



Informace o firmě 4 - 11

CNC OBRÁBĚNÍ



DIA & HM Nástroje. 12 - 37



Spirálové frézy 38 - 60



Frézy do kompozitů, ALU a plastů 61 - 87



Upínače, kleštiny a příslušenství 88 - 100

OLEPOVÁNÍ HRAN



Nástroje pro olepovačky hran 101 - 113

ŘEZÁNÍ, DŘÁŽKOVÁNÍ



Pilové kotouče 114 - 143

VRTÁNÍ, KOLÍKOVÁNÍ



Kolíkové vrtáky 144 - 166

NOŽE A ŽILETKY



Žiletka & systémové nože 167 - 172

STARTOVACÍ SADY & DALŠÍ



Startovací sady 173 - 174

ITA TOOLS

Podrobnosti o společnosti

Firma ITA TOOLS je polský výrobce profesionálních řezných nástrojů se sídlem v Krakově. S produkcí a servisní centrálou v průmyslové zóně Mielec a skladem ve městě Wieliczka. V České republice sídlí naše prodejní a servisní centrála v Brně. Firma ITA TOOLS také zaměstnává celkem přes 160 pracovníků.

Nabízíme široký sortiment nástrojů pro dřevozpracující průmysl, výrobu nábytku a zpracování kompozitních materiálů.

PRODUKTY

Nabídka nástrojů zahrnuje:

- HW spirálové frézy
- DIA stopkové frézy
- Průmyslové vrtáky
- Pilové kotouče
- Frézovací a předfrézovací hlavy
- Vyměnitelné a hoblovací nože
- CNC upínače a příslušenství
- Další zakázkové nástroje

SKLAD

Proč jsme výhodnější?

- Průmyslové nástroje skladem!
- Náš e-shop pro zadávání objednávek 24 hodin denně, 7 dní v týdnu
- Rychlé dodání díky lokalitě ve středu Evropy
- Výroba na zakázku
- Zkušený personál připravený na Vaše specifické požadavky

VÝROBNÍ A SERVISNÍ CENTRÁLA

Kompletní servis nástrojů!

- Broušení, renovace zubů, povlakování
- Moderní CNC strojový park se stroji: Walter®, Vollmer®, ANCA® a DMG MORI®
- Práce kvalifikovaných pracovníků 24 hodin denně, 7 dní v týdnu
- Vysoká přesnost a perfektní kvalita služeb oceněná zákazníky

Zkušenosti
& Znalosti



Profesionální servis
nástrojů 24/7



Dostupnost
& Kvalita



Celosvětový
export



Inovace:
Laserová ablace



Zde najdete
videoprezentaci
o naší společnosti.



Naše společnost získala ISO certifikát 1586/10/2020/ZSZ/R splněním těchto norem:

PN-EN ISO 9001:2015 – Systém řízení kvality
PN-EN ISO 14001:2015 – Management životního prostředí
PN-EN ISO 45001:2018-06 – Management BHP





VÝROBA A SERVIS

DIA a HW nástroje

Firma ITA TOOLS je dodavatelem profesionálních průmyslových řezných nástrojů a řešením pro Vaši výrobu. Naše produkční centrum je jedním z největších a nejmodernějších výrobních závodů ve střední Evropě.

Naše výrobky se vyznačují vysokou odolností a přesností. Jsme hrdí na naši výrobní centrálu a nástroje, proto Vás zveme na individuální prohlídku nebo na videoprezentaci živě.

Naše společnost je průkopníkem v DIA technologii broušení nástrojů laserovou ablací. Laserová ablace šetrně odstraní vrstvu DIA materiálu z povrchu zubu. Laserová ablace je ve srovnání s ostatními metodami více efektivní, udržitelná a cenově výhodnější.

Laserová ablace má oproti tradičním metodám ostření mnoho výhod:

- Broušené místo se nezahřívá
- Maximální přesnost zejména při ostření profilů DIA nástrojů. Díky laserové technologii jsme schopni nabrousit jakýkoliv profil a zároveň upravit tělo nástroje za zubem
- Po ostření laserem je řezná hrana hladší a preciznější
- Laser souběžně brousí DIA i s pojivem
- Jednoduché zpracování hrubého DIA
- Prokazatelně delší životnost nástroje a neškodí životnímu prostředí



Certifikovaný postup svařování.
Testovací norma: **PN-EN ISO 13585:2012**

15 000 m²

Výrobní centrum v Mielci: Zcela nový areál servisního střediska výroby nástrojů a broušení.

Úplně nové CNC stroje od DMG MORI®, WALTER®, VOLLMER® and ANCA® v kombinaci s profesionálním týmem operátorů a vývojářů vytváří NOVOU úroveň kvality produktů a služeb.

POSTARÁME SE O VAŠE NÁSTROJE

Pracujeme 24 hodin denně - 3 směny, 7 dní v týdnu!

- Každý nástroj je evidován v databázi a každý krok ostření zaznamenán
- Ultrazvukové čištění nebo pískování záleží na míře znečištění konkrétního nástroje
- Měření před a po procesu ostření optickými projektory WALTER HELISET a ZOLLER®

Měření po ostření s přesností na 0,01mm – udávající průměr před a po broušení.

- Nejvyšší kvalita indukčního pájení na CEIA strojích
- Broušení DIA zajišťují moderní CNC stroje DMG MORI®, WALTER® a VOLLMER®
- Vysoká kvalita broušení díky CNC strojům WALTER®
- Dynamické vyvažování s tolerancí G2,5 díky strojům HAIMER®

V evropském měřítku technologii ostření laserovou ablací poskytuje výrobce DGM MORI.

Jsme průkopníky v ostření nástrojů metodou laserové ablace v nábytkářském průmyslu.

LASEROVÁ ABLACE

Nejvíce výhod oproti jiným tradičním metodám broušení



Přesnost je zachována i u nejsložitějších profilů, např. u nástrojů pro podlahové panely.

Plně automatické stroje urychlují proces ostření.



NEJVYŠŠÍ PRECIZNOST

AUTOMATIZACE

DELŠÍ ŽIVOTNOST

Preciznější povrch břitu znamená lepší kvalitu obrábění a tak méně častý servis nástroje.

INOVACE



CO JE ABLACE?

Při procesu ablace užíváme laserové paprsky k odstranění vrypů vytvořených na břitu. Díky tomu docílíme hladkého povrchu ostří za krátký čas. Což umožňuje dosáhnout ještě lepšího povrchu zpracovávaných materiálů.

Ostříme nástroje do průměru 320 mm,
výšky 350 mm a váhy 25 kg.

ŠIROKÁ ŠKÁLA SLUŽEB

OSTŘÍME KAŽDÝ ÚHEL

OPTIMALIZACE

KONTROLA KVALITY

Díky vestavěné kameře kontrolujeme před každým ostřením stupeň opotřebení nástroje. Což umožňuje určit nejmenší nutné množství odebraného materiálu pro naostření a precizní kvalitu ostří.

- ✓ DIA je zpracováno zároveň s pojivem.
- ✓ Ostření nástrojů je možné i s lamačem třísky.
- ✓ Perfektní povrchová úprava čepele
- ✓ Minimální úhel je 15 μ m.
- ✓ Ostření celého setu DIA nástrojů.
- ✓ Delší životnost nástrojů

Díky laseru jsme schopni ostřit úhel už od 15 mikronů.



Schopnost broušení celé sady nástrojů v jednom cyklu bez nutnosti demontáže nástroje při zachování rovnoměrného průměru břitů.



WWW.ITATOOLS.CZ E-SHOP

Vytvořte si váš osobní účet s mnoha výhodami, přehledem objednávek a informacemi o produktech 24/7



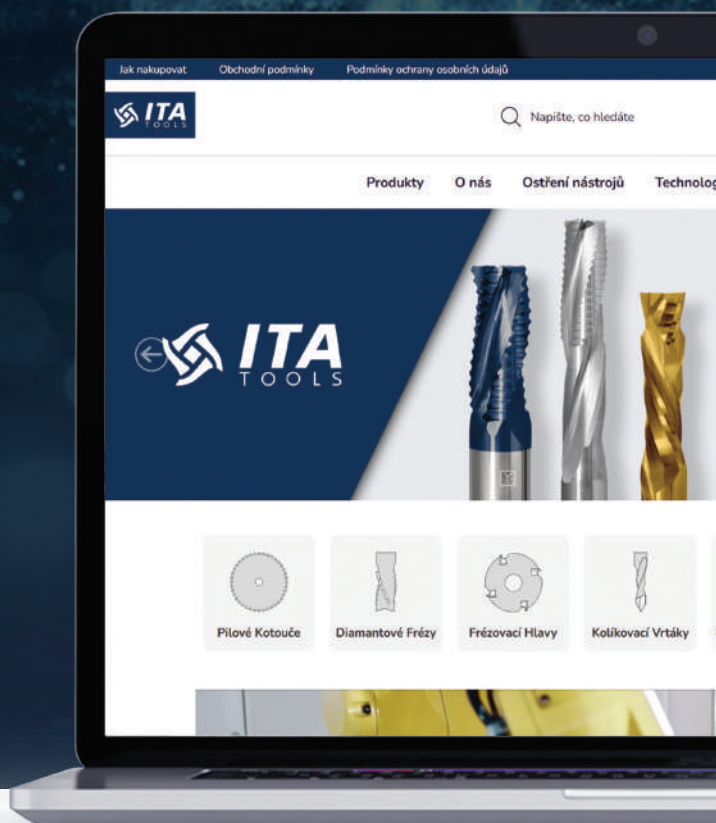
INTUITIVNÍ PROCES OBJEDNÁVÁNÍ PRODUKTŮ

Jednoduchý způsob zadávání objednávek.



ODMĚNY A SLEVY ZA REGISTRACI

Při vytvoření účtu se vám automaticky aplikuje sleva 10% a 15% při vyplnění platného IČO. Také vám jako dárek pošleme 500 Kč slevu na první nákup.



NASKENUJTE A VYTVOŘTE
SI RYCHLE A JEDNODUŠE
BEZPLATNÝ ÚČET



[Další informace o
našem e-shopu
naleznete zde:](#)

www.itatools.cz/jak-nakupovat



JEDNODUCHÝ SYSTÉM VYHLEDÁVÁNÍ PRODUKTŮ

Velké množství parametrů a kategorií umožňující výběr ideálních nástrojů.



SLEDOVÁNÁ STAVU OBJEDNÁVKY

Možnost kontroly
stavu objednávky.



PŘÍSTUP K AKTUÁLNÍM CENÁM A ZÁSOBÁM

Přístup ke skutečnému
produktu a jeho ceně 24/7.



INTUITIVNÍ A UŽIVATELSKY PŘÍVĚTIVÝ SYSTÉM

Systém založený na nejběžnějších
požadavcích zákazníků a je neustále
vyvíjen.



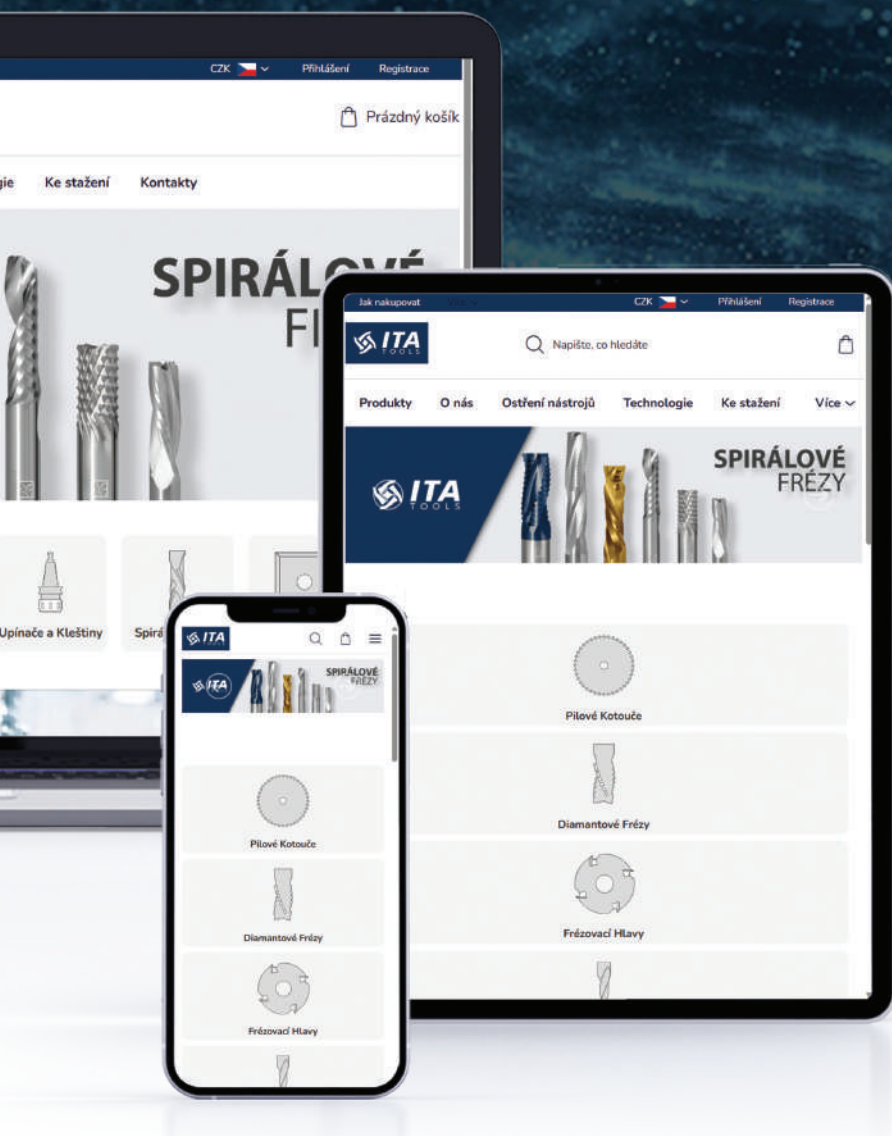
VYHLEDÁVÁNÍ PRODUKTU PODLE TYPU STROJE

Filtry a kategorie umožňující výběr nástrojů
pro vaše konkrétní stroje a jejich značky.



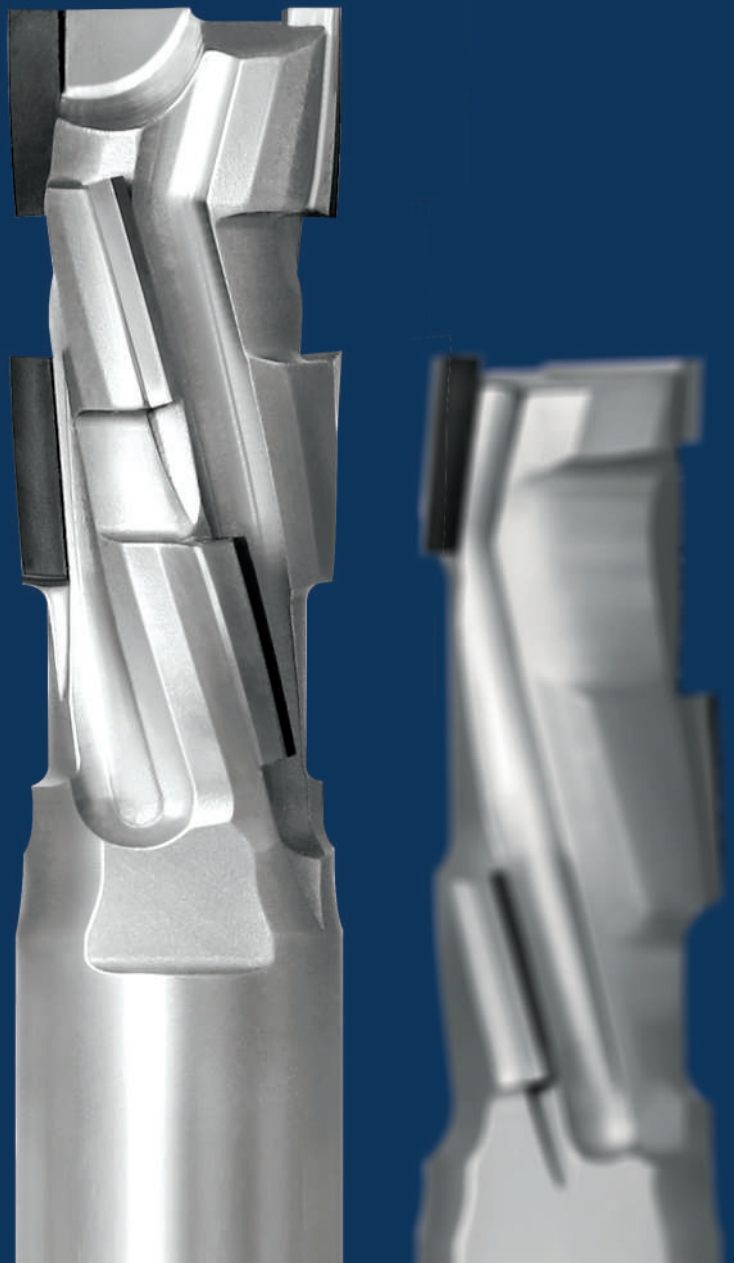
PŘÍSTUP K AKCÍM

Přehledný a okamžitý přístup k akčním
produktům a jejich slevám.

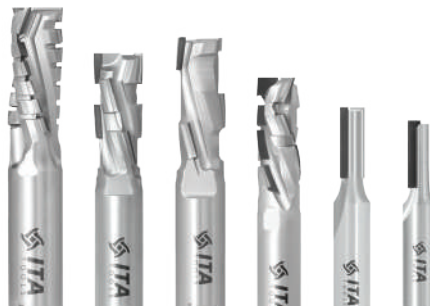




CNC OBRÁBĚNÍ



DIA a HM Nástroje



DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRALOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DT1



Z1

RH



LASEROVÁ
ABLACE



Technické informace:

- Jeden celistvý DIA zub
- Tělo nástroje ze slinutého karbidu HW o tvrdosti 93,8 HRA
- Lze brousit:
 - H2,5 - (2 - 3 broušení),
 - H3 - (3 - 4 broušení)

Použití:

Určeno pro frézování drážek na masivu nebo potažených dřevotřískových deskách, HPL, MDF, HDF, překližkách, uhlíkových vláknech nebo ALU materiálech.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU mm | TĚLO | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---|----------|-------------------------|------|-------------------|
| 4 | 12 | 70 | 6 | 1 | 0° | 2,5 | HM | DT1.04.012.06.0MR |
| 5 | 10 | 60 | 6 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.05.010.06.0MR |
| 5 | 20 | 70 | 6 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.05.020.06.0MR |
| 6 | 12 | 60 | 6 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.06.012.06.0MR |
| 6 | 12 | 70 | 8 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.06.012.08.0MR |
| 6 | 12 | 70 | 10 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.06.012.10.0MR |
| 6 | 20 | 70 | 6 | 1 | 0° | 3,0 | HM | DT1.06.020.06.0MR |
| 6 | 22 | 75 | 12 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.06.022.12.0MR |
| 8 | 15 | 70 | 8 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.08.015.08.0MR |
| 8 | 20 | 70 | 8 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.08.020.08.0MR |
| 8 | 23 | 75 | 12 | 1 | 0° | 3,0 | HM | DT1.08.023.12.0MR |
| 10 | 15 | 70 | 10 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.10.015.10.0MR |
| 12 | 20 | 73 | 12 | 1 | Neg. | 3,0 | HM | DT1.12.020.12.0MR |

DT2



Technické informace:

- Dva celistvé DIA zuby
- Tělo nástroje ze slinutého karbidu HW o tvrdosti 93,8 HRA
- Lze brousit:
 - H2 - (2 - 3 broušení),
 - H3 - (3 - 4 broušení)

Použití:

Určeno pro všechny CNC stroje a ruční frézky. Pro spojování a frézování masivu, velkoplošných materiálů, kompozitů a ALU materiálů.

Výhody:

Dokonalé zakončení zpracovávané hrany, nezanechává stopy na obrodku. Snížená hlučnost obrábění.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU mm | TĚLO | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---|-----------|-------------------------|---------------|--------------------|
| 6 | 10 | 75 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.06.010.12.0MR |
| 8 | 15 | 70 | 8 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.08.015.08.0MR |
| 8 | 15 | 70 | 10 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.08.015.10.0MR |
| 8 | 20 | 70 | 8 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.08.020.08.0MR |
| 8 | 22 | 75 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.08.022.12.0MR |
| 10 | 10 | 73 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.10.010.12.0MR |
| 10 | 15 | 70 | 10 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.10.015.10.0MR |
| 10 | 22 | 70 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.10.022.12.0MR |
| 10 | 15 | 70 | 8 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.10.015.08.0MR |
| 12 | 15 | 73 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.12.015.12.0MR |
| 12 | 20 | 73 | 12 | 2 | Neg. | 3,0 | HM | DT2.12.020.12.0MR |
| 14 | 12 | 60 | 8 | 2 | Pos./Neg. | 2,0 | Nerezová ocel | DT2.14.012.08.0SR* |
| 15 | 12 | 60 | 8 | 2 | Pos./Neg. | 2,0 | Nerezová ocel | DT2.15.012.08.0SR* |
| 16 | 12 | 63 | 8 | 2 | Pos./Neg. | 2,0 | Nerezová ocel | DT2.16.012.08.0SR* |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DTS
pozitivně-negativní



Z2+1

RH



Technické informace:

- Dva celistvé DIA zuby, pozitivně-negativní
- Tělo nástroje z DENSIMET® NEBO slinutého karbidu HW o tvrdosti 93,8 HRA
- Lze brousit:
 - H2,5 - (2 - 3 broušení),
 - H3,5 - (3 - 4 broušení)
- DIA zub ve spodní části

Použití:

Určeno pro frézování drážek na masivu nebo potažených dřevotřískách, HPL, MDF, HDF, překližkách a uhlíkových vláknech.

Výhody:

Dokonalé vyhadzování třísek, precizně zpracovávané hrany. Nezanedbává škrábance na obrobku. Snížená hlučnost obrábění.



| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU mm | TĚLO | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|-----|-----------|-------------------------|-----------|-------------------|
| 8 | 15 | 70 | 8 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | HM | DTS.08.015.08.1MR |
| 8 | 15 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.08.015.12.0DR |
| 8 | 20 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.08.020.12.0DR |
| 10 | 15 | 70 | 10 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.10.015.10.0MR |
| 10 | 15 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.10.015.12.0DR |
| 10 | 20 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.10.020.12.0DR |
| 12 | 15 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | HM | DTS.12.015.12.0MR |
| 12 | 15 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.12.015.12.0DR |
| 12 | 20 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | HM | DTS.12.020.12.0MR |
| 12 | 20 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.12.020.12.0DR |
| 12 | 25 | 70 | 12 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.12.025.12.0DR |
| 20 | 25 | 70 | 20 | 2+1 | Pos.-Neg. | 3,5 | DENSIMET® | DTS.20.025.20.0SR |

DTA



Z1+1

RH

LH



Technické informace:

- Jedna řada DIA zubů rozprostřená do tří spirál
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli 28 HRC nebo HW monolitu
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky $Ra \leq 0,3 \mu m$
- Lze brousit:
H2,5 - (2 - 3 broušení)

Použití:

Určeno pro formátování, spojování, drážkování, kopírování a řezání na surovém materiálu nebo dřevotřískových deskách, HPL, MDF, HDF či překližkách. nebo laminovaných dřevotřísek.



Drsnost povrchu stopky
 $Ra \leq 0,3 \mu m$



Tolerance stopky
H6



Dynamické vyvažování třídy G2.5

HW MONOLITNÍ TĚLO:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|------|------|------|------|--------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 6 | 16 | 80 | 8 | 2 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.06.016.08.0MR | - |
| 8 | 21 | 80 | 8 | 2 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.08.021.08.0MR | - |
| 8 | 21 | 80 | 12 | 2 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.08.021.12.0MR | - |
| 8 | 27 | 80 | 8 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.08.027.08.0MR | DTA.08.027.08.0ML |
| 8 | 36 | 80 | 8 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.08.036.08.0MR | DTA.08.036.08.0ML |
| 10 | 27 | 80 | 10 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.10.027.10.0MR | - |
| 12 | 27 | 80 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.12.027.12.0MR | - |

OCELOVÉ TĚLO

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| 8 | 21 | 69 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 1,5 | DTA.08.021.12.0SR | - |
| 10 | 15 | 63 | 12 | 1 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.10.015.12.0SR | - |
| 10 | 21 | 69 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.10.021.12.0SR | - |
| 10 | 25 | 70 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.10.025.12.0SR | DTA.10.025.12.0SL |
| 10 | 35 | 83 | 12 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.10.035.12.0SR | DTA.10.035.12.0SL |
| 12 | 21 | 69 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.12.021.12.0SR | - |
| 12 | 25 | 76 | 12 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.12.025.12.0SR | DTA.12.025.12.0SL |
| 12 | 35 | 85 | 12 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.12.035.12.0SR | DTA.12.035.12.0SL |
| 12 | 45 | 93 | 12 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.12.045.12.0SR | DTA.12.045.12.0SL |
| 16 | 25 | 85 | 16 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.16.025.16.0SR | DTA.16.025.16.0SL |
| 16 | 35 | 95 | 16 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.16.035.16.0SR | DTA.16.035.16.0SL |
| 16 | 45 | 105 | 16 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.16.045.16.0SR | DTA.16.045.16.0SL |
| 16 | 55 | 114 | 16 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.16.055.16.0SR | DTA.16.055.16.0SL |
| 18 | 25 | 87 | 20 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.18.025.20.0SR | DTA.18.025.20.0SL |
| 18 | 35 | 97 | 20 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.18.035.20.0SR | DTA.18.035.20.0SL |
| 18 | 45 | 107 | 20 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.18.045.20.0SR | DTA.18.045.20.0SL |
| 18 | 45 | 107 | 25 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.18.045.25.0SR | DTA.18.045.25.0SL |
| 20 | 25 | 85 | 20 | 3 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.025.20.0SR | DTA.20.025.20.0SL |
| 20 | 35 | 95 | 20 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.035.20.0SR | DTA.20.035.20.0SL |
| 20 | 45 | 104 | 20 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.045.20.0SR | DTA.20.045.20.0SL |
| 20 | 55 | 113 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.055.20.0SR | DTA.20.055.20.0SL |
| 20 | 65 | 129 | 20 | 7 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.065.20.0SR | DTA.20.065.20.0SL |
| 20 | 72 | 129 | 20 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.072.20.0SR | - |
| 20 | 80 | 137 | 20 | 9 PCD + 1 HM | 2,5 | DTA.20.080.20.0SR | DTA.20.080.20.0SL |

Všechny velikosti k dispozici se stopkou 12, 16, 18, 20, 25.



VSR s ocelovým tělem a DIA V čelem pod úhlem 45°:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------|-------------------------|-------------------|
| 10 | 27 | 80 | 12 | 3+1 PCD | 2,5 | DTA.10.027.12.VSR |
| 12 | 27 | 82 | 12 | 3+1 PCD | 2,5 | DTA.12.027.12.VSR |
| 12 | 36 | 91 | 12 | 4+1 PCD | 2,5 | DTA.12.036.12.VSR |
| 16 | 36 | 102 | 16 | 4+1 PCD | 2,5 | DTA.16.036.16.VSR |
| 16 | 45 | 111 | 16 | 5+1 PCD | 2,5 | DTA.16.045.16.VSR |



BSR se spodním kopírovacím ložiskem:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|-------|-------------------------|-------------------|
| 12,7 | 27 | 81,5 | 8 | 3 PCD | 2,5 | DTA.12.027.08.BSR |
| 12,7 | 27 | 81,5 | 12 | 3 PCD | 2,5 | DTA.12.027.12.BSR |
| 12,7 | 36 | 91,5 | 12 | 4 PCD | 2,5 | DTA.12.036.12.BSR |
| 12,7 | 44 | 99,5 | 12 | 5 PCD | 2,5 | DTA.12.044.12.BSR |

DTB



Z1+1

RH



Technické informace:

- Jedna řada DIA zubů rozprostřená do čtyř spirál
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli 28 HRC nebo HW monolitu
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Lze brousit:
H2,5 - (2 - 3 broušení)

Použití:

Určeno pro spojování, drážkování, kopírování a řezání masivu, dřevotřísek, laminované MDF, HDF či překližek.

Výhody:

- Vynikající pro materiály, jako jsou: laminované MDF, dřevotřískové desky, překližky, tvrdé dřevo.
- Speciální konstrukce těla s větším počtem DIA zubů
- Více prostoru pro vyhazování třísek
- Vynikající poměr kvality a ceny

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|
| 12 | 25 | 69 | 12 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.12.025.12.SSR |
| 12 | 35 | 79 | 12 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.12.035.12.SSR |
| 12 | 45 | 93 | 12 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.12.045.12.SSR |
| 16 | 25 | 85 | 16 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.16.025.16.SSR |
| 16 | 35 | 95 | 16 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.16.035.16.SSR |
| 16 | 43 | 105 | 16 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.16.045.16.SSR |
| 16 | 55 | 114 | 16 | 7 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.16.055.16.SSR |
| 20 | 25 | 85 | 20 | 4 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.20.025.20.SSR |
| 20 | 35 | 95 | 20 | 5 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.20.035.20.SSR |
| 20 | 45 | 104 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.20.045.20.SSR |
| 20 | 52 | 113 | 20 | 7 PCD + 1 HM | 2,5 | DTB.20.055.20.SSR |

DTN



Technické informace:

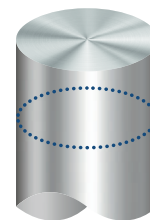
- Dvě řady DIA zubů rozprostřené do čtyř spirál
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli 28 HRC nebo HW monolitu
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky $Ra \leq 0,3 \mu m$
- Lze brousit:
H2,5 - (2 - 3 broušení)

Použití:

Určeno pro spojování, drážkování, kopírování a řezání surových materiálů dřevotřísek (s laminací nebo bez). laminovaných dřevotřísek.



Drsnost povrchu stopky
 $Ra \leq 0,3 \mu m$



Tolerance stopky
H6



Dynamické vyvažování třídy G2.5

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|--------------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| 12 | 25 | 78 | 12 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.12.025.12.0SR | DTN.12.025.12.0SL |
| 12 | 25 | 87 | 16 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.12.025.16.0SR | DTN.12.025.16.0SL |
| 12 | 25 | 89 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.12.025.20.0SR | DTN.12.025.20.0SL |
| 12 | 35 | 97 | 12 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.12.035.12.0SR | DTN.12.035.12.0SL |
| 12 | 35 | 99 | 20 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.12.035.20.0SR | DTN.12.035.20.0SL |
| 16 | 25 | 87 | 16 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.025.16.0SR | DTN.16.025.16.0SL |
| 16 | 25 | 87 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.025.20.0SR | DTN.16.025.20.0SL |
| 16 | 35 | 96 | 16 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.035.16.0SR | DTN.16.035.16.0SL |
| 16 | 35 | 97 | 20 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.035.20.0SR | DTN.16.035.20.0SL |

DIA stopková fréza Z2+2

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|---------------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| 16 | 45 | 104 | 16 | 10 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.045.16.0SR | DTN.16.045.16.0SL |
| 16 | 45 | 104 | 20 | 10 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.045.20.0SR | DTN.16.045.20.0SL |
| 16 | 55 | 114 | 16 | 12 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.16.055.16.0SR | DTN.16.055.16.0SL |
| 18 | 25 | 84 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.18.025.20.0SR | DTN.18.025.20.0SL |
| 18 | 35 | 97 | 20 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.18.035.20.0SR | DTN.18.035.20.0SL |
| 20 | 25 | 85 | 20 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.20.025.20.0SR | DTN.20.025.20.0SL |
| 20 | 35 | 97 | 20 | 8 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.20.035.20.0SR | DTN.20.035.20.0SL |
| 20 | 45 | 104 | 20 | 10 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.20.045.20.0SR | DTN.20.045.20.0SL |
| 20 | 55 | 113 | 20 | 12 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.20.055.20.0SR | DTN.20.055.20.0SL |
| 20 | 65 | 129 | 20 | 14 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.20.065.20.0SR | - |
| 25 | 25 | 90 | 25 | 6 PCD + 1 HM | 2,5 | DTN.25.025.25.0SR | DTN.25.025.25.0SL |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

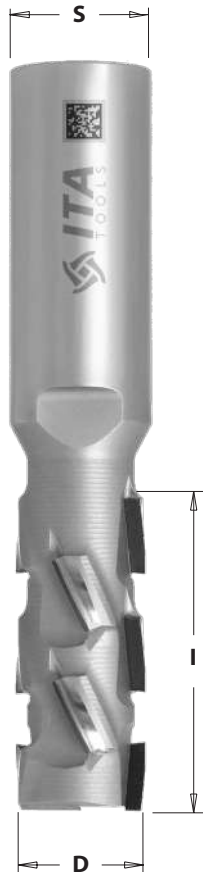
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DTL

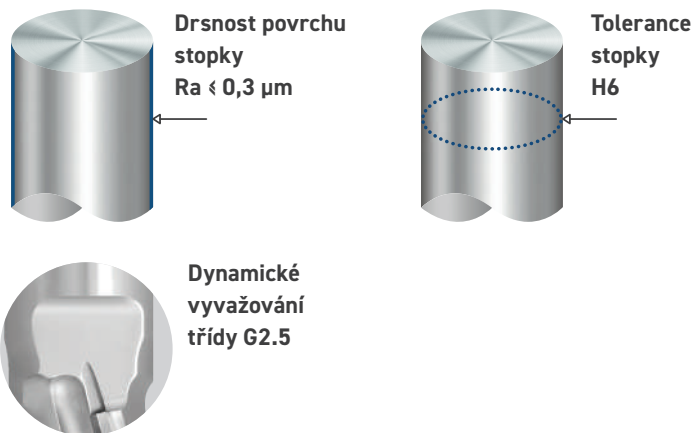


Technické informace:

- Dvě řady DIA zubů rozprostřené do čtyř spirál
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli 28 HRC nebo HW monolitu
- Tolerance průměru stopky H6, drsnost stopky Ra $\leq 0,3 \mu\text{m}$
- Lze brousit:
 - H2,5 - (2 - 3 broušení)
- Snížená hlučnost obrábění, lepší vyhazování třísek
- Speciální konstrukce těla s větším počtem DIA zubů

Použití:

Určeno pro spojování, drážkování, kopírování, řezání surového materiálu a dřevotřísek (s laminací nebo bez).



| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------|-------------------------|-------------------|
| 12 | 25 | 70 | 12 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.12.025.12.OSR |
| 12 | 28 | 80 | 12 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.12.028.12.OSR |
| 12 | 35 | 90 | 12 | 8+1 PCD | 2,5 | DTL.12.035.12.OSR |
| 12 | 43 | 105 | 12 | 10+1 PCD | 2,5 | DTL.12.043.12.OSR |
| 16 | 25 | 70 | 16 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.16.025.16.OSR |
| 16 | 28 | 80 | 16 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.16.028.16.OSR |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 8+1 PCD | 2,5 | DTL.16.035.16.OSR |
| 16 | 43 | 105 | 16 | 10+1 PCD | 2,5 | DTL.16.043.16.OSR |
| 18 | 25 | 85 | 20 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.18.025.20.OSR |
| 18 | 35 | 90 | 20 | 8+1 PCD | 2,5 | DTL.18.035.20.OSR |
| 18 | 43 | 105 | 20 | 10+1 PCD | 2,5 | DTL.18.043.20.OSR |
| 18 | 52 | 115 | 20 | 12+1 PCD | 2,5 | DTL.18.052.20.OSR |
| 20 | 25 | 85 | 20 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.20.025.20.OSR |
| 20 | 28 | 80 | 20 | 6+1 PCD | 2,5 | DTL.20.028.20.OSR |
| 20 | 35 | 90 | 20 | 8+1 PCD | 2,5 | DTL.20.035.20.OSR |
| 20 | 43 | 105 | 20 | 10+1 PCD | 2,5 | DTL.20.043.20.OSR |
| 20 | 52 | 115 | 20 | 12+1 PCD | 2,5 | DTL.20.052.20.OSR |

DTE



Z3+1

RH



Technické informace:

- Tři řady DIA zubů rozprostřené do tří spirál
- DENSIMET® tělo
- Lze brousit:
H2,5 - (2 - 3 broušení)
- Vysoká rychlost posuvu, čistě ofrézované hrany, snížená hlučnost obrábění.

Použití:

Určeno pro spojování, drážkování, kopírování a řezání surového materiálu, dřevotřísek (s dýhou nebo bez), MDF, HDF či překližek.



Drsnost povrchu stopky
 $Ra \leq 0,3 \mu m$



Tolerance stopky
H6



Dynamické vyvážení
class G2.5

DENSIMET® tělo:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | α | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------|-------------------------|----------|-------------------|
| 10 | 22 | 70 | 12 | 8+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.10.022.12.0DR |
| 12 | 20 | 68 | 12 | 7+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.12.020.12.0DR |
| 12 | 22 | 70 | 12 | 7+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.12.022.12.0DR |
| 12 | 22 | 70 | 12 | 7+1 PCD | 2,5 | Positiv | DTE.12.022.12.2DR |
| 12 | 25 | 75 | 12 | 9+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.12.025.12.1DR |
| 12 | 27 | 75 | 12 | 9+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.12.027.12.0DR |
| 12 | 35 | 83 | 12 | 11+1 PCD | 2,5 | Negativ | DTE.12.035.12.0DR |

DTE



Z3+1

RH

LH



Technické informace:

- Tři řady DIA zubů rozprostřené do tří spirál
- Tělo ze speciální nerezové oceli
- Lze brousit:
 - H4 - (4 - 5 broušení);
 - H4,5 - (5 - 6 broušení)
- Vysoká rychlost posuvu, čistě ořezované hrany, snížená hlučnost obrábění.

Použití:

Určeno pro spojování, drážkování, kopírování a řezání surového materiálu, dřevotřísek (s dýhou nebo bez), MDF, HDF či překližek.



Drsnost povrchu stopky
Ra ≤ 0,3 μm



Tolerance stopky
H6



Dynamické vyvážení
class G2.5

OCELOVÉ TĚLO:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|------|------|------|------|----------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 16 | 20 | 84 | 16 | 10+1 PCD | 4 | DTE.16.020.16.0SR | - |
| 16 | 25 | 86 | 16 | 13+1 PCD | 4 | DTE.16.025.16.0SR | DTE.16.025.16.0SL |
| 16 | 25 | 90 | 20 | 13+1 PCD | 4 | DTE.16.025.20.0SR | - |
| 16 | 30 | 91 | 16 | 16+1 PCD | 4 | DTE.16.030.16.0SR | - |
| 16 | 35 | 96 | 16 | 18+1 PCD | 4 | DTE.16.035.16.0SR | DTE.16.035.16.0SL |
| 16 | 40 | 101 | 16 | 21+1 PCD | 4 | DTE.16.040.16.0SR | - |
| 18 | 25 | 87 | 20 | 14+1 PCD | 4,5 | DTE.18.025.20.0SR | - |
| 18 | 30 | 92 | 20 | 17+1 PCD | 4,5 | DTE.18.030.20.0SR | - |
| 18 | 35 | 97 | 20 | 19+1 PCD | 4,5 | DTE.18.035.20.0SR | - |

DIA stopková fréza Z3+1 - TURBO

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------|-------------------------|-------------------|-------------------|
| 18 | 45 | 107 | 20 | 25+1 PCD | 4,5 | DTE.18.045.20.0SR | - |
| 20 | 25 | 86 | 20 | 14+1 PCD | 4,5 | DTE.20.025.20.0SR | DTE.20.025.20.0SL |
| 20 | 35 | 96 | 20 | 19+1 PCD | 4,5 | DTE.20.035.20.0SR | DTE.20.035.20.0SL |
| 20 | 40 | 101 | 20 | 22+1 PCD | 4,5 | DTE.20.040.20.0SR | DTE.20.040.20.0SL |
| 20 | 45 | 111 | 20 | 26+1 PCD | 4,5 | DTE.20.045.20.0SR | DTE.20.045.20.0SL |
| 20 | 50 | 110 | 20 | 28+1 PCD | 4,5 | DTE.20.050.20.0SR | DTE.20.050.20.0SL |
| 20 | 55 | 116 | 20 | 31+1 PCD | 4,5 | DTE.20.055.20.0SR | - |
| 20 | 65 | 130 | 20 | 38+1 PCD | 4,5 | DTE.20.065.20.0SR | DTE.20.065.20.0SL |
| 25 | 25 | 88 | 20 | 14+1 PCD | 4,5 | DTE.25.025.20.0SR | DTE.25.025.20.0SL |
| 25 | 35 | 96 | 25 | 20+1 PCD | 4,5 | DTE.25.035.25.0SR | DTE.25.035.25.0SL |
| 25 | 45 | 111 | 20 | 26+1 PCD | 4,5 | DTE.25.045.20.0SR | DTE.25.045.20.0SL |
| 25 | 45 | 111 | 25 | 26+1 PCD | 4,5 | DTE.25.045.25.0SR | DTE.25.045.25.0SL |
| 25 | 65 | 130 | 25 | 38+1 PCD | 4,5 | DTE.25.065.25.0SR | - |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DTE



Z3+1

RH

LH



Technické informace:

- Tři řady DIA zubů rozprostřené do tří spirál
- Tělo ze speciální nerezové oceli
- Lze brousit:
 - H3 - (3 - 4 broušení),
 - H3,5 - (3 - 5 broušení)
- Vysoká rychlost posuvu, čistě ořezované hrany, snížená hlučnost obrábění

Použití:

Určeno pro speciální konstrukce pro nesting a určování rozměru překližky. Pro spojování, drážkování, kopírování a řezání surového materiálu, dřevotřísek (s dýhou nebo bez), MDF, HDF či překližek.



Drsnost povrchu stopky
Ra ≤ 0,3 μm



Tolerance stopky
H6



Dynamické vyvážení
class G2.5

OCELOVÉ TĚLO:

| D mm | I mm | L mm | S mm | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------|----------------------|-------------------|
| 16 | 20 | 81 | 20 | 7+1 PCD | 3,5 | DTE.16.020.20.NSR |
| 16 | 25 | 85 | 16 | 8+1 PCD | 3 | DTE.16.025.16.NSR |
| 16 | 35 | 96 | 16 | 11+1 PCD | 3 | DTE.16.035.16.NSR |

DTF



Technické informace:

- Dvě řady DIA zubů rozprostřené do čtyř spirál
- Tělo z DENSIMETu®
- Lze brousit:
 - H2,5 - (2 - 3 broušení)
- Negativní nebo pozitivní konstrukce
- Vysoká rychlost posuvu, čistě ořezované hrany, snížená hlučnost obrábění

Použití:

Vysoce výkonná DIA fréza nesting. Vynikající pro práci se surovým materiálem, laminovanými dřevotřískami, MDF a překližkami.

Pozitivní Z2+2

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | VÝŠKA MATERIÁLU mm | KÓD RH |
|------|------|------|------|-----|----------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 12 | 19 | 64 | 12 | 2+2 | 8+1 PCD | 2,5 | 16-18 | DTF.12.019.12.0DRP |
| 12 | 24 | 69 | 12 | 2+2 | 11+1 PCD | 2,5 | 19-22 | DTF.12.024.12.0DRP |
| 16 | 25 | 84 | 16 | 2+2 | 11+1 PCD | 2,5 | 19-22 | DTF.16.025.16.0DRP |
| 16 | 35 | 94 | 16 | 2+2 | 17+1 PCD | 2,5 | 30-33 | DTF.16.035.16.0DRP |

uspořádání zubů

Negativní Z2+2

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | VÝŠKA MATERIÁLU mm | KÓD RH |
|------|------|------|------|-----|----------|-------------------|--------------------|--------------------|
| 12 | 19 | 64 | 12 | 2+2 | 8+1 PCD | 2,5 | 10-19 | DTF.12.019.12.0DRN |
| 12 | 24 | 69 | 12 | 2+2 | 11+1 PCD | 2,5 | 10-22 | DTF.12.024.12.0DRN |
| 16 | 25 | 84 | 16 | 2+2 | 11+1 PCD | 2,5 | 10-22 | DTF.16.025.16.0DRN |
| 16 | 35 | 94 | 16 | 2+2 | 17+1 PCD | 2,5 | 10-33 | DTF.16.035.16.0DRN |

uspořádání zubů

DTM



Technické informace:

- Tři řady DIA zubů rozprostřené do šesti spirál
- Tělo z DENSIMETu®
- Lze brousit:
 - H2,5 (2 - 3 broušení)
- Negativní nebo pozitivní konstrukce
- Vysoká rychlost posuvu, čisté ořezované hrany, snížená hlučnost obrábění

Použití:

Vysoce výkonná DIA fréza pro nesting. Vynikající pro práci se surovým materiálem, laminovanými dřevotřískami, MDF a překližkami.

uspořádání zubů

Pozitivní Z3+3

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | VÝŠKA MATERIÁLU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|----------------------------|--------------------------|--------------------|
| 12 | 19 | 64 | 12 | 3+3 | 8+1 PCD | 2,5 | 16-18 | DTM.12.019.12.1DRP |
| 12 | 21 | 66 | 12 | 3+3 | 8+1 PCD | 2,5 | 18-20 | DTM.12.021.12.1DRP |
| 12 | 24 | 69 | 12 | 3+3 | 11+1 PCD | 2,5 | 19-22 | DTM.12.024.12.1DRP |
| 16 | 25 | 84 | 16 | 3+3 | 11+1 PCD | 2,5 | 19-22 | DTM.16.025.16.1DRP |
| 16 | 35 | 94 | 16 | 3+3 | 17+1 PCD | 2,5 | 30-33 | DTM.16.035.16.1DRP |

uspořádání zubů

Negativní Z3+3

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | VÝŠKA MATERIÁLU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|----------------------------|--------------------------|--------------------|
| 12 | 19 | 64 | 12 | 3+3 | 8+1 PCD | 2,5 | 10-19 | DTM.12.019.12.1DRN |
| 12 | 21 | 66 | 12 | 3+3 | 8+1 PCD | 2,5 | 10-20 | DTM.12.021.12.1DRN |
| 12 | 24 | 69 | 12 | 3+3 | 11+1 PCD | 2,5 | 10-22 | DTM.12.024.12.1DRN |
| 16 | 25 | 84 | 16 | 3+3 | 11+1 PCD | 2,5 | 10-22 | DTM.16.025.16.1DRN |
| 16 | 35 | 94 | 16 | 3+3 | 17+1 PCD | 2,5 | 10-33 | DTM.16.035.16.1DRN |

DTC


Z2+2
Z3+3
RH


Technické informace:

- Z2 + 2 - dvě řady DIA zubů rozprostřené do čtyř spirál
- Z3 + 3 - tři řady DIA zubů rozprostřené do šesti spirál
- Tělo ze speciální nerezové oceli
- Lze brousit:
 - H4,5 (5 - 6 broušení)
- Vysoká rychlost posuvu, snížená hlučnost obrábění

Použití:

DIA stopkové frézy jsou určeny pro spojování, drážkování, kopírování a řezání surových nebo laminovaných dřevotřísek, MDF, HDF či překližek. Perfektní povrchová úprava zejména u materiálů potažených tenkým laminátem a povlakem.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------|----------------------------|-------------------|
| 20 | 28 | 93 | 20x50 | 2+2 | 8+1 PCD | 4,5 | DTC.20.028.20.1SR |
| 20 | 28 | 93 | 20x50 | 3+3 | 12+1 PCD | 4,5 | DTC.20.028.20.2SR |
| 20 | 35 | 100 | 20x50 | 2+2 | 10+1 PCD | 4,5 | DTC.20.035.20.1SR |
| 20 | 35 | 100 | 20x50 | 3+3 | 15+1 PCD | 4,5 | DTC.20.035.20.2SR |

DTJ


Z4+2+4
RH
LH


Technické informace:

- Různé varianty uspořádání počtu zubů
- Tělo ze speciální nerezové oceli
- Výška DIA zubu: H6
- DIA zub ve spodu
- Vysoká rychlost posuvu, snížená hlučnost obrábění

Použití:

DIA stopkové frézy jsou určeny pro spojování, drážkování, kopírování a řezání masivu, surových nebo laminovaných dřevotřísek, MDF, HDF či překližek. Perfektní povrchová úprava zejména u materiálů potažených tenkým laminátem a povlakem.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | ZUBY | RH/LH | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|-------|------|-------|--------------------|
| 50 | 48 | 107 | 25 | 4+2+4 | 24 | RH | DTJ.50.048.25.1SR6 |
| 50 | 48 | 107 | 25 | 4+2+4 | 24 | LH | DTJ.50.048.25.1SL6 |

FDI | FDT



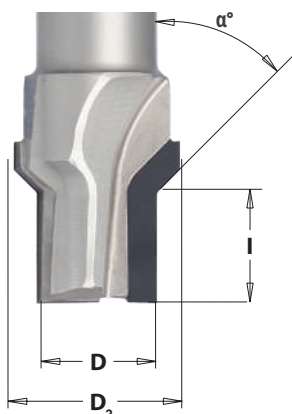
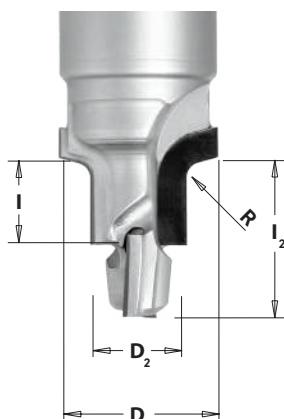
Z2

Z2+2

Z2+1



LASEROVÁ
ABLACE



Technické informace:

- Dva celistvé DIA zuby
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Lze brousit:
 - H3 - (3 - 4 broušení),
 - H4 - (3 - 5 broušení)

Použití:

Určené pro profilování materiálů, jako jsou dřevotřískové desky, surové nebo laminované MDF, HDF či překližky.

FDI Z2:

| D | D ₂ | I | L | S | Z | R | VÝŠKA DIA ZUBU | KÓD RH |
|----|----------------|----|----|-------|-----|----|----------------------|-------------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | mm | mm | |
| 23 | 12 | 18 | 79 | 20x50 | 2+1 | 3 | 3,0 | FDI.23.018.20.0SR |
| 26 | 16 | 16 | 75 | 20x50 | 2 | 3 | 4,0 | FDI.26.016.20.0SR |
| 26 | 1 | 24 | 84 | 20x50 | 2 | 3 | 4,0 | FDI.28.024.20.0SR |
| 30 | 16 | 18 | 83 | 16x50 | 2 | 5 | 4,0 | FDI.30.018.16.0SR |

FDI Z2+2:

| D | D ₂ | I | L | S | Z | R | VÝŠKA DIA ZUBU | KÓD RH |
|----|----------------|----|----|-------|-----|----|----------------------|-------------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | mm | mm | |
| 20 | 12 | 20 | 79 | 20x50 | 2+2 | 2 | 4,0 | FDI.20.019.20.0SR |
| 22 | 12 | 19 | 79 | 20x50 | 2+2 | 3 | 4,0 | FDI.22.019.20.0SR |

FDT Z2:

| D | D ₂ | I | L | S | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU | KÓD RH |
|----|----------------|----|----|-------|---|-----|----------------------|-------------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | | ° | mm | |
| 22 | 16 | 17 | 80 | 16x50 | 2 | 45° | 4,0 | FDT.22.017.16.0SR |

FDH



Technické informace:

- Dva celistvé DIA zuby
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Lze brousit:
H4 - (4 - 5 broušení)

Použití:

Určené pro profilování materiálů, jako jsou dřevotřískové desky, surové nebo laminované MDF, HDF či překližky.

| D | I | L | S | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU | KÓD RH |
|----|----|----|-------|-------|-----|----------------|-------------------|
| mm | mm | mm | mm | | ° | mm | |
| 22 | 11 | 75 | 16x50 | 1 | 45° | 4,0 | FDH.22.011.16.0SR |
| 30 | 15 | 95 | 20x50 | 2 | 45° | 4,0 | FDH.30.015.20.4SR |
| 38 | 9 | 75 | 20x50 | 2 | 25° | 4,0 | FDH.38.009.20.0SR |
| 35 | 10 | 75 | 16x50 | 2 | 30° | 4,0 | FDH.35.010.16.0SR |
| 50 | 8 | 75 | 20x50 | 2 | 18° | 4,0 | FDH.50.008.20.0SR |
| 50 | 25 | 90 | 20x50 | 2+2+1 | 45° | 4,0 | FDH.50.025.20.0SR |



| D | D ₂ | I | I ₂ | L | S | Z | α | VÝŠKA DIA ZUBU | KÓD RH |
|----|----------------|----|----------------|----|-------|---|-----|----------------|-------------------|
| mm | mm | mm | mm | mm | mm | | ° | mm | |
| 30 | 10 | 10 | 13,7 | 70 | 20x50 | 2 | 45° | 4,0 | FDH.30.010.20.1SR |
| 33 | 3 | 15 | 17,5 | 71 | 20x50 | 2 | 45° | 4,0 | FDH.33.015.20.0SR |

FDP



Technické informace:

- Celistvé dva/tři DIA zuby
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Lze brousit:
 - H3 - (3-4 broušení),
 - H4 - (3-5 broušení)

Použití:

Určené pro profilování materiálů, jako jsou dřevotřískové desky, surové nebo laminované MDF, HDF či překližky.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|-----|----------------------------|-------------------|
| 20 | 15 | 80 | 20x50 | 3+1 | 4,0 | FDP.20.015.20.1SR |
| 30 | 14 | 75 | 20x50 | 2+2 | 4,0 | FDP.30.014.20.0SR |
| 40 | 14 | 75 | 20x50 | 2+2 | 4,0 | FDP.40.014.20.0SR |
| 50 | 14 | 75 | 20x50 | 2+2 | 4,0 | FDP.50.014.20.1SR |
| 60 | 14 | 75 | 20x50 | 2+2 | 4,0 | FDP.60.014.20.0SR |
| 80 | 8 | 70 | 20x50 | 3 | 6,0 | FDP.80.008.20.1SR |

FDA | FFR | FDU



Z2

RH



Technické informace:

- Celistvé dva DIA zuby
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Lze brousit:
H4 - (4-5 broušení)

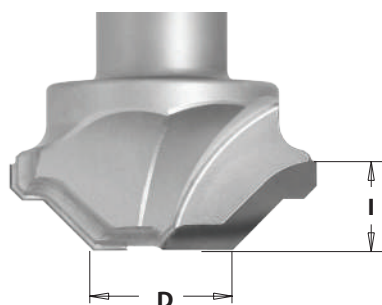
Použití

Určené pro profilování materiálů, jako jsou dřevotřískové desky, surové nebo laminované MDF, HDF či překližky.



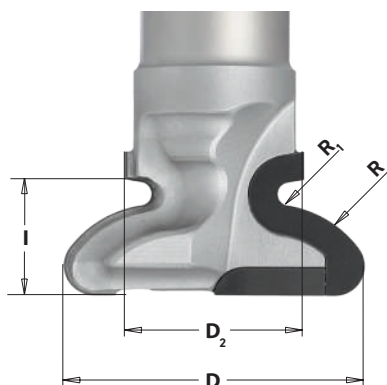
FDA

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | R mm | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|------|------|------|-------|---|------|-------------------|-------------------|
| 52 | 10 | 75 | 16x50 | 2 | 40 | 4 | FDA.52.010.16.0SR |



FFR

| D mm | D ₂ mm | I mm | L mm | S mm | Z | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|------|-------------------|------|------|-------|---|-------------------|-------------------|
| 46 | 21 | 7 | 76 | 20x50 | 2 | 4 | FFR.46.007.20.0SR |



FDU

| D mm | D ₂ mm | I mm | L mm | S mm | Z | R mm | R ₁ mm | VÝŠKA DIA ZUBU mm | KÓD RH |
|------|-------------------|------|------|-------|---|------|-------------------|-------------------|-------------------|
| 40 | 16,8 | 15 | 80 | 20x50 | 2 | 4 | 1,5 | 4 | FDU.40.015.20.2SR |

FVI - FHI

VHM

Z2

RH



Technické informace:

- Speciální typ karbidu - zvýšená životnost nástroje
- Rádusové frézy
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro zaoblování materiálů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | R mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 8 | 2 | 70 | 8 | 2 | FVI.08.002.070.08R2 |
| 10 | 2 | 60 | 10 | 2 | FVI.10.002.060.10R2 |
| 10 | 3 | 70 | 10 | 3 | FVI.10.003.070.10R3 |
| 12 | 4 | 70 | 12 | 4 | FVI.12.004.070.12R4 |
| 16 | 5 | 70 | 16 | 5 | FVI.16.005.070.16R5 |
| 16 | 6 | 70 | 16 | 6 | FVI.16.006.070.16R6 |
| 18 | 6 | 70 | 16 | 7 | FVI.18.006.070.16R7 |
| 20 | 6 | 70 | 20 | 8 | FVI.20.006.070.20R8 |

FWP

VHM
Z3
Z2
RH


Technické informace:

- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Dvě (Z2) / Tři (Z3) ostří s výměnnými HM noži

Použití:

Fréza pro srovnávání a hoblování na CNC strojích, ideální pro obrábění velkých ploch materiálu, zanechávající dobře opracované povrchy. Určeno pro měkké a tvrdé dřevo, dřevotřískové desky a MDF. Možnost použití desek různé tvrdosti v závislosti na materiálu obrobku.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---|--------------------|
| 35 | 10 | 60 | 8x40 | 3 | FWP.035.010.08.0SR |
| 38 | 12 | 60 | 12x40 | 3 | FWP.038.012.12.0SR |
| 60 | 12 | 80 | 12x50 | 3 | FWP.060.012.12.0SR |
| 80 | 12 | 90 | 20x50 | 3 | FWP.080.012.20.0SR |

Náhradní díly:

| 105105 | SM4.6.8.T15.01 |
|--------|----------------|
| 412124 | SM4.6.8.T15.02 |
| 412124 | SM4.6.8.T15.02 |
| 412124 | SM4.6.8.T15.02 |

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---|--------------------|
| 58 | 12 | 85 | 20x50 | 2 | FWP.058.012.20.0SR |

Náhradní díly:

| 330124 | SM3.8 |
|--------|-------|



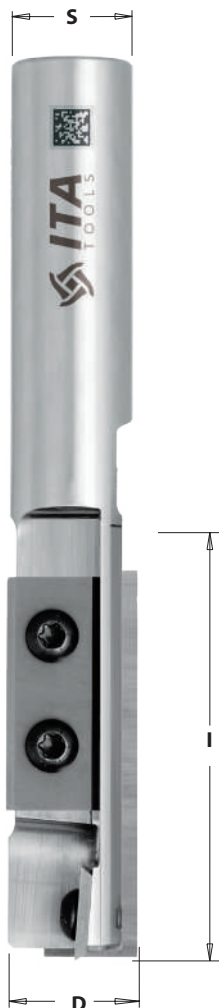
FWR

VHM

Z2+1

RH

VYMĚNITELNÉ
NOŽE



Technické informace:

- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28 HRC
- Z2 + 1 řezné zuby s vyměnitelnými HM noži

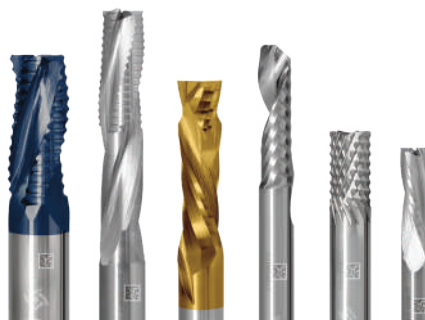
Použití:

Fréza pro použití na CNC strojích. Určeno pro měkké a tvrdé dřevo, dřevotřískové desky a MDF. Možnost použití desek různé tvrdosti v závislosti na materiálu obrobku.

| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|-----|--------------------|
| 18 | 50 | 115 | 16 | 2+1 | FWR.18.050.115.16R |

Náhradní díly:

| | | | |
|--|--|-------|--|
| | | | |
| | | 50123 | |
| | | 30122 | |
| | | 75122 | |



SA01 série
p. 39



SB01 série
p. 40



SB51 série
p. 42



SC01 série
p. 43



SC03 série
p. 44



SC23 série
p. 45



SC51 série
p. 46



SF01 série
p. 47



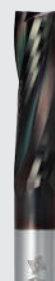
SF01.TR
série
p. 48



SF01.XR,
SF05.XR
SF30.XR
série
p. 49



SC01.XR
SC51.XR
série
p. 50



SH01.XR
série
p. 51



SF30, SF05
série
p. 52



SF51 série
p. 53



SH01 série
p. 54



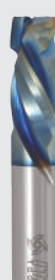
SL01, SM01,
SN01 série
p. 55



SL01.TR,
SM01.TR,
SN01.TR
série
p. 57



X90 série
p. 58



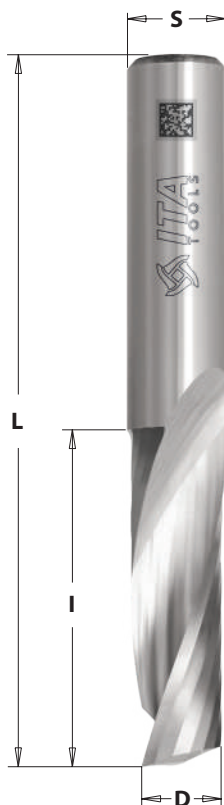
SI01 série
p. 59



SQ29 série
p. 60



SA01 - 198 pozitivní

VHM
Z1
RH


Technické informace:

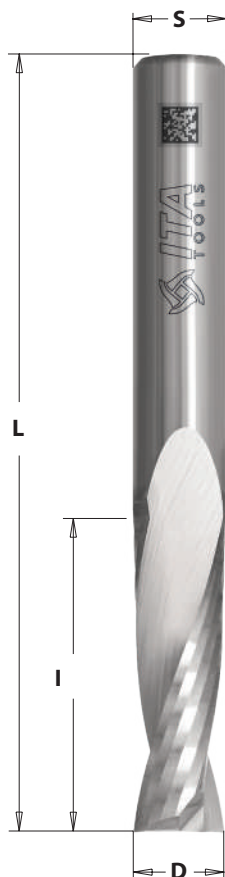
- 1 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Pravotočivá rotace
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | SA01.03.012.050.03R |
| 4 | 15 | 50 | 4 | SA01.04.015.050.04R |
| 5 | 17 | 50 | 5 | SA01.05.017.050.05R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | SA01.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 70 | 8 | SA01.08.022.070.08R |
| 10 | 32 | 70 | 10 | SA01.10.032.070.10R |
| 10 | 42 | 80 | 10 | SA01.10.042.080.10R |
| 10 | 52 | 90 | 10 | SA01.10.052.090.10R |
| 12 | 32 | 83 | 12 | SA01.12.032.083.12R |

SB01 - 191 pozitivní

VHM
Z2
RH
LH


Technické informace:

- 2 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Pravotočivá / Levotočivá rotace
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|---------------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | SB01.03.012.050.03R | SB01.03.012.050.03L |
| 3 | 12 | 60 | 6 | SB01.03.012.060.06R | SB01.03.012.060.06L |
| 3 | 12 | 60 | 8 | SB01.03.012.060.08R | SB01.03.012.060.08L |
| 4 | 15 | 50 | 4 | SB01.04.015.050.04R | SB01.04.015.050.04L |
| 4 | 15 | 60 | 6 | SB01.04.015.060.06R | SB01.04.015.060.06L |
| 4 | 15 | 60 | 8 | SB01.04.015.060.08R | SB01.04.015.060.08L |
| 5 | 17 | 50 | 5 | SB01.05.017.050.05R | SB01.05.017.050.05L |
| 5 | 17 | 60 | 6 | SB01.05.017.060.06R | SB01.05.017.060.06L |
| 5 | 17 | 60 | 8 | SB01.05.017.060.08R | SB01.05.017.060.08L |
| 6 | 27 | 70 | 6 | SB01.06.027.070.06R | SB01.06.027.070.06L |
| 6 | 27 | 70 | 8 | SB01.06.027.070.08R | SB01.06.027.070.08L |
| 7 | 32 | 80 | 8 | SB01.07.032.080.08R | SB01.07.032.080.08L |

HW pozitivní dokončovací spirálové frézy Z2

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|---------------------|
| 8 | 22 | 70 | 8 | SB01.08.022.070.08R | SB01.08.022.070.08L |
| 8 | 32 | 80 | 8 | SB01.08.032.080.08R | SB01.08.032.080.08L |
| 8 | 42 | 90 | 8 | SB01.08.042.090.08R | SB01.08.042.090.08L |
| 9 | 32 | 83 | 12 | SB01.09.032.083.12R | SB01.09.032.083.12L |
| 10 | 32 | 80 | 8 | SB01.10.032.080.08R | SB01.10.032.080.08L |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SB01.10.032.080.10R | SB01.10.032.080.10L |
| 10 | 32 | 83 | 12 | SB01.10.032.083.12R | SB01.10.032.083.12L |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SB01.10.042.090.10R | SB01.10.042.090.10L |
| 10 | 42 | 90 | 12 | SB01.10.042.090.12R | SB01.10.042.090.12L |
| 12 | 35 | 83 | 8 | SB01.12.035.083.08R | SB01.12.035.083.08L |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SB01.12.035.083.12R | SB01.12.035.083.12L |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SB01.12.042.090.12R | SB01.12.042.090.12L |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SB01.12.052.100.12R | SB01.12.052.100.12L |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SB01.16.035.090.16R | SB01.16.035.090.16L |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SB01.20.060.120.20R | SB01.20.060.120.20L |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

SB51 - 192 negativní

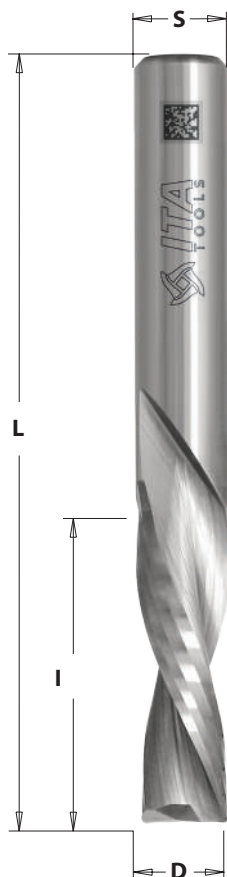
VHM
Z2
RH

Technické informace:

- 2 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

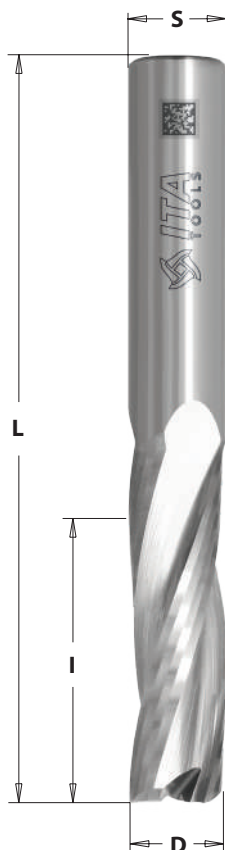
Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.



| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 12 | 50 | 3 | SB51.03.012.050.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | SB51.03.012.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 8 | SB51.03.012.060.08R |
| 4 | 15 | 50 | 4 | SB51.04.015.050.04R |
| 4 | 15 | 60 | 6 | SB51.04.015.060.06R |
| 4 | 15 | 60 | 8 | SB51.04.015.060.08R |
| 5 | 17 | 50 | 5 | SB51.05.017.050.05R |
| 5 | 17 | 60 | 8 | SB51.05.017.060.08R |
| 5 | 17 | 60 | 6 | SB51.05.017.060.06R |
| 6 | 27 | 70 | 6 | SB51.06.027.070.06R |
| 6 | 27 | 70 | 8 | SB51.06.027.070.08R |
| 8 | 22 | 70 | 8 | SB51.08.022.070.08R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | SB51.08.032.080.08R |
| 8 | 42 | 90 | 8 | SB51.08.042.090.08R |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SB51.10.032.080.10R |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SB51.12.035.083.12R |

SC01 - 193 pozitivní



VHM

Z3

RH

LH

Technické informace:

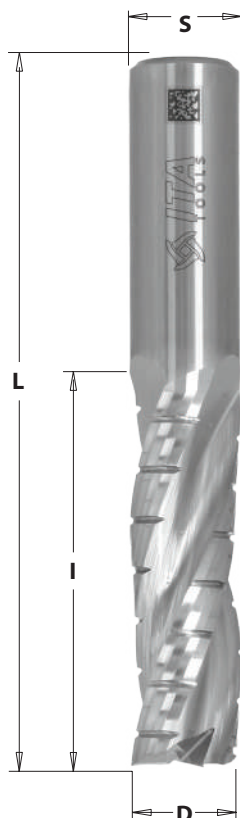
- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Pravotočivá / Levotočivá rotace
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|---------------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | SC01.08.032.080.08R | SC01.08.032.080.08L |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SC01.10.032.080.10R | SC01.10.032.080.10L |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SC01.10.042.090.10R | SC01.10.042.090.10L |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SC01.12.035.080.10R | SC01.12.035.080.10L |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SC01.12.042.090.12R | SC01.12.042.090.12L |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SC01.12.052.100.12R | SC01.12.052.100.12L |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SC01.16.035.090.16R | SC01.16.035.090.16L |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SC01.16.055.110.16R | SC01.16.055.110.16L |
| 16 | 72 | 120 | 16 | SC01.16.072.120.16R | SC01.16.072.120.16L |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SC01.18.055.110.18R | SC01.18.055.110.18L |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SC01.20.060.120.20R | SC01.20.060.120.20L |
| 20 | 70 | 120 | 20 | SC01.20.070.120.20R | SC01.20.070.120.20L |
| 20 | 102 | 165 | 20 | SC01.20.102.165.20R | SC01.20.102.165.20R |

SC03 - 193Rn pozitivní

VHM
Z3R
RH


Technické informace:

- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

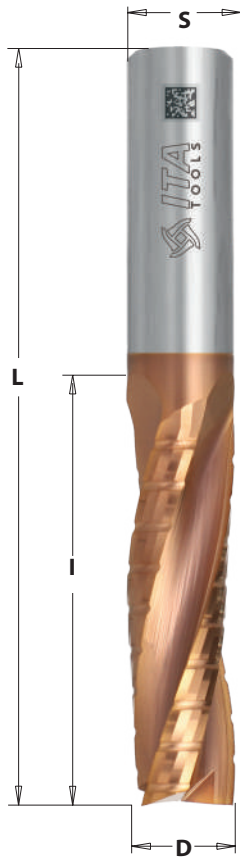
| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 6 | 22 | 60 | 6 | SC03.06.022.060.06R |
| 8 | 32 | 72 | 8 | SC03.08.032.072.08R |
| 10 | 32 | 72 | 10 | SC03.10.032.072.10R |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SC03.10.042.090.10R |
| 10 | 52 | 100 | 10 | SC03.10.052.100.10R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SC03.12.042.090.12R |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SC03.12.052.100.12R |
| 14 | 42 | 100 | 14 | SC03.14.042.100.14R |
| 16 | 42 | 90 | 16 | SC03.16.042.090.16R |
| 16 | 52 | 100 | 16 | SC03.16.052.100.16R |
| 16 | 62 | 110 | 16 | SC03.16.062.110.16R |
| 16 | 72 | 130 | 16 | SC03.16.072.130.16R |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SC03.18.055.110.18R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SC03.20.060.120.20R |
| 20 | 102 | 165 | 20 | SC03.20.102.165.20R |

SC23 - 193Rn
pozitivní

VHM

Z3R

RH



Technické informace:

- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdkovu
- Vynikající povrchová úprava
- Povlak TiSiN

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

Výhody:

Vysoká odolnost proti opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje, vyšší kvalita obrábění a vyšší možné rychlosti posuvu.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 8 | 22 | 60 | 8 | SC23.08.022.060.08TR |
| 10 | 25 | 70 | 10 | SC23.10.025.070.10TR |
| 12 | 35 | 80 | 12 | SC23.12.035.080.12TR |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SC23.16.055.110.16TR |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SC23.20.060.120.20TR |

SC51 - 194 negativní

VHM
Z3
RH


Technické informace:

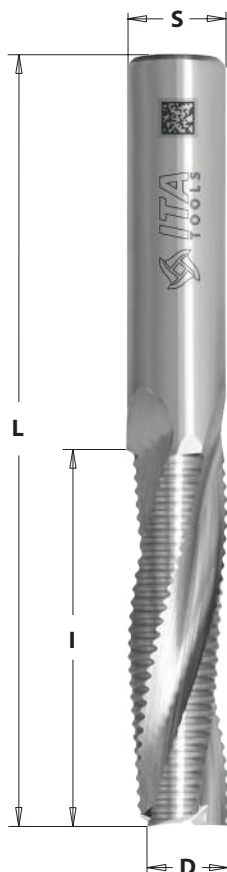
- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 10 | 32 | 80 | 10 | SC51.10.032.080.10R |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SC51.10.042.090.10R |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SC51.12.035.083.12R |
| 14 | 50 | 110 | 14 | SC51.14.050.110.14R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SC51.16.055.110.16R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SC51.16.035.090.16R |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SC51.18.055.110.18R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SC51.20.060.120.20R |
| 20 | 72 | 120 | 20 | SC51.20.072.120.20R |

SF01 - 195 pozitivní



VHM

Z3

RH

LH

Technické informace:

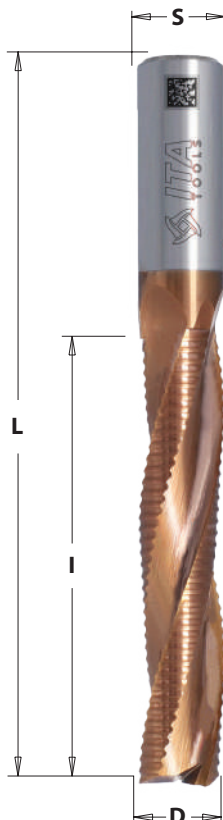
- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Pravotočivá / Levotočivá rotace

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|---------------------|
| 6 | 32 | 70 | 6 | SF01.06.032.070.06R | SF01.06.032.070.06L |
| 8 | 22 | 63 | 8 | SF01.08.022.063.08R | SF01.08.022.063.08L |
| 8 | 32 | 80 | 8 | SF01.08.032.080.08R | SF01.08.032.080.08L |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SF01.10.032.070.10R | SF01.10.032.070.10L |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SF01.10.042.070.10R | SF01.10.042.070.10L |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SF01.12.035.083.12R | SF01.12.035.083.12L |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SF01.12.042.090.12R | SF01.12.042.090.12L |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SF01.12.052.100.12R | SF01.12.052.100.12L |
| 14 | 58 | 110 | 14 | SF01.14.058.110.14R | SF01.14.058.110.14L |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SF01.16.035.090.16R | SF01.16.035.090.16L |
| 16 | 42 | 90 | 16 | SF01.16.042.090.16R | SF01.16.042.090.16L |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SF01.16.055.110.16R | SF01.16.055.110.16L |
| 16 | 72 | 120 | 16 | SF01.16.072.120.16R | SF01.16.072.120.16L |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SF01.18.055.110.18R | SF01.18.055.110.18L |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SF01.20.060.120.20R | SF01.20.060.120.20L |
| 20 | 102 | 165 | 20 | SF01.20.102.165.20R | SF01.20.102.165.20L |

SF01.TR - 195TSR pozitivní

VHM
Z3
RH


Technické informace:

- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Povlak TiSiN
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

Výhody:

Vysoká odolnost proti opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje, vyšší kvalita obrábění a vyšší možné rychlosti posuvu.

Fréza s TiSiN povlakem:

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 10 | 22 | 70 | 10 | SF01.10.022.070.10TR |
| 10 | 35 | 70 | 10 | SF01.10.035.070.10TR |
| 12 | 22 | 70 | 12 | SF01.12.022.070.12TR |
| 12 | 25 | 70 | 12 | SF01.12.025.070.12TR |
| 12 | 35 | 80 | 12 | SF01.12.035.080.12TR |

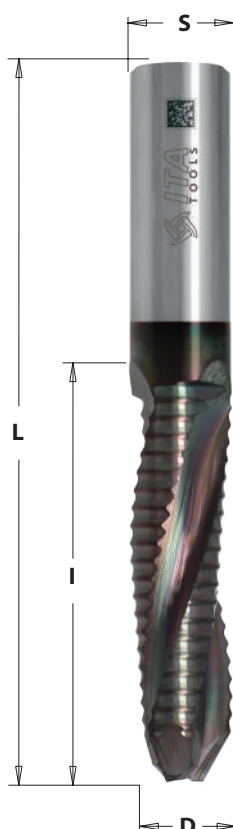
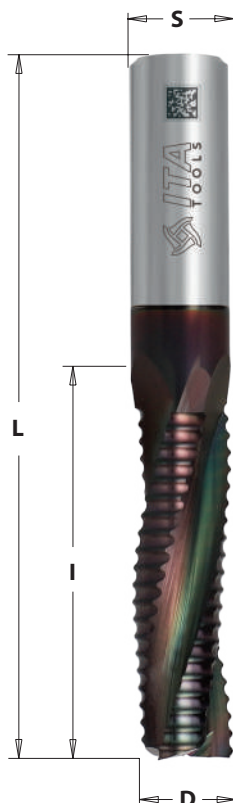
SF01.XR - 195XTR
SF30.XR - 195XTR
SF05.XR - 195XRv

VHM

Z3

RH

LH



Technické informace:

- 3 spirálová řezná hrana
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Povlak NaDia
- Pravotočivá / Levotočivá rotace
- Prémiová kvalita tvrdokovu

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

Výhody:

Vysoká odolnost proti opotřeбенí při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje, vyšší kvalita obrábění a vyšší možné rychlosti posuvu.

HW Hrubovací Spirálové frézy Z3:

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | SF01.08.032.080.08XR | SF01.08.032.080.08XL |
| 8 | 42 | 90 | 8 | SF01.08.042.090.08XR | SF01.08.042.090.08XL |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SF01.10.032.080.10XR | SF01.10.032.080.10XL |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SF01.10.042.090.10XR | SF01.10.042.090.10XL |
| 12 | 32 | 80 | 12 | SF01.12.032.080.12XR | SF01.12.032.080.12XL |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SF01.12.042.090.12XR | SF01.12.042.090.12XL |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SF01.12.052.100.12XR | SF01.12.052.100.12XL |
| 14 | 58 | 110 | 14 | SF01.14.058.110.14XR | SF01.14.058.110.14XL |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SF01.16.055.110.16XR | SF01.16.055.110.16XL |
| 16 | 72 | 120 | 16 | SF01.16.072.120.16XR | SF01.16.072.120.16XL |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SF01.20.060.120.20XR | SF01.20.060.120.20XL |
| 20 | 72 | 120 | 20 | SF01.20.072.120.20XR | SF01.20.072.120.20XL |
| 20 | 102 | 165 | 20 | SF01.20.102.165.20XR | SF01.20.102.165.20XL |

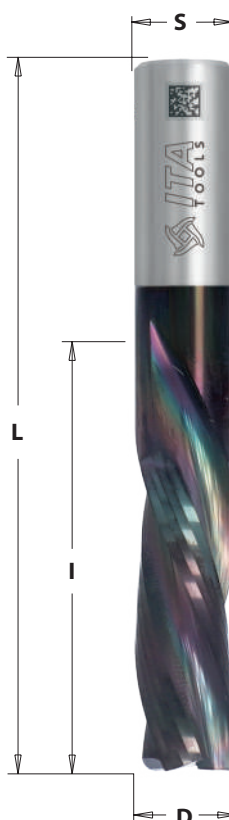
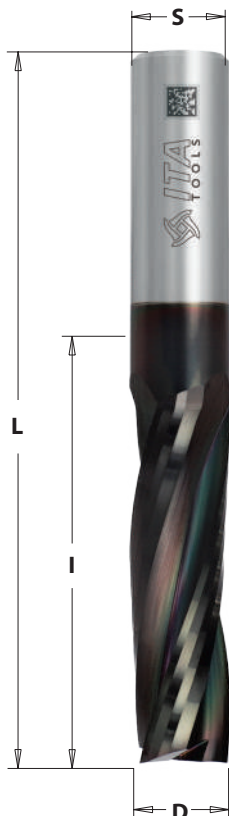
HW Hrubovací Frézy pro dlabání zámek:

| D mm | I mm | L ₁ mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|----------------------|---------|---------|----------------------|
| 14 | 95 | 45 | 150 | 14 | SF30.14.095.150.14XR |
| 16 | 95 | 45 | 150 | 16 | SF30.16.095.150.16XR |
| 16 | 120 | 50 | 170 | 16 | SF30.16.120.170.16XR |

Spirálové frézy s lamačem třísky s V-čelem 60°

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 14 | 58 | 110 | 14 | SF05.14.058.110.14XR |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SF05.16.055.110.16XR |

SC01.XR - 193XTR SC51.XR - 194XTR

VHM
Z3
RH


Technické informace:

- 3 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru / dolů
- Povlak NaDia
- Prémiová kvalita tvrdkovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

Výhody:

Vysoká odolnost proti opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje, vyšší kvalita obrábění a vyšší možné rychlosti posuvu.

HW dokončovací spirálové frézy Z3 - pozitivní

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 16 | 35 | 90 | 16 | SC01.16.035.090.16XR |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SC01.16.055.110.16XR |
| 16 | 72 | 120 | 16 | SC01.16.072.120.16XR |
| 20 | 70 | 120 | 20 | SC01.20.070.120.20XR |

HW dokončovací spirálové frézy Z3 - negativní

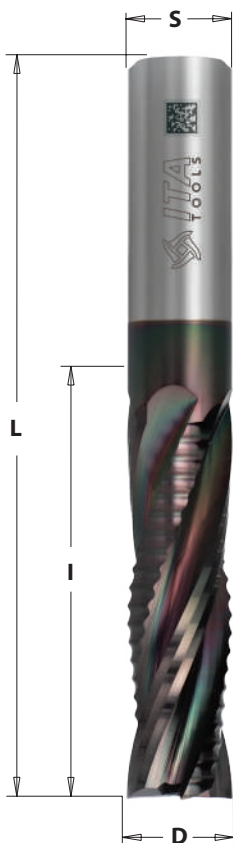
| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 16 | 55 | 110 | 16 | SC51.16.055.110.16XR |
| 16 | 72 | 120 | 16 | SC51.16.072.120.16XR |
| 20 | 70 | 120 | 20 | SC51.20.070.120.20XR |

SH01.XR - 197XTR

VHM

Z4

RH



Technické informace:

- 2 dokončovací spirálové řezné ostří
- 2 hrubovací spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Povlak NaDia
- Prémiová kvalita tvrdokovu

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

Výhody:

Vysoká odolnost proti opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje, vyšší kvalita obrábění a vyšší možné rychlosti posuvu.

HW hrubovací spirálové frézy Z3 - upcut

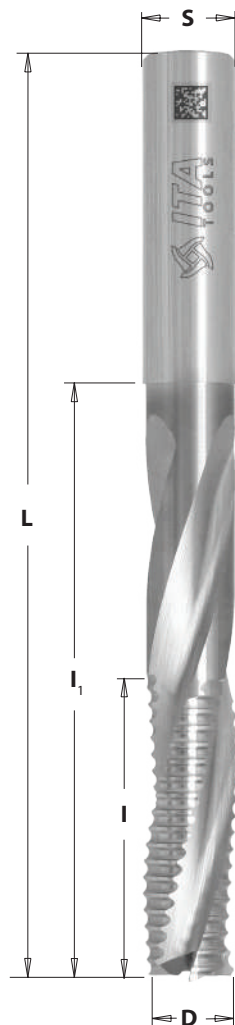
| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 16 | 55 | 110 | 16 | SH01.16.055.110.16XR |

SF30 - 195R
SF05 - 195Rv
 pozitivní

VHM

Z3

RH



Technické informace:

- 3 drážkovací spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Použijte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | I ₁ mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|----------------------|---------|---------|---------------------|
| 12 | 45 | 95 | 150 | 12 | SF30.12.095.150.12R |
| 14 | 45 | 95 | 150 | 14 | SF30.14.095.150.14R |
| 14 | 45 | 125 | 170 | 14 | SF30.14.125.170.14R |
| 15 | 45 | 95 | 150 | 15 | SF30.15.095.150.15R |
| 16 | 45 | 95 | 150 | 16 | SF30.16.095.150.16R |
| 16 | 45 | 120 | 170 | 16 | SF30.16.120.170.16R |
| 18 | 45 | 95 | 150 | 18 | SF30.18.095.150.18R |
| 20 | 45 | 95 | 150 | 20 | SF30.20.095.150.20R |

Spirálové frézy s lamačem třísky s V-čelem 60°

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 14 | 58 | 110 | 14 | SF05.14.058.110.14R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SF05.16.055.110.16R |

SF51 - 196 negativní



VHM

Z3

RH

Technické informace:

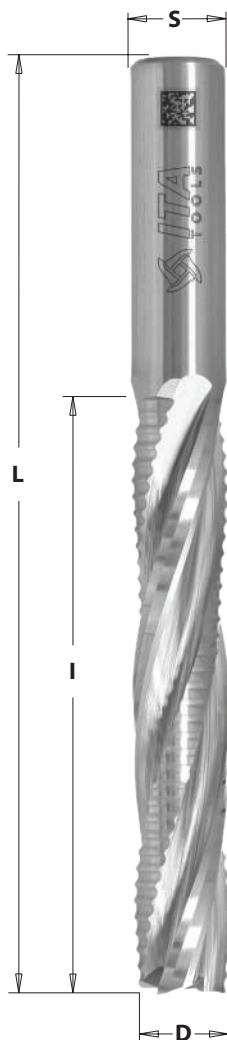
- 3 drážkovací spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem dolů
- Prémiová kvalita tvrdokovu

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 8 | 32 | 80 | 8 | SF51.08.032.080.08R |
| 10 | 42 | 90 | 10 | SF51.10.042.090.10R |
| 12 | 35 | 83 | 12 | SF51.12.035.083.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SF51.12.042.090.12R |
| 12 | 52 | 100 | 12 | SF51.12.052.100.12R |
| 14 | 50 | 110 | 14 | SF51.14.050.110.14R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SF51.16.055.110.16R |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SF51.18.055.110.18R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SF51.20.060.120.20R |
| 20 | 72 | 120 | 20 | SF51.20.072.120.20R |
| 20 | 102 | 165 | 20 | SF51.20.102.165.20R |

SH01 - 197 pozitivní

VHM
Z2+2
RH


Technické informace:

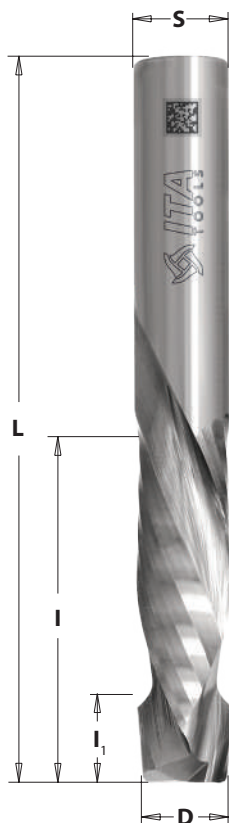
- 2 dokončovací spirálové řezné ostří
- 2 hrubovací spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu

Použití:

Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 8 | 32 | 70 | 8 | SH01.08.032.070.08R |
| 10 | 32 | 70 | 10 | SH01.10.032.070.10R |
| 12 | 32 | 70 | 12 | SH01.12.032.070.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SH01.12.042.090.12R |
| 14 | 32 | 90 | 14 | SH01.14.032.090.14R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SH01.16.035.090.16R |
| 16 | 42 | 100 | 16 | SH01.16.042.100.16R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SH01.16.055.110.16R |
| 18 | 55 | 110 | 18 | SH01.18.055.110.18R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SH01.20.060.120.20R |

SL01 | SM01 | SN01 - 190 pozitivně-negativní


VHM
Z1+1
Z2+2
Z3+3
RH

Technické informace:

- 1 + 1 spirálové řezné ostří
- 2 + 2 spirálové řezné ostří
- 3 + 3 spirálové řezné ostří
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Používá se pro řezání, kopírování, formátování a jakékoliv frézování do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastových materiálů a laminátů. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít v obráběcích centrech, point-to-point strojích a CNC frézkách.

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|---------------------|
| 3 | 5 | 20 | 60 | 3 | 1+1 | SL01.03.020.060.03R |
| 4 | 5 | 21 | 60 | 4 | 1+1 | SL01.04.021.060.04R |
| 5 | 8 | 22 | 70 | 5 | 1+1 | SL01.05.022.070.05R |
| 6 | 5 | 22 | 60 | 6 | 1+1 | SL01.06.022.060.06R |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|---------------------|
| 5 | 5 | 22 | 60 | 5 | 2+2 | SM01.05.022.060.05R |
| 6 | 5 | 22 | 60 | 6 | 2+2 | SM01.06.022.060.06R |
| 8 | 8 | 22 | 70 | 8 | 2+2 | SM01.08.022.070.08R |
| 10 | 8 | 22 | 70 | 10 | 2+2 | SM01.10.022.070.10R |
| 10 | 5 | 32 | 80 | 10 | 2+2 | SM01.10.032.080.10R |
| 10 | 7 | 42 | 90 | 10 | 2+2 | SM01.10.042.090.10R |
| 12 | 7 | 42 | 90 | 12 | 2+2 | SM01.12.042.090.12R |
| 12 | 7 | 52 | 100 | 12 | 2+2 | SM01.12.052.100.12R |
| 16 | 18 | 42 | 100 | 16 | 2+2 | SM01.16.042.100.16R |
| 16 | 21 | 55 | 110 | 16 | 2+2 | SM01.16.055.110.16R |
| 18 | 24 | 55 | 110 | 18 | 2+2 | SM01.18.055.110.18R |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|---------------------|
| 12 | 9 | 25 | 83 | 12 | 3+3 | SN01.12.025.083.12R |
| 12 | 9 | 35 | 90 | 12 | 3+3 | SN01.12.035.090.12R |
| 16 | 21 | 55 | 110 | 16 | 3+3 | SN01.16.055.110.16R |
| 20 | 20 | 100 | 165 | 20 | 3+3 | SN01.20.100.165.20R |
| 25 | 10 | 105 | 165 | 25 | 3+3 | SN01.25.105.165.25R |

MATICE S ODSÁVÁNÍM PRO CNC NESTING



V reakci na potřeby našich zákazníků jsme do naší nabídky zařadili nové odsávání prachu, které se montuje místo matice do CNC upínačů HSK a ISO - se systémy ER32, ER40 a EOC25.

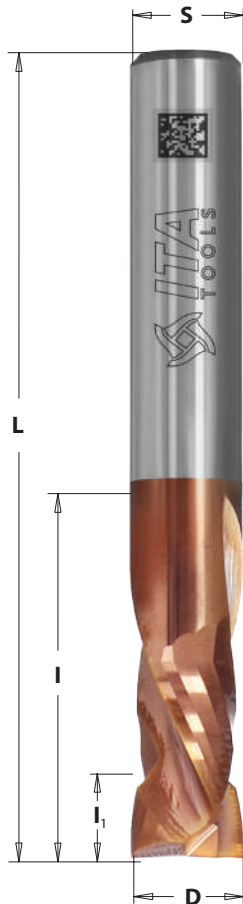
Podívejte se, čím se vyznačuje matice na odsávání prachu od ITA TOOLS!

- Montážní pouzdro je vyrobeno z oceli a neopotřebovává se jako v případě hliníku.
- Jedinečné uspořádání a geometrie lopatek způsobují, že třísky jsou vyhozeny přímo do odsávacího systému a nerozptylují se do stran - díky tomu se zvyšuje účinnost odstraňování třísek.
- Tvar lopatek snižuje hluk vznikající při provozu.
- Odsávací matice ITA TOOLS jsou univerzální - pro všechny typy odsávacích matic používáme jeden klíč 925CHVOC.
- Zaručujeme vysokou dostupnost odsávacích matic na skladě.

Zjistěte více a
objednejte na
našem e-shopu:



SL01.TR | SM01.TR | SN01.TR
- 190TSR
 pozitivně-negativní



VHM

Z1+1

Z2+2

Z3+3

RH

Technické informace:

- 1 + 1 spirálové řezné ostří
- 2 + 2 spirálové řezné ostří
- 3 + 3 spirálové řezné ostří
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava
- Povlak TiSiN

Použití:

Používá se pro řezání, kopírování, formátování a jakékoli frézování do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastových materiálů a laminátů. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít v obráběcích centrech, point-to-point strojích a CNC frézkách.

Fréza s TiSiN povlakem:

Vysoká odolnost proti opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost a vyšší kvalita obrábění.

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|----------------------|
| 4 | 5 | 21 | 60 | 4 | 1+1 | SL01.04.021.060.04TR |
| 5 | 8 | 22 | 70 | 5 | 1+1 | SL01.05.022.060.05TR |
| 6 | 5 | 22 | 60 | 6 | 1+1 | SL01.06.022.060.06TR |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|----------------------|
| 6 | 2 | 12 | 60 | 6 | 2+2 | SM01.06.012.060.06TR |
| 8 | 3 | 18 | 70 | 8 | 2+2 | SM01.08.018.070.08TR |
| 8 | 8 | 22 | 70 | 8 | 2+2 | SM01.08.022.070.08TR |
| 10 | 5 | 18 | 70 | 10 | 2+2 | SM01.10.018.070.10TR |
| 10 | 8 | 22 | 70 | 10 | 2+2 | SM01.10.022.070.10TR |
| 10 | 6 | 25 | 80 | 10 | 2+2 | SM01.10.025.080.10TR |
| 12 | 5 | 18 | 70 | 12 | 2+2 | SM01.12.018.070.12TR |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|----------------------|
| 12 | 6 | 25 | 83 | 12 | 3+3 | SN01.12.025.083.12TR |
| 16 | 21 | 55 | 110 | 16 | 3+3 | SN01.16.055.110.16TR |
| 20 | 20 | 100 | 165 | 20 | 3+3 | SN01.20.100.165.20TR |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

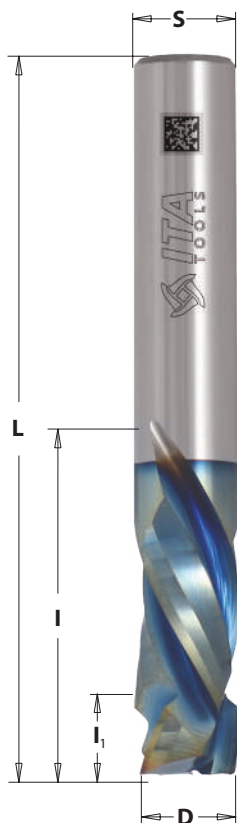
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

X90 pozitivně-negativní

VHM
Z2+2
Z3+3
RH


Technické informace:

- Spirálové frézy s dlouhou životností, čisté dokončení horní i spodní hrany
- 2 + 2 spirálové řezné ostří
- 3 + 3 spirálové řezné ostří
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

Používá se pro řezání, kopírování, formátování a jakékoli frézování dřevěných kompozitů, MDF a překližek.

Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít v obráběcích centrech, point-to-point strojích a CNC frézkách.

Výhody:

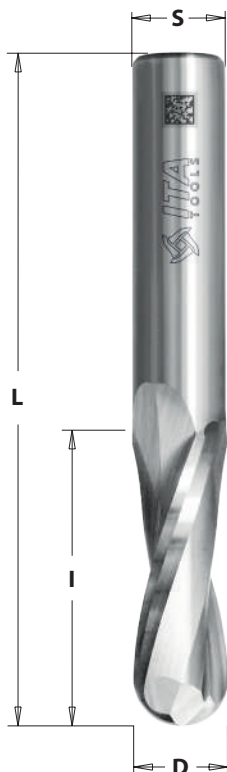
Vysoká odolnost proti opotřebení při obrábění tvrdých materiálů. Kombinace PLATINY a nejkvalitnějšího karbidu umožňuje zachovat vysokou kvalitu obrábění. Velmi ostré řezné hrany, eliminují přilepování třísek a výrazně prodlužuje životnost nástroje.

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | TYP | KÓD RH |
|------|-------------------|------|------|------|-----|-------------|---------------------|
| 8 | 7 | 35 | 80 | 8 | 2+2 | Dokončovací | X90.08.035.080.08PR |
| 10 | 7 | 35 | 80 | 10 | 2+2 | Dokončovací | X90.10.035.080.10PR |
| 12 | 7,5 | 25 | 80 | 12 | 2+2 | Dokončovací | X90.12.025.080.12PR |
| 12 | 8 | 35 | 80 | 12 | 2+2 | Dokončovací | X90.12.035.080.12PR |
| 16 | 9 | 52 | 110 | 16 | 2+2 | Dokončovací | X90.16.052.110.16PR |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | TYP | KÓD RH |
|------|-------------------|------|------|------|-----|-------------|----------------------|
| 10 | 7 | 35 | 80 | 10 | 3+3 | Dokončovací | X90.10.035.080.10PR3 |
| 12 | 8 | 25 | 80 | 12 | 3+3 | Dokončovací | X90.12.025.080.12PR3 |
| 12 | 8 | 35 | 80 | 12 | 3+3 | Dokončovací | X90.12.035.080.12PR3 |
| 16 | 9 | 52 | 110 | 16 | 3+3 | Dokončovací | X90.16.052.110.16PR3 |

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | Z | TYP | KÓD RH |
|------|-------------------|------|------|------|-----|-----------|----------------------|
| 8 | 7 | 35 | 80 | 8 | 2+2 | Hrubovací | X90.08.035.080.08PRz |
| 10 | 7 | 35 | 80 | 10 | 2+2 | Hrubovací | X90.10.035.080.10PRz |
| 12 | 8 | 35 | 80 | 12 | 2+2 | Hrubovací | X90.12.035.080.12PRz |
| 16 | 9 | 52 | 110 | 16 | 2+2 | Hrubovací | X90.16.052.110.16PRz |

SI01 - 199 pozitivní



VHM

Z2

RH

Technické informace:

- 2 spirálové řezné ostří
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Prémiová kvalita tvrdokovu
- Vynikající povrchová úprava

Použití:

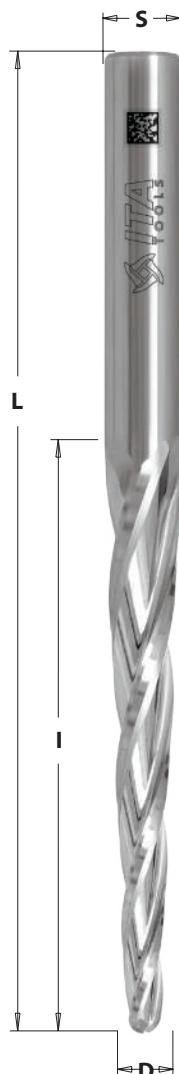
Pro řezání a frézování masivního dřeva. Používejte vysokou rychlost posuvu na dobře upnuté obrobky. Lze použít na obráběcích centrech, point-to-point strojích, CNC frézkách.

| D mm | R mm | I mm | L mm | S mm | Z | KÓD RH |
|---------|---------|---------|---------|---------|---|---------------------|
| 6 | 3 | 27 | 70 | 6 | 2 | SI01.06.027.070.06R |
| 8 | 4 | 32 | 80 | 8 | 2 | SI01.08.032.080.08R |
| 10 | 5 | 32 | 80 | 10 | 2 | SI01.10.032.080.10R |
| 12 | 6 | 35 | 80 | 12 | 2 | SI01.12.035.080.12R |
| 16 | 8 | 55 | 110 | 16 | 2 | SI01.16.055.110.16R |

SQ29
pozitivní

VHM

RH



Technické informace:

- Fréza s kuželovým ostřím
- Leštěná drážka na třísky zabraňující zasekávání materiálu
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost povlakování nástroje

Použití:

Pro řezání a frézování na materiálech, jako jsou modelářské desky, MDF, hliník. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | R mm | α | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------|---------------------|
| 0,8 | 25 | 70 | 6 | 0,4 | 5,5° | SQ29.01.025.070.06R |
| 0,8 | 30 | 80 | 6,35 | 0,4 | 6,2° | SQ29.01.030.080.64R |
| 1,6 | 25 | 70 | 6 | 0,8 | 4,5° | SQ29.02.025.070.06R |
| 1,6 | 50 | 80 | 6,35 | 0,8 | 5,5° | SQ29.02.050.080.64R |
| 1,6 | 30 | 80 | 8 | 0,8 | 5,5° | SQ29.02.030.080.08R |
| 2 | 80 | 120 | 12 | 1 | 3° | SQ29.02.080.120.12R |
| 3,2 | 25,4 | 80 | 6 | 1,6 | 3,6° | SQ29.03.025.080.06R |
| 3,2 | 80 | 80 | 6,35 | 1,6 | 3,6° | SQ29.03.080.080.64R |
| 3,2 | 50 | 90 | 8 | 1,6 | 2,5° | SQ29.03.050.090.08R |
| 6 | 50,8 | 110 | 12 | 3 | 3,2° | SQ29.06.051.110.12R |
| 6 | 90 | 150 | 12 | 3 | 3° | SQ29.06.090.150.12R |
| 6,4 | 50,8 | 110 | 12,7 | 3,2 | 3,2° | SQ29.06.051.110.13R |
| 12 | 85 | 150 | 12 | 6 | 3° | SQ29.12.085.150.12R |

Frézy do kompozitů



DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRALOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ, ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO OLEPOVÁCKÉ HRAN

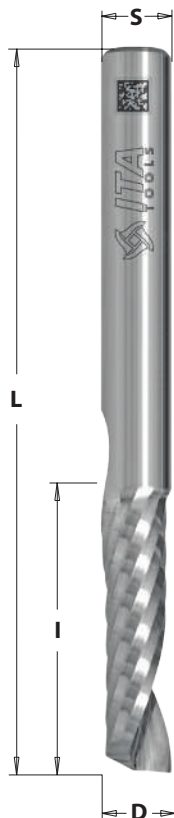
PÍLOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE

STARTOVACÍ SADA

ST01 - 198RP pozitivní

VHM
Z1
RH


Technické informace:

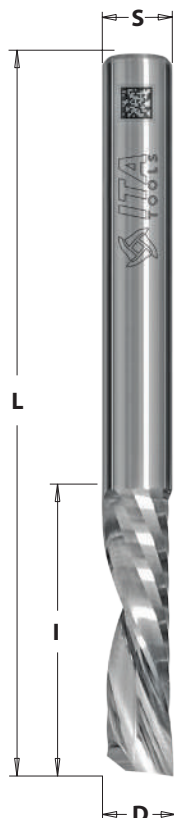
- Jednozubé ostří, pozitivní
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu
- Možnost povtlakování

Použití:

Pro řezání a frézování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 2 | 6 | 60 | 6 | ST01.02.006.060.06R |
| 3 | 6 | 60 | 3 | ST01.03.006.060.03R |
| 3 | 6 | 60 | 6 | ST01.03.006.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 3 | ST01.03.012.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | ST01.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 4 | ST01.04.008.060.04R |
| 4 | 8 | 60 | 6 | ST01.04.008.060.06R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | ST01.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | ST01.04.012.060.06R |
| 4 | 22 | 60 | 6 | ST01.04.022.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | ST01.05.015.060.05R |
| 5 | 15 | 60 | 6 | ST01.05.015.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | ST01.06.012.060.06R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | ST01.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 60 | 8 | ST01.08.022.060.08R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | ST01.08.032.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | ST01.10.035.080.10R |
| 10 | 42 | 80 | 10 | ST01.10.042.080.10R |
| 12 | 35 | 80 | 12 | ST01.12.035.080.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | ST01.12.042.090.12R |

ST51 -198RPn negativní

VHM
Z1
RH


Technické informace:

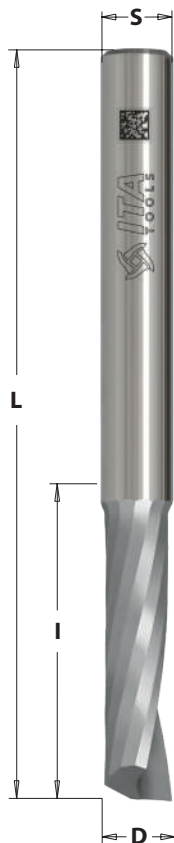
- Jednozubé ostří, negativní
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost povlakování

Použití:

Pro řezání a frézování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 2 | 6 | 60 | 6 | ST51.02.006.060.06R |
| 3 | 6 | 60 | 3 | ST51.03.006.060.03R |
| 3 | 6 | 60 | 6 | ST51.03.006.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 3 | ST51.03.012.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | ST51.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 4 | ST51.04.008.060.04R |
| 4 | 8 | 60 | 6 | ST51.04.008.060.06R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | ST51.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | ST51.04.012.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | ST51.05.015.060.05R |
| 5 | 15 | 60 | 6 | ST51.05.015.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | ST51.06.012.060.06R |

ST28 - 198RPs pozitivní

VHM
Z1
RH


Technické informace:

- Jednozubé ostří, pozitivní s minimálním úhlem spirály
- Pro tenké materiály od 1 mm do 8 mm
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost využití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

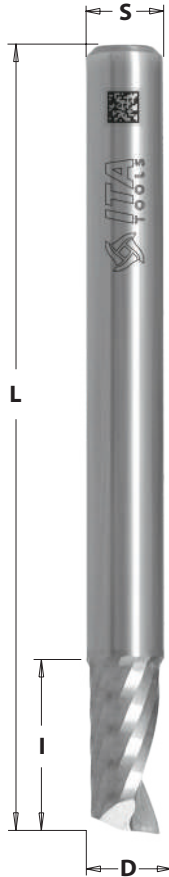
| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 2 | 6 | 60 | 6 | ST28.02.006.060.06R |
| 3 | 8 | 60 | 3 | ST28.03.008.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 3 | ST28.03.012.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | ST28.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 4 | ST28.04.008.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | ST28.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | ST28.04.012.060.06R |
| 5 | 8 | 60 | 5 | ST28.05.008.060.05R |
| 5 | 12 | 60 | 6 | ST28.05.012.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | ST28.06.012.060.06R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | ST28.06.022.060.06R |
| 8 | 12 | 60 | 8 | ST28.08.012.060.08R |
| 10 | 22 | 60 | 10 | ST28.10.022.060.10R |

ST36 - 198RPf Super Dokončení pozitivní

VHM

Z1

RH



Technické informace:

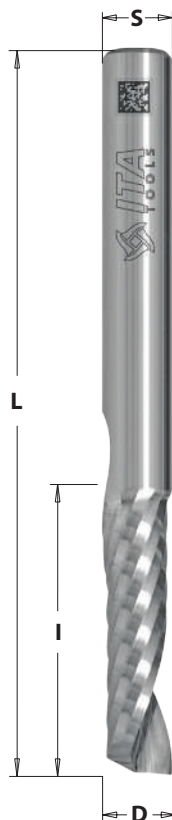
- Fréza pro dokonalou úpravu hran polymethylmetakrylátu - akrylátů, plexiskla, plexi
- Fréza s jedním spirálovým ostřím
- Leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 2 | 7 | 60 | 6 | ST36.02.007.060.06R |
| 3 | 7 | 60 | 6 | ST36.03.007.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | ST36.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 6 | ST36.04.008.060.06R |
| 4 | 13 | 60 | 6 | ST36.04.013.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 6 | ST36.05.015.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | ST36.06.012.60.060R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | ST36.06.022.060.06R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | ST36.08.032.080.08R |

SP01 - 198Ra pozitivní

VHM
Z1
RH


Technické informace:

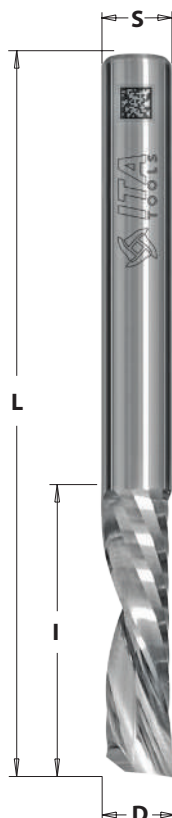
- Jednozubé ostří, pozitivní fréza
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku, dibondu, alternativa ke zpracování plastů.
Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 6 | 60 | 3 | SP01.03.006.060.03R |
| 3 | 6 | 60 | 6 | SP01.03.006.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 3 | SP01.03.012.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | SP01.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 4 | SP01.04.008.060.04R |
| 4 | 8 | 60 | 6 | SP01.04.008.060.06R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | SP01.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | SP01.04.012.060.06R |
| 4 | 22 | 60 | 6 | SP01.04.022.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | SP01.05.015.060.05R |
| 5 | 15 | 60 | 6 | SP01.05.015.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | SP01.06.012.060.06R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | SP01.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 60 | 8 | SP01.08.022.060.08R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | SP01.08.032.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | SP01.10.035.080.10R |
| 10 | 42 | 80 | 10 | SP01.10.042.080.10R |
| 12 | 35 | 80 | 12 | SP01.12.035.080.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SP01.12.042.090.12R |

SP51 - 198Ran negativní



VHM

Z1

RH

Technické informace:

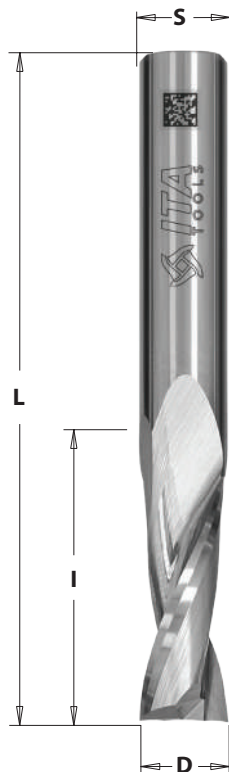
- Jednozubé ostří, negativní fréza
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Odvod třísky dolů
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku, dibondu, alternativa ke zpracování plastů.
Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 6 | 60 | 3 | SP51.03.006.060.03R |
| 3 | 6 | 60 | 6 | SP51.03.006.060.06R |
| 3 | 12 | 60 | 3 | SP51.03.012.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | SP51.03.012.060.06R |
| 4 | 8 | 60 | 4 | SP51.04.008.060.04R |
| 4 | 8 | 60 | 6 | SP51.04.008.060.06R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | SP51.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | SP51.04.012.060.06R |
| 4 | 22 | 60 | 6 | SP51.04.022.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | SP51.05.015.060.05R |
| 5 | 15 | 60 | 6 | SP51.05.015.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | SP51.06.012.060.06R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | SP51.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 60 | 8 | SP51.08.022.060.08R |
| 8 | 32 | 80 | 8 | SP51.08.032.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | SP51.10.035.080.10R |
| 10 | 42 | 80 | 10 | SP51.10.042.080.10R |
| 12 | 35 | 80 | 12 | SP51.12.035.080.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SP51.12.042.090.12R |

SQ01 - 186Ra pozitivní

VHM
Z2
RH


Technické informace:

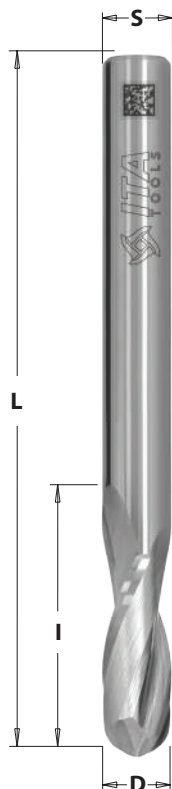
- Dvouzubová pozitivní fréza
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku a plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 10 | 60 | 3 | SQ01.03.010.060.03R |
| 3 | 12 | 60 | 6 | SQ01.03.012.060.06R |
| 4 | 10 | 60 | 4 | SQ01.04.010.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | SQ01.04.012.060.06R |
| 5 | 12 | 60 | 5 | SQ01.05.012.060.05R |
| 5 | 22 | 60 | 5 | SQ01.05.022.060.05R |
| 5 | 22 | 60 | 6 | SQ01.05.022.060.06R |
| 6 | 12 | 60 | 6 | SQ01.06.012.060.06R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | SQ01.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 60 | 8 | SQ01.08.022.060.08R |
| 8 | 35 | 80 | 8 | SQ01.08.035.080.08R |
| 10 | 22 | 60 | 10 | SQ01.10.022.060.10R |
| 10 | 45 | 100 | 10 | SQ01.10.045.100.10R |
| 12 | 25 | 70 | 12 | SQ01.12.025.070.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | SQ01.12.042.090.12R |
| 16 | 35 | 80 | 16 | SQ01.16.035.080.16R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SQ01.16.055.110.16R |
| 20 | 45 | 90 | 20 | SQ01.20.045.090.20R |

SQ31 - 199Ra pozitivní

VHM
Z2
RH


Technické informace:

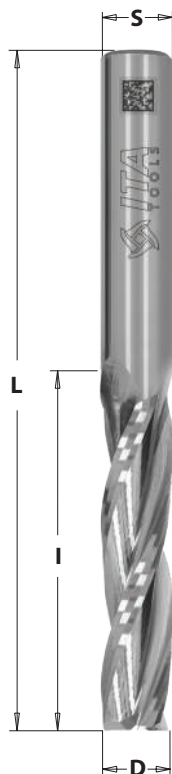
- Kulová dvoubřitá pozitivní fréza
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku a plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | R mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 10 | 60 | 3 | 1,5 | SQ31.03.010.060.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | 1,5 | SQ31.03.010.060.06R |
| 4 | 10 | 60 | 4 | 2 | SQ31.04.010.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | 2 | SQ31.04.012.060.06R |
| 5 | 12 | 60 | 5 | 2,5 | SQ31.05.012.060.05R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | 3 | SQ31.06.022.060.06R |
| 8 | 22 | 60 | 8 | 4 | SQ31.08.022.060.08R |
| 10 | 22 | 60 | 10 | 5 | SQ31.10.022.060.10R |
| 10 | 45 | 100 | 10 | 5 | SQ31.10.045.100.10R |
| 12 | 25 | 70 | 12 | 6 | SQ31.12.025.070.12R |
| 12 | 42 | 90 | 12 | 6 | SQ31.12.042.090.12R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | 8 | SQ31.16.035.090.16R |

SR01 - 193Ra pozitivní

VHM
Z3
RH


Technické informace:

- Třízubová pozitivní fréza
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku a plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 8 | 60 | 3 | SR01.03.008.060.03R |
| 3 | 8 | 60 | 6 | SR01.03.008.060.06R |
| 4 | 12 | 60 | 4 | SR01.04.012.060.04R |
| 4 | 12 | 60 | 6 | SR01.04.012.060.06R |
| 5 | 12 | 60 | 5 | SR01.05.012.060.05R |
| 6 | 22 | 60 | 6 | SR01.06.022.060.06R |
| 8 | 35 | 80 | 8 | SR01.08.035.080.08R |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SR01.10.032.080.10R |
| 12 | 32 | 90 | 12 | SR01.12.032.090.12R |
| 16 | 35 | 90 | 16 | SR01.16.035.090.16R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SR01.16.055.110.16R |
| 20 | 32 | 80 | 20 | SR01.20.032.080.20R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SR01.20.060.120.20R |

SR33 - 195Ra pozitivní

VHM
Z3
RH


Technické informace:

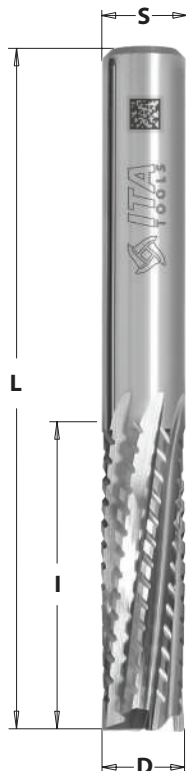
- Třízubová pozitivní fréza
- Perfektní vybrušování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování hliníku a plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 6 | 22 | 60 | 6 | SR33.06.022.060.06R |
| 8 | 32 | 70 | 8 | SR33.08.032.070.08R |
| 10 | 32 | 80 | 10 | SR33.10.032.080.10R |
| 12 | 32 | 80 | 12 | SR33.12.032.080.12R |
| 16 | 32 | 90 | 16 | SR33.16.032.090.16R |
| 16 | 55 | 110 | 16 | SR33.16.055.110.16R |
| 20 | 32 | 80 | 20 | SR33.20.032.080.20R |
| 20 | 60 | 120 | 20 | SR33.20.060.120.20R |
| 25 | 35 | 80 | 25 | SR33.25.035.080.20R |

CPS pozitivní

VHM
RH


Technické informace:

- Vícebřitá fréza s pozitivním sklonem zubů
- Dokonalé dokončení řezné hrany
- Vyhazování třísek směrem nahoru
- Geometrie přizpůsobená zpracování kompozitů zabraňující delaminaci a tažení skleněných a uhlíkových vláken
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování kompozitních materiálů GFK, CFK, textolitů, kompozitních matric, HPL, voštin. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| 3 | 10 | 45 | 3 | CPS.03.010.045.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | CPS.03.010.060.06R |
| 4 | 15 | 60 | 4 | CPS.04.015.060.04R |
| 4 | 15 | 60 | 6 | CPS.04.015.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | CPS.05.015.060.05R |
| 6 | 25 | 70 | 6 | CPS.06.025.070.06R |
| 8 | 30 | 80 | 8 | CPS.08.030.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | CPS.10.035.080.10R |
| 12 | 40 | 90 | 12 | CPS.12.040.090.12R |

CPU pozitivní



VHM

RH

Technické informace:

- Vícebřitá fréza s pozitivním sklonem zubů, kulové čelo
- Dokonalé dokončení řezné hrany
- Vyhazování třísek směrem nahoru
- Geometrie přizpůsobená zpracování kompozitů zabraňující delaminaci a tažení skleněných a uhlíkových vláken
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování kompozitních materiálů GFK, CFK, textolitů, kompozitních matic, HPL, voštin. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | R | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|-----|--------------------|
| 3 | 10 | 45 | 3 | 1,5 | CPU.03.010.045.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | 1,5 | CPU.03.010.060.06R |
| 4 | 15 | 60 | 4 | 2 | CPU.04.015.060.04R |
| 4 | 15 | 60 | 6 | 2 | CPU.04.015.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | 2,5 | CPU.05.015.060.05R |
| 6 | 20 | 70 | 6 | 3 | CPU.06.020.070.06R |
| 8 | 30 | 80 | 8 | 4 | CPU.08.030.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | 5 | CPU.10.035.080.10R |
| 12 | 40 | 90 | 12 | 6 | CPU.12.040.090.12R |

CSS
rovné

VHM

RH



Technické informace:

- Vícebřitá fréza, rovná
- Dokonalé dokončení řezné hrany
- Vyhazování třísek směrem do strany
- Geometrie přizpůsobená zpracování kompozitů zabraňující delaminaci a tažení skleněných a uhlíkových vláken
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování kompozitních materiálů GFK, CFK, textolitů, kompozitních matic, HPL, voštin. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| 3 | 10 | 45 | 3 | CSS.03.010.045.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | CSS.03.010.060.06R |
| 4 | 15 | 60 | 4 | CSS.04.015.060.04R |
| 4 | 15 | 60 | 6 | CSS.04.015.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | CSS.05.015.060.05R |
| 6 | 25 | 70 | 6 | CSS.06.025.070.06R |
| 8 | 30 | 80 | 8 | CSS.08.030.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | CSS.10.035.080.10R |
| 12 | 40 | 90 | 12 | CSS.12.040.090.12R |

DIA & HM NÁSTROJE
SPIRÁLOVÉ FRÉZY
FRÉZY DO KOMPOZITŮ, ALU A PLASTU
UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ
NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN
PILOVÉ KOTOUČE
KOLÍKOVACÍ VRTÁKY
ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE
STARTOVACÍ SADA

CVS
negativní

VHM

RH



Technické informace:

- Vícebřitá fréza, negativní sklon zubů
- Dokonalé dokončení řezné hrany
- Vyhazování třísek směrem dolů
- Geometrie přizpůsobená zpracování kompozitů zabraňující delaminaci a tažení skleněných a uhlíkových vláken
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost aplikace různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování kompozitních materiálů GFK, CFK, textolitů, kompozitních matic, HPL, voštin. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|--------------------|
| 3 | 10 | 45 | 3 | CVS.03.010.045.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | CVS.03.010.060.06R |
| 4 | 15 | 60 | 4 | CVS.04.015.060.04R |
| 4 | 15 | 60 | 6 | CVS.04.015.060.06R |
| 5 | 15 | 60 | 5 | CVS.05.015.060.05R |
| 6 | 20 | 70 | 6 | CVS.06.020.070.06R |
| 8 | 30 | 80 | 8 | CVS.08.030.080.08R |
| 10 | 35 | 80 | 10 | CVS.10.035.080.10R |
| 12 | 40 | 90 | 12 | CVS.12.040.090.12R |

CNS / CNV / CNR
pozitivně-negativní

VHM

RH



Technické informace:

- Kulová vícebřítá pozitivně-negativní fréza, V čelo;
- Dokonalé opracování řezné hrany
- Vyhazování třísek směrem do strany
- 3 varianty čela:
 - CNS- Rybinové čelo
 - CNR- Multifunkční čelo
 - CNV- Závrtné V čelo
- Geometrie přizpůsobená zpracování kompozitů zabraňující delaminaci a tažení skleněných a uhlíkových vláken
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost aplikace různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování kompozitních materiálů GFK, CFK, textolitů, kompozitních matric, HPL, voštin. Určeno pro použití na CNC strojích

CNS



CNR



CNV

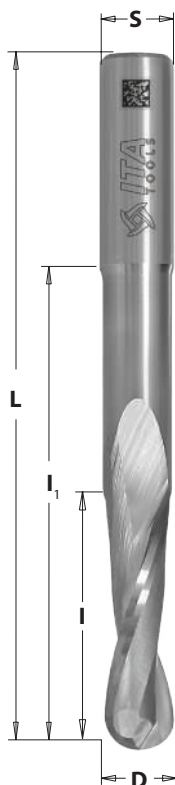


| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD RYBINOVÉ ČELO | KÓD MULTIFUNKČNÍ ČELO | KÓD ZÁVRTNÉ ČELO |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|--------------------------|---------------------|
| 3 | 10 | 45 | 3 | CNS.03.010.045.03R | CNR.03.010.045.03R | CNV.03.010.045.03R |
| 3 | 10 | 60 | 6 | CNS.03.010.060.06R | CNR.03.010.060.06R | CNV.03.010.060.06R |
| 4 | 18 | 60 | 4 | CNS.04.018.060.04R | CNR.04.018.060.04R | CNV.04.018.060.04R |
| 4 | 22 | 60 | 6 | CNS.04.022.060.06R | CNR.04.022.060.06R | CNV.04.022.060.06R |
| 5 | 16 | 50 | 5 | CNS.05.016.050.05R | CNR.05.016.050.05R | CNV.05.016.050.05R |
| 6 | 25 | 70 | 6 | CNS.06.025.070.06R | CNR.06.025.070.06R | CNV.06.025.070.06R |
| 8 | 30 | 80 | 8 | CNS.08.030.080.08R | CNR.08.030.080.08R | CNV.08.030.080.08R |
| 10 | 30 | 90 | 10 | CNS.10.030.090.10R | CNR.10.030.090.10R | CNV.10.030.090.10R |
| 12 | 30 | 90 | 12 | CNS.12.030.090.12R | CNR.12.030.090.12R | CNV.12.030.090.12R |
| 16 | 45 | 100 | 16 | CNS.16.045.100.16R | CNR.16.045.100.16R | CNV.16.045.100.16R |
| 20 | 40 | 90 | 20 | CNS.20.040.090.20R | CNR.20.040.090.20R | CNV.20.040.090.20R |

SQ32 - 199Rm pozitivní

VHM

RH



Technické informace:

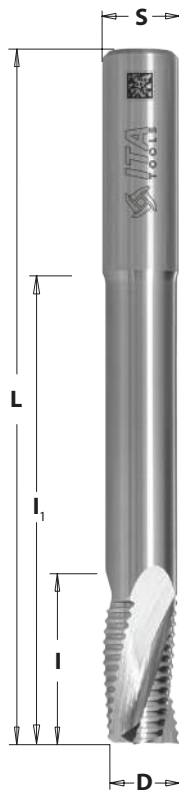
- Kulová fréza s odlehčením, pozitivní
- Dokonalé dokončení řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování do modelářských desek, dřeva, MDF, hliníku. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | R mm | KÓD |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 4 | 25 | 10 | 60 | 6 | 2 | SQ32.04.010.060.06R |
| 6 | 45 | 22 | 80 | 6 | 3 | SQ32.06.022.080.06R |
| 8 | 65 | 22 | 100 | 8 | 4 | SQ32.08.022.100.08R |
| 8 | 85 | 22 | 120 | 8 | 4 | SQ32.08.022.120.08R |
| 10 | 75 | 20 | 110 | 10 | 5 | SQ32.10.020.110.10R |
| 10 | 100 | 30 | 150 | 10 | 5 | SQ32.10.030.150.10R |
| 12 | 80 | 30 | 120 | 12 | 6 | SQ32.12.030.120.12R |
| 12 | 120 | 30 | 160 | 12 | 6 | SQ32.12.030.160.12R |
| 16 | 100 | 40 | 150 | 16 | 8 | SQ32.16.040.150.16R |
| 16 | 150 | 40 | 200 | 16 | 8 | SQ32.16.040.200.16R |
| 20 | 100 | 40 | 150 | 20 | 10 | SQ32.20.040.150.20R |
| 20 | 150 | 40 | 200 | 20 | 10 | SQ32.20.040.200.20R |
| 20 | 200 | 40 | 250 | 20 | 10 | SQ32.20.040.250.20R |

SR34 - 195Rm pozitivní

VHM
RH
Z3


Technické informace:

- Třízubá fréza s odlehčením, pozitivní
- Dokonalé hrubování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování do modelářských desek, dřeva, MDF, hliníku. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I ₁ mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|---------------------|
| 16 | 100 | 40 | 150 | 16 | SR34.16.040.150.16R |
| 16 | 150 | 40 | 200 | 16 | SR34.16.040.200.16R |
| 20 | 150 | 40 | 200 | 20 | SR34.20.040.200.20R |
| 20 | 200 | 40 | 250 | 20 | SR34.20.040.250.20R |
| 25 | 200 | 40 | 250 | 25 | SR34.25.040.250.25R |

SR02 - 193Rm pozitivní

VHM
RH
Z3


Technické informace:

- Třízubá fréza s odlehčením, pozitivní
- Dokonalé dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky směrem nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

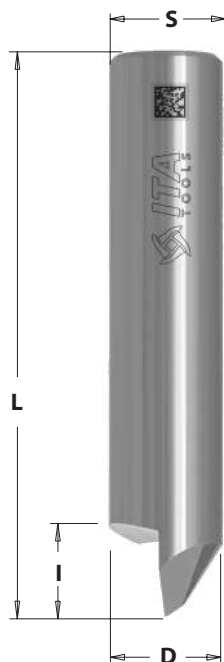
Pro řezání a frézování do modelářských desek, dřeva, MDF, hliníku. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | I ₁ mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|----------------------|---------|---------|---------------------|
| 16 | 40 | 100 | 150 | 16 | SR02.16.040.150.16R |
| 16 | 40 | 150 | 200 | 16 | SR02.16.040.200.16R |
| 20 | 40 | 150 | 200 | 20 | SR02.20.040.200.20R |

FVH - 915Ra

VHM

RH



Technické informace:

- Fréza pro ohýbání Dibondu, 3 varianty:
 - V-90
 - V-108
 - V-135
- Speciální typ karbidu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost využít různé varianty povlakování

Použití:

Pro vytváření ohybů v kompozitních materiálech typu Dibond a Alucobond. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|----------|----------------------|
| 16 | 15 | 60 | 10 | 90° | FVH.16.015.060.10Ra1 |
| 16 | 15 | 60 | 12 | 90° | FVH.16.015.060.12Ra1 |
| 16 | 15 | 60 | 12 | 108° | FVH.16.015.060.12Ra2 |
| 18 | 15 | 60 | 12 | 135° | FVH.18.015.060.12Ra3 |

Dibond ohýbací fréza Z1, 1,8 mm:

| D mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|----------|----------------------|
| 10 | 4,12 | 50 | 10 | 90° | FVH.10.004.050.10Ra1 |

SY26 - 912RPI rovné



VHM

RH

Z2

Z3

Technické informace:

- Rovná dvoubřítá fréza
- Dokonalé dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky do strany
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost různých povlaků

Použití:

Pro řezání a pěnové frézování, alternativně pro zpracování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 3 | 15 | 60 | 3 | SY26.03.015.060.03R |
| 4 | 15 | 60 | 4 | SY26.04.015.060.04R |
| 4 | 15 | 75 | 4 | SY26.04.015.075.04R |
| 5 | 15 | 75 | 5 | SY26.05.015.075.05R |
| 6 | 20 | 70 | 6 | SY26.06.020.070.06R |
| 6 | 25 | 60 | 6 | SY26.06.025.060.06R |
| 6 | 42 | 90 | 6 | SY26.06.042.090.06R |
| 8 | 70 | 120 | 8 | SY26.08.070.120.08R |
| 12 | 20 | 100 | 12 | SY26.12.020.100.12R |
| 12 | 50 | 140 | 12 | SY26.12.050.140.12R |
| 16 | 40 | 160 | 16 | SY26.16.040.160.16R |
| 20 | 30 | 273 | 20 | SY26.20.030.273.20R |

SY26.XR - 912XRi rovné

VHM

RH

Z2



Technické informace:

- Rovná dvoubřítá fréza
- Dokonalé dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky do strany
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro řezání a frézování HPL, alternativně pro zpracování plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

Výhody:

Vysoká odolnost vůči opotřebení při zpracování tvrdých materiálů. Prodloužená životnost nástroje a vyšší kvalita obrábění.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|
| 4 | 15 | 60 | 4 | SY26.04.015.060.04XR |
| 6 | 15 | 60 | 6 | SY26.06.015.060.06XR |
| 8 | 15 | 60 | 8 | SY26.08.015.060.08XR |
| 10 | 15 | 60 | 10 | SY26.10.015.060.10XR |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

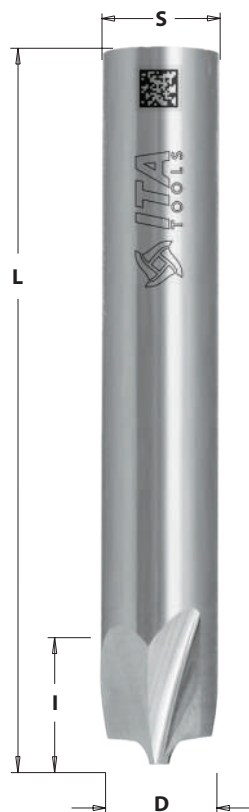
FVH - 957
FVI - 915Rs

VHM

RH

Z2

Z4



Technické informace:

- Srážecí fréza, 3 varianty:
 - V- 22,5°
 - V- 30°
 - V- 45°
- Speciální typ tvrdokovu – zvýšená životnost nástroje
- Možnost použití různých povlaků

Použití:

Pro srážení a zaoblení hran plastů. Určeno pro použití na CNC strojích.

| D mm | D ₁ mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|------|-------------------|------|------|------|-------|--------------------|
| 14 | 5,7 | 10 | 55 | 14 | 22,5° | FVH.14.010.055.14R |
| 16 | 4,5 | 10 | 70 | 16 | 30° | FVH.16.010.070.16R |
| 20 | 3 | 7,5 | 70 | 20 | 45° | FVH.20.007.070.20R |

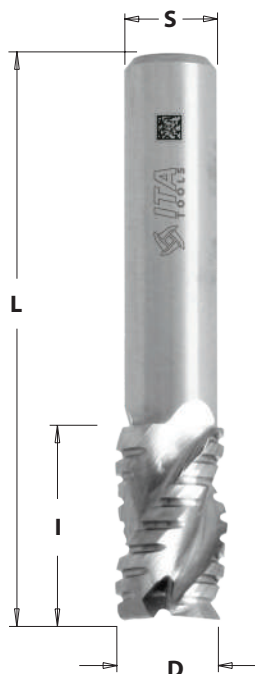
Z4 pro sražení hran:

| D mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|------|------|------|------|-----|---------------------|
| 12 | 6 | 70 | 12 | 90° | FVH.12.006.070.12R4 |

Z2 pro zaoblování hran:

| D mm | D ₁ mm | I mm | L mm | S mm | R mm | KÓD |
|------|-------------------|------|------|------|------|---------------------|
| 10 | 2 | 2 | 60 | 10 | 2 | FVI.10.002.060.10R2 |
| 10 | 2 | 3 | 60 | 10 | 3 | FVI.10.003.060.10R3 |

SW03 - S93 pozitivní

VHM
Z3
RH
LH


Technické informace:

- Tříbřitá fréza s lamačem třísek
- Pravotočivá / Levotočivá rotace
- Perfektní dokončování řezné hrany - leštěná drážka pro odvod třísky
- Vyhazování třísky nahoru
- Speciální typ tvrdokovu - zvýšená životnost nástroje
- Možnost povlakování

Použití:

Pro frézování průřezů PVC profilů ve strojích pro tvarování a beznárazové spojování profilů. Určeno pro použití na strojích Graf Synergy.

| D mm | I mm | L mm | S mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---------------------|
| 6 | 10 | 30 | 5 | SW03.06.010.030.05R |
| 6 | 10 | 30 | 5 | SW03.06.010.030.05L |

FDT | FDH

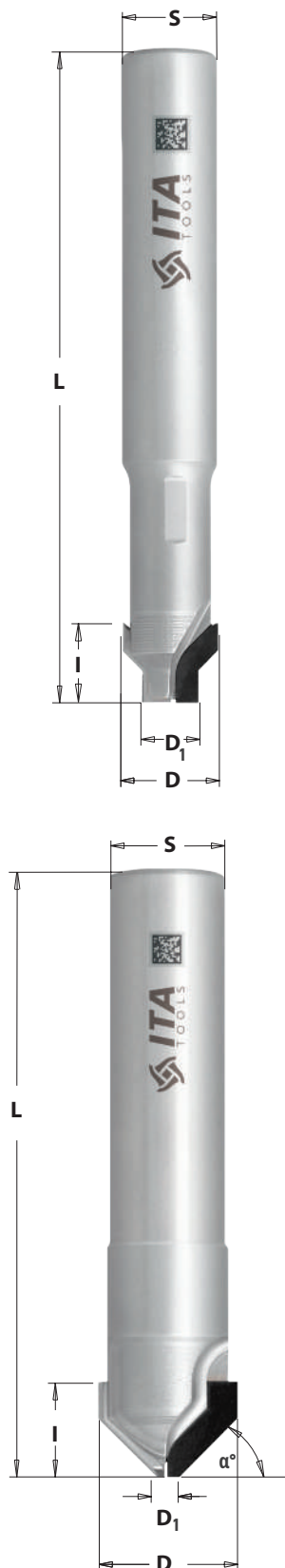


Z2

RH



LASEROVÁ
ABLACE



Technické informace:

- Dva celistvé DIA zuby
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Výška DIA zubu 4 mm
- Možnost ostření (3 - 4 krát)

Použití:

Pro použití na všech CNC frézách pro frézování pod úhlem 90 stupňů a drážkování kompozitních materiálů používaných pro fasádní prvky.

Výhody:

Vynikající povrchová úprava obráběných prvků, snížená hlučnost obrábění

FDT pro řezání:

| D mm | D ₁ mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|-------------------|
| 12 | 7 | 6,5 | 80 | 12 | 45° | FDT.12.006.12.OSR |

FDH pro ohýbání:

| D mm | D ₁ mm | I mm | L mm | S mm | α | KÓD |
|---------|----------------------|---------|---------|---------|-----|-------------------|
| 18 | 3 | 7,75 | 50 | 16 | 45° | FDH.18.007.16.OSR |

DT1/2/3/5



Technické informace:

- DIA Zuby podle typu nástroje
- Tělo vyrobeno z nerezové oceli > 28HRC
- Tolerance průměru stopky H6
- Drsnost povrchu stopky Ra ≤ 0,3 μm
- Možnost ostření (3 - 4 krát)

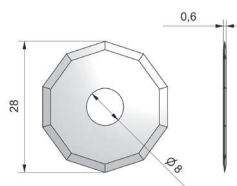
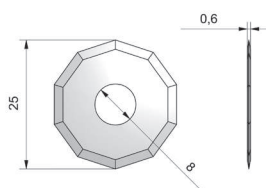
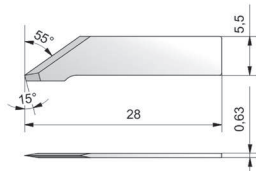
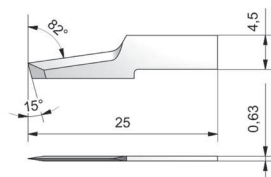
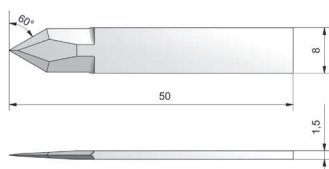
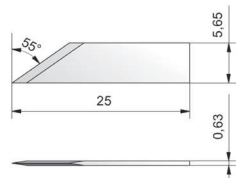
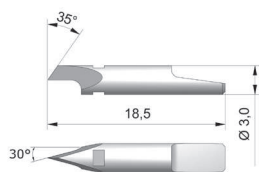
Použití:

K použití na všech CNC frézkách pro dělení a formátování desek na bázi dřeva, kompozitů, ALU materiálů, Dibondů a Alucobondů .



| D mm | I mm | L mm | S mm | Z | VÝŠKA ZUBU mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|---|---------------------|-------------------|
| 6 | 5 | 50 | 6 | 1 | 3 | DT1.06.005.06.0MR |
| 6 | 11 | 50 | 6 | 1 | 3 | DT1.06.011.06.0MR |
| 12 | 5 | 55 | 12 | 2 | 2,5 | DT2.12.005.12.0SR |
| 12 | 15 | 85 | 12 | 3 | 3 | DT3.12.015.12.0SR |
| 16 | 10 | 130 | 16 | 5 | 3 | DT5.16.010.16.2SR |
| 18 | 22 | 100 | 20 | 5 | 3 | DT5.18.022.20.0SR |
| 20 | 22 | 80 | 20 | 5 | 3 | DT5.18.022.20.0SR |





LEGENDA | Typy nožů

F - Plochý
R - Třemenový
Z - Tažný nůž

O - Oscilační
Rot - Rotační
Round - Kulaté ostří

P - Passe-partout
K - Kiss-Cut
T - Tangent

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|-------|-----------------------------------|---------------------|-----------|
| ITA.2 | Zünd Z2 Esko BLD-KC102 (i-102) | Typ* | R, Z, K |
| | | Pre-cut | 1,43 x Tm |
| | | Post-cut | --- |
| | | Max. hloubka řezu | 1,00 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|---|---------------------|-----------|
| ITA.16 | Zünd Z16 Esko BLD-SF216 (i-216) Bullmer B16 | Typ* | F, Z, O |
| | | Pre-cut | 0,73 x Tm |
| | | Post-cut | --- |
| | | Max. hloubka řezu | 7,40 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|----------|---------------------|-----------|
| ITA.44 | Zünd Z44 | Typ* | F, Z |
| | | Pre-cut | 0,58 x Tm |
| | | Post-cut | 0,58 x Tm |
| | | Max. hloubka řezu | 14,00 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|----------|---------------------|-----------------|
| ITA.41 | Zünd Z41 | Typ* | F, O |
| | | Pre-cut | 0,8 + 0,18 x Tm |
| | | Post-cut | 1,20 mm |
| | | Max. hloubka řezu | 11,30 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|----------------------------|---------------------|-----------------|
| ITA.42 | Zünd Z42 Bullmer 107506 | Typ* | F, O |
| | | Pre-cut | 0,05 + 0,7 x Tm |
| | | Post-cut | 0,80 mm |
| | | Max. hloubka řezu | 7,80 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|----------------------------|---------------------|---------|
| ITA.50 | Zünd Z50 Esko BLD-RC110 | Typ* | Rot |
| | | Max. hloubka řezu | 3,50 mm |

| KÓD | STROJ | TECHNICKÉ INFORMACE | |
|--------|----------|---------------------|---------|
| ITA.51 | Zünd Z51 | Type* | Rot |
| | | Max. hloubka řezu | 5,00 mm |

DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRALOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

Kapitola

CNC UPÍNAČE, KLEŠTINY & PŘÍSLUŠENSTVÍ



HSK63F
série
p. 89



HSK63F
série
s Ložiskovou
Maticí
p. 89



HSK63F
HYDRO
p. 90



HSK63F
THERMO
p. 90



H6FPDX
THERMO
SLIM
p. 91



ISO30
DIN 69871
p. 92



Montážní
čepy pro
upínače
ISO30
p. 93



HSK.63F/ISO.30
p. 93



HSK63F
DIN 69893
p. 94



Prodlužovací nástavec
kleštiny ER16
p. 95



Převlečná matice ISO/
HSK Standard
DIN 6499
p. 95



Přesné kleštiny
p. 96 - 97



HSK63F
SBA.H6F
p. 98



SBA.S20 Stopkový upínač
pro pilové kotouče
p. 98



Klíče
ER32,ER40,
EOC25
p. 99



Držák
nástrojů CNC
p. 100



EPDM
Těsnící guma pro
vakuové stoly a
patky
p. 100



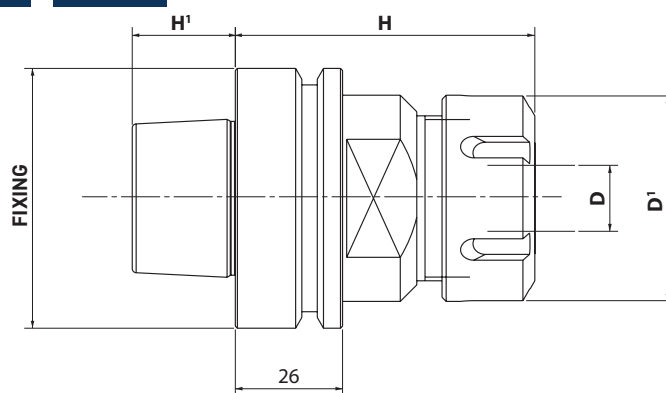
Upínač HSK-63 pro CNC

HSK63F DIN 69893



RH

LH



Použití:

Pro stroje typu: BIESSE, EIMA, HOMAG, SCM, IMA (OD 9/94),
WEEKE, DUBUS, BUSELLATO.

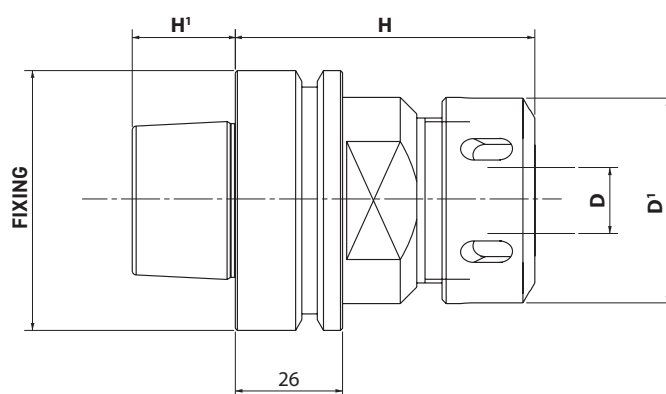
| UPNUTÍ | KLEŠTINA | D mm | | D' mm | H mm | H' mm | OTÁČKY | KÓD |
|--------|----------|------|------|-------|------|-------|--------|-------------|
| | | min. | max. | | | | | |
| HSK63F | ER32 | 3 | 20 | 50 | 73 | 25 | RH | H6FPDX20 |
| HSK63F | ER32 | 3 | 20 | 50 | 73 | 25 | RH | H6FPDX20SCM |
| HSK63F | ER40 | 4 | 30 | 63 | 80 | 25 | RH | H6FPDX26 |
| HSK63F | ER40 | 4 | 30 | 63 | 80 | 25 | RH | H6FPDX26SCM |
| HSK50F | ER32 | 3 | 20 | 50 | 65 | 20 | RH | H5FPDX20BS |

HSK63F s Ložiskovou maticí



RH

LH



Použití:

Pro stroje typu: BIESSE, EIMA, HOMAG, SCM, IMA (od 9/94),
WEEKE, DUBUS, BUSELLATO.

| UPNUTÍ | KLEŠTINA | D mm | | D' mm | H mm | H' mm | OTÁČKY | ARTICLE KÓD |
|--------|----------|------|------|-------|------|-------|--------|---------------|
| | | min. | max. | | | | | |
| HSK63F | ER32 | 3 | 20 | 50 | 73 | 25 | RH | H6FPDX20.BN * |
| HSK63F | ER40 | 4 | 30 | 63 | 80 | 25 | RH | H6FPDX26.BN * |
| HSK63F | EOC25 | 2 | 25 | 60 | 80 | 25 | RH | H6FPDX25.BN * |
| HSK63F | EOC25 | 2 | 25 | 60 | 80 | 25 | RH | H6FPDX25 |

* slepý otvor

Upínače HSK-63 pro CNC

HSK63F HYDRO

RH
LH

Výhody:

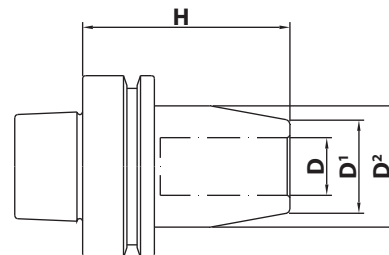
- Nejvyšší přesnost upnutí zajišťuje rovnoměrnou práci všech břitů
- Absence kleštin a upevňovacích matic minimalizuje vibrace

Použití:

Přesná HYDRO upínací hlava umožňuje dokonalé spojení nástroje s upínačem. Tepelné uchycení v upínači zaručuje nízké vibrace pod 3um. Pro vlastní upnutí slouží šroub s imbusovou hlavou.

| D ¹ mm | D ² mm | D ³ mm | H ¹ mm | H ² mm | H ³ mm | H ⁴ mm | KÓD |
|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|---------------|
| 12 | 22 | 43,5 | 75 | 49 | 18 | 40 | H6FPDXHYDRO12 |
| 16 | 26 | 48 | 75 | 49 | 28 | 50 | H6FPDXHYDRO16 |
| 20 | 30 | 52 | 75 | 49 | 30 | 52 | H6FPDXHYDRO20 |

HSK63F TERMO

**RH
LH**

Výhody:

- Nejvyšší přesnost upnutí zajišťuje rovnoměrný záběr všech břitů
- Maximální sevření minimalizuje vibraci nástroje
- Síla sevření kolem 1300 Nm

Použití:

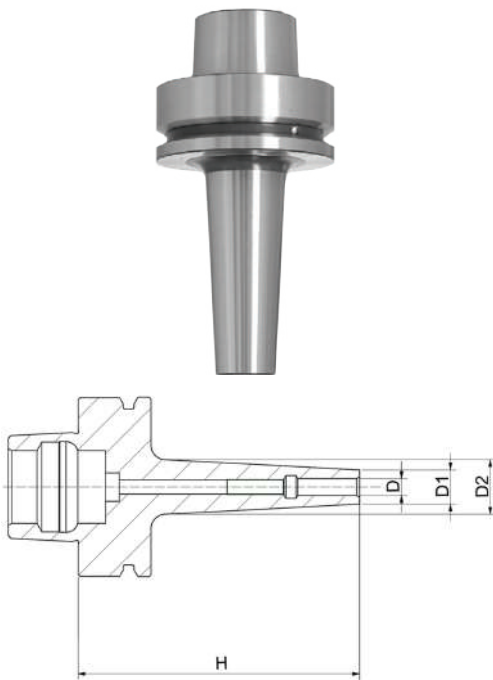
THERMO držák umožňuje perfektní spojení nástroje s upínačem. Tepelné upnutí dířku v upínači zaručuje nízké vibrace pod 3um. Pro přesnost v upínači je nezbytné další vybavení.

| UPNUTÍ | D mm | D ¹ mm | D ² mm | H mm | OTÁČKY | KÓD |
|--------|---------|----------------------|----------------------|---------|--------|----------------|
| HSK63F | 6 | 21 | 29 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM006 |
| HSK63F | 8 | 21 | 29 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM008 |
| HSK63F | 10 | 24 | 32 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM010 |
| HSK63F | 12 | 24 | 32 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM012 |
| HSK63F | 16 | 27 | 34 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM016 |
| HSK63F | 20 | 33 | 42 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM020 |
| HSK63F | 25 | 44 | 53 | 76 | RH/LH | H6FPDXTHERM025 |

H6FPDX TERMO SLIM

RH

LH



Výhody:

- Nejvyšší přesnost upnutí zajišťuje rovnoměrný záběr všech břitů
- Maximální sevření minimalizuje vibraci nástroje
- Síla sevření kolem 1300 Nm

Použití:

THERMO držák umožňuje perfektní spojení nástroje s upínačem. Tepelné upnutí dířku v upínači zaručuje nízké vibrace pod 3um. Pro přesnost v upínači je nezbytné další vybavení.

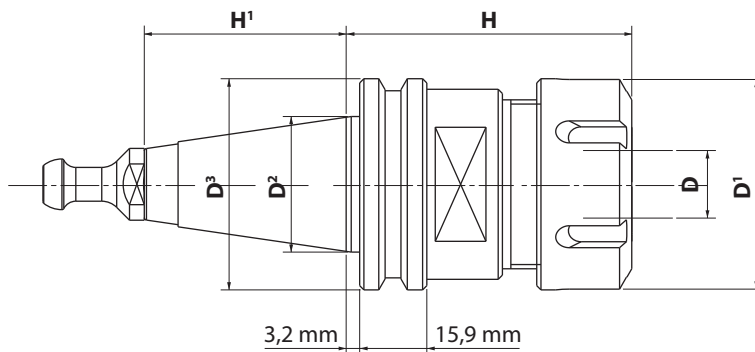
| UPNUTÍ | D ¹ mm | D ² mm | D ³ mm | H mm | OTÁČKY | KÓD |
|--------|----------------------|----------------------|----------------------|---------|--------|----------------------|
| HSK63F | 6 | 12 | 19,3 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM006.A100M |
| HSK63F | 6 | 12 | 24,8 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM006.A150M |
| HSK63F | 6 | 12 | 29,7 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM006.A200M |
| HSK63F | 8 | 21 | 28,3 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM008.A100M |
| HSK63F | 8 | 21 | 33,5 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM008.A150M |
| HSK63F | 8 | 21 | 38,7 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM008.A200M |
| HSK63F | 10 | 16 | 23,2 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM010.A100M |
| HSK63F | 10 | 16 | 28,5 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM010.A150M |
| HSK63F | 10 | 16 | 33,7 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM010.A200M |
| HSK63F | 12 | 18 | 25,3 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM012.A100M |
| HSK63F | 12 | 18 | 30,5 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM012.A150M |
| HSK63F | 12 | 18 | 35,7 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM012.A200M |
| HSK63F | 16 | 22 | 29,26 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM016.A100M |
| HSK63F | 16 | 22 | 34,2 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM016.A150M |
| HSK63F | 16 | 22 | 35 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM016.A200M |
| HSK63F | 20 | 26 | 32,9 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM020.A100M |
| HSK63F | 20 | 26 | 38,2 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM020.A150M |
| HSK63F | 20 | 26 | 43,5 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM020.A200M |
| HSK63F | 25 | 31 | 38,56 | 100 | RH/LH | H6FPDXTHERM025.A100M |
| HSK63F | 25 | 31 | 43,7 | 150 | RH/LH | H6FPDXTHERM025.A150M |
| HSK63F | 25 | 31 | 46 | 200 | RH/LH | H6FPDXTHERM025.A200M |

Upínače ISO-30 pro CNC

ISO30
DIN 69871

RH

LH



Použití:

Pro CNC: BIESSE, COSMEC, MASTERWOOD®.

| UPNUTNÍ | KLEŠTINA | D mm | | D ¹ mm | D ² mm | D ³ mm | H mm | H ¹ mm | OTÁČKY | KÓD |
|---------|----------|------|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------|-----------|
| | | min. | max. | | | | | | | |
| ISO 30 | ER32 | 3 | 20 | 50 | 31,75 | 50 | 50 | 47,8 | RH | B30PDX20 |
| ISO 30 | ER32 | 3 | 20 | 50 | 31,75 | 50 | 50 | 47,8 | RH | B30PDX20N |
| ISO 30 | ER40 | 4 | 30 | 63 | 31,75 | 50 | 57 | 47,8 | RH | B30PDX26 |

Použití:

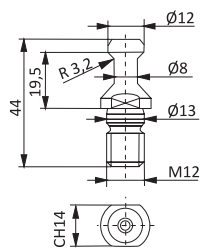
Pro CNC: MORBIDELLI, EIMA, DUBUS, WEEKE.

| UPNUTNÍ | KLEŠTINA | D mm | | D ¹ mm | D ² mm | D ³ mm | H mm | H ¹ mm | OTÁČKY | KÓD |
|---------|----------|------|------|-------------------|-------------------|-------------------|------|-------------------|--------|----------|
| | | min. | max. | | | | | | | |
| ISO 30 | ER32 | 3 | 20 | 50 | 31,75 | 50 | 68 | 47,8 | RH | I30PDX20 |
| ISO 30 | ER32 | 3 | 20 | 50 | 31,75 | 50 | 68 | 47,8 | LH | I30PSX20 |
| ISO 30 | ER40 | 4 | 30 | 63 | 31,75 | 50 | 68 | 47,8 | RH | I30PDX26 |
| ISO 30 | ER40 | 4 | 30 | 63 | 31,75 | 50 | 68 | 47,8 | LH | I30PSX26 |
| ISO 30 | EOC25 | 2 | 25 | 60 | 31,75 | 50 | 70 | 47,8 | RH | I30PDX25 |
| ISO 30 | EOC25 | 2 | 25 | 60 | 31,75 | 50 | 70 | 47,8 | LH | I30PSX25 |

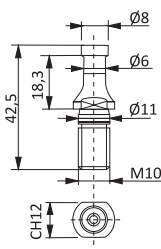
DIA & HM NÁSTROJE
SPIRÁLOVÉ FRÉZY
FRÉZY DO KOMPOZITŮ, ALU A PLASTU
UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ
NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN
PILOVÉ KOTOUČE
KOLÍKOVACÍ VRTÁKY
ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE
STARTOVACÍ SADA

CDM/930

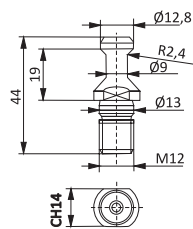
Tažné čepy pro upínače ISO30



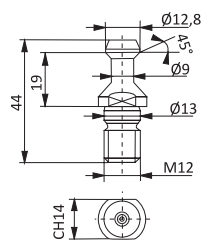
| TYP STROJE | KÓD |
|---|----------|
| BIESSE, MASTERWOOD, COSMEC, ELETTROMANDRINI HSD | CDM12BIE |



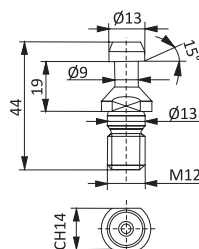
| TYP STROJE | KÓD |
|-----------------|----------|
| SCM, MORBIDELLI | CDM10SCM |



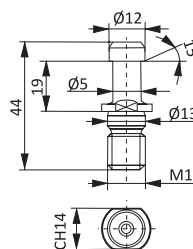
| TYP STROJE | KÓD |
|------------|----------|
| CMS | CDM12CMS |



| TYP STROJE | KÓD |
|---|----------|
| ALBERTI, MASTERWOOD, ELETTROMANDRINI G. COLOMBO | CDM12ALB |



| TYP STROJE | KÓD |
|---|----------|
| IMA, MAKI, WEEKE, BULLERI, REICHENBACHER, BUSELLATO, ESSETEAM, ELETTROMANDRINI ELTE | CDM10SCM |



| TYP STROJE | KÓD |
|------------------|----------|
| ISO30DIN 7388/2A | 930TIR11 |

HSK.63F/ISO.30

Univerzální montážní přípravek pro upínače



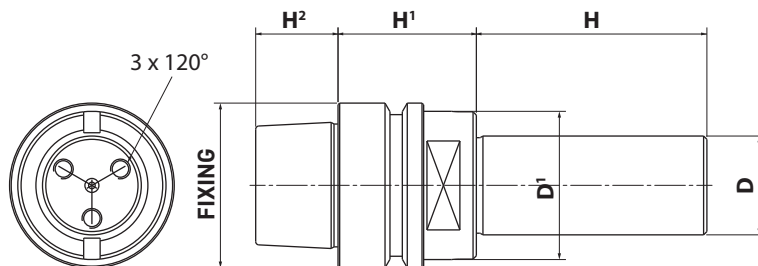
| INFO | D mm | KÓD |
|--|------|-----------------|
| Univerzální montážní podpěry pro upínače HSK-F63 | 63 | HSK.63F.Support |
| Univerzální montážní podpěry pro upínače ISO30 | 50 | ISO.30.Support |

Použití:

Univerzální montážní přípravek pro upínače HSK-63F a ISO30. Díky obousměrnému válečkovému systému, dojde k rychlému zajištění v pravotočivém nebo levotočivém směru. Tento systém zajišťuje nejvyšší ochranu nástroje a upínače před poškozením.

HSK63F DIN 69893

RH
LH



Použití:

Pro stroje typu: BIESSE, EIMA, HOMAG, SCM, IMA (od 9/94), WEEKE, DUBUS, BUSELLATO, MASTERWOOD®.

| UPNUTÍ | D mm | D' mm | H mm | H' mm | H ² mm | KÓD |
|--------|---------|----------|---------|----------|----------------------|--------------|
| HSK63F | 30 | 45 | 70 | 42 | 25 | H6FAPF30.70 |
| HSK63F | 30 | 45 | 80 | 42 | 25 | H6FAPF30.80 |
| HSK63F | 30 | 45 | 100 | 42 | 25 | H6FAPF30.100 |
| HSK63F | 30 | 45 | 150 | 42 | 25 | H6FAPF30.150 |

Distanční podložky:

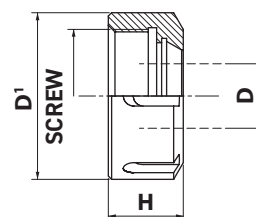
| D mm | F mm | I mm | KÓD | D mm | F mm | I mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------------|---------|---------|---------|--------------|
| 50 | 30 | 0,2 | TUL.50.30.002 | 50 | 30 | 10 | TUL.50.30.10 |
| 50 | 30 | 0,5 | TUL.50.30.005 | 50 | 30 | 15 | TUL.50.30.15 |
| 50 | 30 | 1 | TUL.50.30.01 | 50 | 30 | 20 | TUL.50.30.20 |
| 50 | 30 | 2 | TUL.50.30.02 | 50 | 30 | 30 | TUL.50.30.30 |
| 50 | 30 | 3 | TUL.50.30.03 | 50 | 30 | 40 | TUL.50.30.40 |
| 50 | 30 | 5 | TUL.50.30.05 | 50 | 30 | 45 | TUL.50.30.45 |
| 50 | 30 | 6 | TUL.50.30.06 | 50 | 30 | 50 | TUL.50.30.50 |

Prodlužovací nástavec s kleštinou



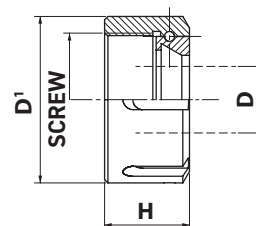
| UPNUTÍ | D mm | L mm | KÓD |
|--------|------|------|-------------------|
| ER32 | 20 | 160 | 183.ER32.S20.L160 |
| ER25M | 25 | 160 | 183.ER25.S25.L160 |
| ER25M | 20 | 200 | 183.ER25.S20.L200 |
| ER25M | 20 | 160 | 183.ER25.S20.L160 |
| ER25M | 20 | 100 | 183.ER25.S20.L100 |
| ER20 | 20 | 160 | 183.ER20.S20.L160 |
| ER16M | 25 | 130 | 183.ER16.S25.L130 |
| ER16M | 25 | 100 | 183.ER16.S25.L100 |
| ER16M | 20 | 270 | 183.ER16.S20.L270 |
| ER16M | 20 | 200 | 183.ER16.S20.L200 |
| ER16M | 20 | 160 | 183.ER16.S20.L160 |
| ER16M | 16 | 130 | 183.ER16.S16.L130 |
| ER16M | 16 | 100 | 183.ER16.S16.L100 |
| ER11M | 16 | 160 | 183.ER11.S16.L160 |
| ER11M | 16 | 130 | 183.ER11.S16.L130 |

Převlečná matice ISO/ HSK Standard DIN 6499



| KLEŠTINA | D mm | | D ¹ mm | H mm | ZÁVIT | OTÁČKY | KÓD |
|----------|------|------|-------------------|------|---------|--------|----------|
| | min. | max. | | | | | |
| ER32 | 3 | 20 | 50 | 22,5 | M40x1,5 | RH | 932GHCOD |
| ER32 | 3 | 20 | 50 | 22,5 | M40x1,5 | LH | 932GHCOS |

Upínací matice ISO/ HSK s ložiskovým systémem



| KLEŠTINA | D mm | | D ¹ mm | H mm | ZÁVIT | OTÁČKY | KÓD |
|----------|------|------|-------------------|------|---------|--------|----------|
| | min. | max. | | | | | |
| ER32 | 3 | 3 | 50 | 26 | M40x1,5 | RH | 932GHRSD |
| ER32 | 3 | 3 | 50 | 26 | M40x1,5 | LH | 932GHRSS |

Přesné kleštiny

EOC16 DIN6388



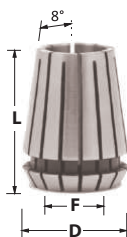
| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|----------|
| 40 | 25,5 | 2 | EOC16D02 |
| 40 | 25,5 | 3 | EOC16D03 |
| 40 | 25,5 | 4 | EOC16D04 |
| 40 | 25,5 | 5 | EOC16D05 |
| 40 | 25,5 | 6 | EOC16D06 |
| 40 | 25,5 | 7 | EOC16D07 |
| 40 | 25,5 | 8 | EOC16D08 |
| 40 | 25,5 | 10 | EOC16D10 |
| 40 | 25,5 | 12 | EOC16D12 |
| 40 | 25,5 | 14 | EOC16D14 |
| 40 | 25,5 | 16 | EOC16D16 |

EOC25 DIN6388



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|----------|
| 52 | 35 | 3 | EOC25D03 |
| 52 | 35 | 6 | EOC25D06 |
| 52 | 35 | 8 | EOC25D08 |
| 52 | 35 | 10 | EOC25D10 |
| 52 | 35 | 12 | EOC25D12 |
| 52 | 35 | 16 | EOC25D16 |
| 52 | 35 | 20 | EOC25D20 |
| 52 | 35 | 25 | EOC25D25 |

ER11 DIN6499



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 18 | 11,5 | 2 | ER11D02 |
| 18 | 11,5 | 3 | ER11D03 |
| 18 | 11,5 | 4 | ER11D04 |
| 18 | 11,5 | 5 | ER11D05 |
| 18 | 11,5 | 6 | ER11D06 |

ER16 DIN6499



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 28 | 17 | 2 | ER16D02 |
| 28 | 17 | 3 | ER16D03 |
| 28 | 17 | 4 | ER16D04 |
| 28 | 17 | 5 | ER16D05 |
| 28 | 17 | 6 | ER16D06 |
| 28 | 17 | 7 | ER16D07 |
| 28 | 17 | 8 | ER16D08 |
| 28 | 17 | 9 | ER16D09 |
| 28 | 17 | 10 | ER16D10 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

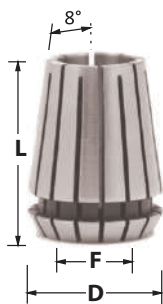
KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

Přesné kleštiny

ER20 DIN6499



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 32 | 21 | 2 | ER20D02 |
| 32 | 21 | 3 | ER20D03 |
| 32 | 21 | 4 | ER20D04 |
| 32 | 21 | 5 | ER20D05 |
| 32 | 21 | 6 | ER20D06 |
| 32 | 21 | 7 | ER20D07 |
| 32 | 21 | 8 | ER20D08 |
| 32 | 21 | 9 | ER20D09 |
| 32 | 21 | 10 | ER20D10 |
| 32 | 21 | 11 | ER20D11 |
| 32 | 21 | 12 | ER20D12 |
| 32 | 21 | 13 | ER20D13 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVÁČKY HRAN

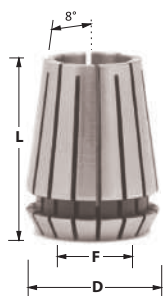
PÍLOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

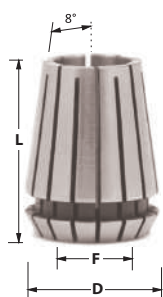
STARTOVACÍ SADA

ER25 DIN6499



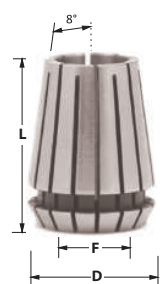
| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 34 | 26 | 10 | ER25D10 |
| 34 | 26 | 12 | ER25D12 |
| 34 | 26 | 16 | ER25D16 |

ER32 DIN6499



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 40 | 33 | 3 | ER32D03 |
| 40 | 33 | 4 | ER32D04 |
| 40 | 33 | 6 | ER32D06 |
| 40 | 33 | 8 | ER32D08 |
| 40 | 33 | 10 | ER32D10 |
| 40 | 33 | 12 | ER32D12 |
| 40 | 33 | 14 | ER32D14 |
| 40 | 33 | 16 | ER32D16 |
| 40 | 33 | 20 | ER32D20 |

ER40 DIN6499



| L mm | D mm | F mm | KÓD |
|---------|---------|---------|---------|
| 46 | 41 | 6 | ER40D06 |
| 46 | 41 | 10 | ER40D10 |
| 46 | 41 | 12 | ER40D12 |
| 46 | 41 | 20 | ER40D20 |
| 46 | 41 | 25 | ER40D25 |

Upínače s přírubou pro CNC

HSK63F SBA.H6F



RH
LH

Výhody:

- Vysoká přesnost, extrémní spolehlivost a dokonalé vystředění nástroje
- Vyrobeno z velmi pevné speciální oceli, přesné broušení všech styčných ploch
- Velmi pevně zajištěné upnutí kotouče k upínači

Použití:

Upínač pro drážkovací kotouč speciálně navržený pro pravotočivou nebo levotočivou rotaci se samosvorným protisměrným závitem.

| UPÍNANÍ | D mm | B mm | L mm | PH | KÓD | MAX. PRŮMĚR PILOVÉHO KOTOUČE mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------------|---------------------------------------|
| HSK63F | 59 | 30 | 78 | 4/M6/48 | SBA.H6F.30.250 | 250 |
| HSK63F | 98 | 30 | 94 | 6/M6/80 | SBA.H6F.30.300 | 300 |
| HSK63F | 110 | 30 | 40 | 6/M6/80 | SBA.H6F.30.350 | 350 |

SBA.S20

Stopkový upínač pro pilový kotouč

RH

LH



Výhody:

- Extrémní přesnost a spolehlivost
- Dokonalé vystředění nástroje a rotace bez závad
- Vyrobeno z extrémně odolné oceli
- Přesné broušení všech referenčních částí
- Extrémně vysoký výkon otáčení > 15 HP - 20 000 otáček za minutu
- Pro velmi efektivní dimenzování při extrémně bezprecedentně vysokých rychlostech posuvu
- Vynikající kvalita dokončování obrobku a delší životnost nástroje
- Robustní konstrukce se sníženou výškou pro zvětšení pracovního prostoru mezi strojem a obrobkem
- Vyměnitelné upínací kleštiny s radiálními drážkami pro bezpečné paralelní upnutí nástroje a širokou tolerancí upnutí (-0,7 mm).

Použití:

Upínač pro pilový kotouč pro obráběcí centra, stroje point-to-point a CNC frézy.

Bezpečnostní pokyny:

Pro správné upevnění šroubů se doporučuje použít šroubovák TW-006 TORQUE SCREWDRIVER.

| S mm | D mm | B mm | L mm | PH | KÓD | MAX PRŮMĚR PILOVÉHO KOTOUČE mm |
|---------|---------|---------|---------|---------|----------------|-----------------------------------|
| 20 | 59 | 30 | 97,5 | 4/M6/48 | SBA.S20.30.250 | 250 |

Náhradní díly:

990.116.00 - ŠROUB M6x8.7x12 TSPEI

991.064.00 - KLÍČ 4mm

Klíče

991 Klíče



| INFO | W | KÓD |
|------------|--------------|------------|
| C-SPANNERS | 45 - 50 | 991.123.00 |
| C-SPANNERS | 58 - 62 - 65 | 991.283.00 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

993/940 Klíče



| ER/ETS | KÓD |
|--------|----------|
| 32 | 932CHVST |
| 40 | 940CHVST |

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

925 Klíč



| EOC | KÓD |
|-----|----------|
| 25 | 925CHVOC |

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

940 Momentové klíče pro CNC



| UPÍNANÍ | KÓD |
|----------|----------------|
| ER40/ETS | 940CHVST.DYN |
| ER32/ETS | 932CHVST.DYN |
| ER25/ETC | 925CHVST.DYN |
| EOC25 | 925CHVOC.DYN.M |

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

I30.CNC.BIE

Držáku upínačů v zásobníku pro CNC

Použití:

Držák nástrojů pro BIESSE stroje.



| INFO | KÓD |
|-----------------------------------|-------------|
| Držák nástrojů SK30 BIESSE strojů | I30.CNC.BIE |

EPDM

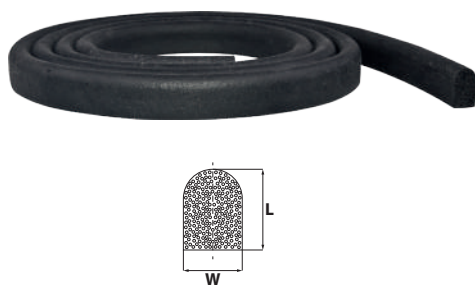
Těsnící guma pro vakuové stoly a patky

Použití:

Tvorba upínacích šablon, těsnění rastrových stolů, těsnění upínacích patek v CNC strojích.



| D mm | KÓD |
|---------|--------|
| 6 | EPDM06 |
| 7 | EPDM07 |
| 8 | EPDM08 |

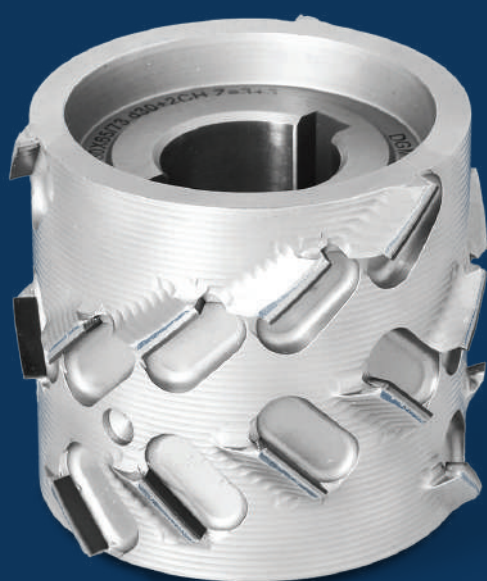


| W x L mm | KÓD |
|-------------|----------|
| 6 x 10 | EPDM6X10 |
| 6 x 8 | EPDM6X8 |
| 6 x 10 | EPDM6X10 |

DIA & HM NÁSTROJE
SPIRÁLOVÉ FRÉZY
FRÉZY DO KOMPOZITŮ, ALU A PLASTU
UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ
NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN
PILOVÉ KOTOUČE
KOLÍKOVACÍ VRTÁKY
ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE
STARTOVACÍ SADA

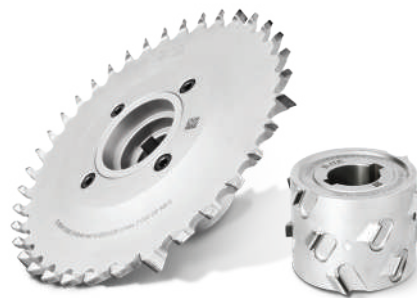


NÁSTROJE PRO OLEPOVÁNÍ HRAN



Kapitola

NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN



DGM série
p. 103



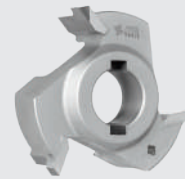
DGL série
p. 106



DGB série
p. 108



GKN, GK2 série
p. 109



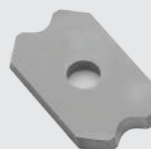
HOG série
p. 110



PKA série
p. 111



HW nože a cidliny
p. 113



DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DGM



SYMETRICKÁ USPOŘÁDÁNÍ



ASYMETRICKÁ USPOŘÁDÁNÍ



Technické informace:

- Výška DIA hrotu: 4,5 mm
- Možnost ostření (5 – 6 krát)
- Aretační drážky u středového otvoru 4 x 8 (DKN)

Použití:

Předfrézovací diamantové řezné hlavy pro olepovačky hran s mechanickým posuvem. Vyvážení nástrojů F2,5, což příznivě ovlivňuje životnost stroje. Vhodné pro MDF a dřevotřískové desky. Snadný výběr pro konkrétní model stroje s možností využití databáze typů strojů.



Speciálně navržené tělo z nerezové oceli výrazně snižuje hladinu hluku.



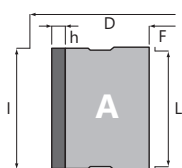
Zuby vyvýšené nad tělo a samostatná drážka pro každý břit pro usnadnění odvodu třísky.

H7

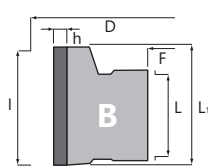
Eliminace házivosti pro příznivější životnost stroje.

G2,5

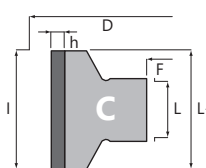
Fréza pracuje rovnoměrně, bez vibrací, i při maximální rychlosti.



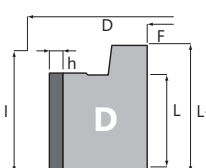
TYP A



TYP B



TYP C



TYP D

| D mm | F mm | I mm | L mm | L ₁ mm | Z | α | PLÁTY | VÝŠKA ZUBU mm | TYP | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|------|----------|------|------|-------------------|-----|-----|-------|---------------|-----|-----------------|--------------------|--------------------|
| 60 | 16 (DKN) | 54 | 30 | 56 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | BIMATIC | DGM.060016054.0SC4 | |
| 60 | 20 (DKN) | 45 | 47 | - | 2+2 | 30° | 10 | 2,5 | A | LANGE | DGM.060020045.0RA2 | DGM.060020045.0LA2 |
| 60 | 20 (DKN) | 48 | 42 | 50 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | B | JAROMA, STOMANA | DGM.060020048.0RB4 | DGM.060020048.0LB4 |
| 60 | 20 (DKN) | 55 | 57 | - | 2+2 | 30° | 12 | 2,5 | A | LANGE | DGM.060020055.0RA2 | DGM.060020055.0LA2 |

DIA frézovací hlavy s pájenými zuby pro olepovačky hran

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

| D mm | F mm | I mm | L mm | L ₁ mm | Z | α | PLÁTY | VÝŠKA ZUBU mm | TYP | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|---------|---------|----------------------|-----|-----|-------|---------------------|-----|---------------|---------------------|---------------------|
| 60 | 20 (DKN) | 55 | 44 | 57 | 2+2 | 30° | 14 | 4,5 | B | CEHISA, LANGE | DGM.060020055.0RB4 | DGM.060020055.0LB4 |
| 60 | 20 (DKN) | 65 | 67 | - | 2+2 | 30° | 16 | 2,5 | A | CEHISA, LANGE | DGM.060020065.1RA2 | DGM.060020065.1LA2 |
| 60 | 25 (DKN) | 48 | 50 | - | 2+2 | 30° | 12 | 2,5 | A | HOLZING | DGM.060025048.0RA2 | DGM.060025048.0LA2 |
| 60 | 25 (DKN) | 48 | 50 | - | 2+2 | 30° | 12 | 4,5 | A | FELDER | DGM.060025048.0RA4 | DGM.060025048.0LA4 |
| 60 | 25 (DKN) | 48 | 50 | 63 | 2+2 | 30° | 12 | 4,5 | D | FELDER | DGM.060025048.1RA4 | DGM.060025048.1LA4 |
| 60 | 25 (DKN) | 56 | 58 | - | 2+2 | 30° | 14 | 4,5 | A | FELDER | DGM.060025056.0RA4 | DGM.060025056.0LA4 |
| 60 | 25 (DKN) | 64 | 66 | - | 2+2 | 30° | 16 | 4,5 | A | FELDER | DGM.060025064.0RA4 | DGM.060025064.0LA4 |
| 70 | 20 (DKN) | 48 | 30 | 50 | 2+2 | 30° | 12 | 4,5 | C | LAZZONI | DGM.070020048.2RC4 | DGM.070020048.2LC4 |
| 70 | 20 (DKN) | 48 | 30 | 50 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | LAZZONI | DGM.070020048.3RC4 | DGM.070020048.3LC4 |
| 70 | 20 | 50 | 30 | 52 | 2+2 | 30° | 12 | 2,5 | C | TORK MAKINA | DGM.070020050.0LC2T | DGM.070020050.0LC2T |
| 70 | 25 (DKN) | 48 | 50 | 61 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | D | HEBROCK | DGM.070025048.0RA4 | DGM.070025048.0LA4 |
| 70 | 25 (DKN) | 48 | 50 | 61 | 2+2 | 30° | 18 | 2,5 | D | HEBROCK | DGM.070025048.2RA2 | DGM.070025048.2LA2 |
| 70 | 30 (DKN) | 56 | 37 | 59 | 2+2 | 30° | 14 | 4,5 | C | HOLZHER | DGM.070030056.2RC4 | DGM.070030056.2LC4 |
| 70 | 30 (DKN) | 64 | 41,5 | 67 | 2+2 | 30° | 16 | 4,5 | C | HOLZHER | DGM.070030064.0RC4 | DGM.070030064.0LC4 |
| 70 | 30 (DKN) | 64 | 41,5 | 67 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | C | HOLZHER | DGM.070030064.4RC4 | DGM.070030064.4LC4 |
| 80 | 25 (DKN) | 48 | 50 | 63 | 2+2 | 30° | 12 | 4,5 | D | FELDER | DGM.080025048.1RA4 | DGM.080025048.1LA4 |
| 80 | 25 (DKN) | 48 | 50 | 63 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | D | FELDER | DGM.080025048.3RA4 | DGM.080025048.3LA4 |
| 80 | 25 (DKN) | 64 | 66 | - | 2+2 | 30° | 16 | 4,5 | A | FELDER | DGM.080025064.1RA4 | DGM.080025064.1LA4 |
| 80 | 25 (DKN) | 64 | 66 | - | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | A | FELDER | DGM.080025064.2RA4 | DGM.080025064.2LA4 |
| 80 | 30 (DKN) | 45 | 47 | - | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | A | BIESSE | DGM.080030045.SSA4 | |
| 80 | 30 (DKN) | 56 | 58 | - | 2+2 | 30° | 14 | 4,5 | A | SCM | DGM.080030056.0RA4 | DGM.080030056.0LA4 |
| 80 | 30 (DKN) | 65 | 53 | 69 | 3+3 | 45° | 24 | 4,5 | C | BIESSE | DGM.080030065.1SC4 | |
| 85 | 30 (DKN) | 45 | 47 | - | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | A | OTT | DGM.085030045.0RA4 | DGM.085030045.0LA4 |
| 100 | 20 (DKN) | 65 | 37 | 67 | 2+2 | 30° | 16 | 4,5 | C | CEHISA | DGM.100020065.0RC4 | DGM.100020065.0LC4 |
| 100 | 25 (DKN) | 65 | 37 | 72 | 2+2 | 30° | 16 | 4,5 | B | CEHISA | DGM.100020065.KRB4 | DGM.100020065.KLB4 |
| 100 | 25 (DKN) | 48 | 40,6 | 50 | 2+2 | 30° | 12 | 4,5 | B | BRANDT | DGM.100025048.0RB4 | DGM.100025048.0LB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 43 | 35,6 | 45 | 3+3 | 30° | 15 | 4,5 | B | BRANDT, HOMAG | DGM.100030043.0RB4 | DGM.100030043.0LB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 45 | 47 | 61 | 2+2 | 30° | 14 | 4,5 | D | HEBROCK | DGM.100030045.2RA4 | DGM.100030045.2LA4 |
| 100 | 30 (DKN) | 48 | 50 | - | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | A | SCM | DGM.100030048.0RA4 | DGM.100030048.0LA4 |
| 100 | 30 (DKN) | 48 | 40,6 | 50 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | B | BRANDT | DGM.100030048.0RB4 | DGM.100030048.0LB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 48 | 25 | 50 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | SCM, HOLZHER | DGM.100030048.0RC4 | DGM.100030048.0LC4 |
| 100 | 30 (DKN) | 48 | 50 | 61 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | D | HEBROCK | DGM.100030048.2RA4 | DGM.100030048.2LA4 |

DIA frézovací hlavy s pájenými zuby pro olepovačky hran

| D mm | F mm | I mm | L mm | L ₁ mm | Z | α | PLÁTY | VÝŠKA ZUBU mm | TYP | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|---------|---------|----------------------|-----|-----|-------|---------------------|-----|-------------------------|--------------------|--------------------|
| 100 | 30 (DKN) | 51 | 52 | 58 | 3+3 | 30° | 21 | 4,5 | D | SCM | DGM.100030051.0RA4 | DGM.100030051.0LA4 |
| 100 | 30 (DKN) | 64 | 40,6 | 66 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | B | BRANDT, HOMAG | DGM.100030064.0RB4 | DGM.100030064.0LB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 64 | 60 | 71 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | D | SCM | DGM.100030064.KRB4 | DGM.100030064.KLB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 64 | 39 | 67 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | C | BRANDT, HOMAG | DGM.100030064.0RC4 | DGM.100030064.0LC4 |
| 125 | 30 (DKN) | 34 | 36 | - | 3+3 | 30° | 12 | 4,5 | A | BIESSE | DGM.125030034.0RA4 | DGM.125030034.0LA4 |
| 125 | 30 (DKN) | 40 | 42 | - | 3+3 | 30° | 9 | 3,5 | A | KDT | DGM.125030040.0RA3 | DGM.125030040.0LA3 |
| 125 | 30 (DKN) | 43 | 39 | 45 | 3+3 | 30° | 15 | 4,5 | B | IMA ADVANTAGE | DGM.125030043.0RB4 | DGM.125030043.0LB4 |
| 125 | 30 (DKN) | 43 | 36 | 45 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | B | HOMAG | DGM.125030043.1RB4 | DGM.125030043.1LB4 |
| 125 | 30 (DKN) | 43 | 33,5 | 45 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | B | HOMAG | DGM.125030043.2RB4 | DGM.125030043.2LB4 |
| 125 | 30 (DKN) | 45 | 47 | - | 3+3 | 32° | 18 | 4,5 | A | MASTERWOOD®, NANXING | DGM.125030045.0RA4 | DGM.125030045.0LA4 |
| 125 | 30 (DKN) | 45 | 25 | 47 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | BIESSE | DGM.125030045.0RC4 | DGM.125030045.0LC4 |
| 125 | 30 (DKN) | 46 | 58,5 | 67 | 3+3 | 54° | 27 | 4,5 | D | BIESSE | DGM.125030046.TRA4 | DGM.125030046.TLA4 |
| 125 | 30 (DKN) | 46 | 42 | 50 | 4+4 | 54° | 40 | 4,5 | C | BIESSE, HOMAG | DGM.125030046.TS44 | |
| 125 | 30 (DKN) | 43 | 40 | 45 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | HOMAG | DGM.125030043.1SA4 | |
| 125 | 30 (DKN) | 45 | 25 | 47 | 3+3 | 30° | 18 | 4,5 | C | BIESSE, HOMAG | DGM.125030045.0SC4 | |
| 125 | 30 (DKN) | 50 | 41 | 52 | 3+3 | 30° | 21 | 4,5 | B | EXITECH | DGM.125030050.0RB4 | DGM.125030050.0LB4 |
| 125 | 30 (DKN) | 64 | 40,6 | 66 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | B | IMA, HOMAG | DGM.125030064.0RB4 | DGM.125030064.0LB4 |
| 125 | 30 (DKN) | 64 | 40 | 66 | 3+3 | 30° | 24 | 4,5 | C | HOMAG | DGM.125030064.0SC4 | |



DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DGL

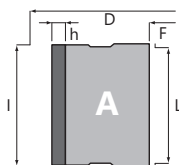


Technické informace:

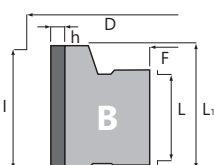
- Lehký konstrukční materiál snižuje vibrace, což se projevuje menším opotřebením ložisek ve stroji
- DIA zuby zajišťují hladký povrch opracovávané hrany
- Možnost vlastního uspořádání zubů na hlavě, např. symetrické nebo asymetrické uspořádání
- Možnost výměny DIA zuby
- Snižení hluku díky zvláštní geometrii konstrukce
- Možnost odděleného použití DIA zubů

Použití:

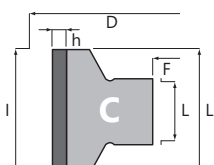
Ideální pro zarovnání hran před oplením hrany s mechanickým posuvem. Vhodné pro MDF a dřevotřískové desky.



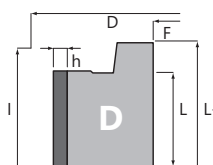
TYPE A



TYPE B



TYPE C



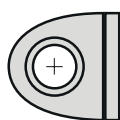
TYPE D

| D mm | F mm | I mm | L mm | L ₁ mm | Z | α | PLÁTY | VÝŠKA ZUBU mm | TYP | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|-------------|---------|---------|----------------------|-----|-----|------------|---------------------|-----|-----------------|--------------------|--------------------|
| 60 | 20 (DKN) | 32 | 43,5 | - | 2+2 | 35° | 6 (A) | 2,5 | A | CEHISA | DGL.060020032.KRA3 | DGL.060020032.KLA3 |
| 60 | 20 (DKN) | 64 | 44 | 75,5 | 2+2 | 35° | 12 (A) | 2,5 | B | CEHISA | DGL.060020064.KRB3 | DGL.060020064.KLB3 |
| 60 | 25 (DKN) | 63 | 63,5 | 71 | 2+2 | 30° | 12(A)+2(B) | 2,5 | C | FRAVOL | DGL.060025063.0RA3 | DGL.060025063.0LA3 |
| 70 | 25 (DKN) | 43 | 51,5 | 61 | 2+2 | 30° | 8 (A) | 2,5 | D | HEBROCK | DGL.070025043.0RK3 | DGL.070025043.0LK3 |
| 70 | 20 (DKN) | 54 | 28 | 64 | 2+2 | 30° | 10 (A) | 2,5 | C | TORK MACHINE | DGL.070020054.0RC3 | DGL.070020054.0LC3 |
| 70 | 25 (DKN) | 63 | 71,5 | 81 | 2+2 | 30° | 12 (A) | 2,5 | D | HEBROCK | DGL.070025063.0RK3 | DGL.070025063.0LK3 |
| 80 | 25 (DKN) | 47 | 61 | 65 | 2+2 | 46° | 10 (A) | 2,5 | D | FELDER | DGL.080025047.1RA3 | DGL.080025047.1LA3 |
| 80 | 30 (DKN) | 65 | 76 | - | 3+3 | 30° | 18 (A) | 2,5 | A | FELDER | DGL.080025065.0RC3 | DGL.080025065.0LC3 |
| 80 | 30 (DKN) | 44 | 55 | - | 3+3 | 35° | 12 (A) | 2,5 | A | BIESSE | DGL.080030044.0SA3 | |
| 80 | 30 (DKN) | 54 | 65 | - | 3+3 | 35° | 10(A) | 2,5 | A | SCM | DGL.080030054.0RA3 | DGL.080030054.0LA3 |

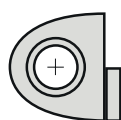
DIA frézovací hlavy s výměnnými zuby pro olepovačky hran

| D mm | F mm | I mm | L mm | L ₁ mm | Z | α | PLÁTY | VÝŠKA ZUBU mm | TYP | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|-------------|---------|---------|----------------------|-----|-----|------------|---------------------|-----|------------------|--------------------|--------------------|
| 80 | 30 (DKN) | 65 | 54 | 75 | 3+3 | 35° | 18 (A) | 2,5 | C | BIESSE | DGL.080030065.2SC3 | |
| 80 | 25 (DKN) | 65 | 64 | 75 | 3+3 | 35° | 15(A)+6(B) | 2,5 | C | FELDER | DGL.080025065.0RC3 | DGL.080025065.0LC3 |
| 85 | 30 (DKN) | 48 | 50 | 58 | 3+3 | 35° | 12(A)+3(B) | 2,5 | B | OTT | DGL.085030048.0RB3 | DGL.085030048.0LB3 |
| 100 | 20 (DKN) | 65 | 42 | 77,5 | 3+3 | 35° | 18 (A) | 2,5 | B | CEHISA | DGL.100020065.KRB3 | DGL.100020065.KLB3 |
| 100 | 20 (DKN) | 33 | 42 | 45,5 | 3+3 | 35° | 9 (A) | 2,5 | B | CEHISA | DGL.100020033.KRB3 | DGL.100020033.KLB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 44 | 40,6 | 54,5 | 3+3 | 35° | 12 (A) | 2,5 | B | BRANDT | DGL.100030044.1RB3 | DGL.100030044.1LB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 44 | 40 | 54 | 3+3 | 35° | 12 (A) | 2,5 | C | BRANDT, SCM | DGL.100030044.1RC3 | DGL.100030044.1LC3 |
| 100 | 30 (DKN) | 51 | 60 | 61 | 2+2 | 35° | 8(A)+2(B) | 2,5 | D | SCM | DGL.100030051.KRB3 | DGL.100030051.KLB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 51 | 60 | 61 | 3+3 | 35° | 12(A)+3(B) | 2,5 | D | SCM | DGL.100030051.KRB4 | DGL.100030051.KLB4 |
| 100 | 30 (DKN) | 84 | 56,5 | 92,5 | 2+2 | 30° | 16(A) | 2,5 | B | FRAVOL | DGL.100030084.0RB3 | DGL.100030084.0LB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 124 | 96 | 132 | 2+2 | 30° | 22(A) | 2,5 | C | FRAVOL | DGL.100030124.0RC3 | DGL.100030124.0LC3 |
| 100 | 30 (DKN) | 65 | 59 | 75 | 2+2 | 35° | 10(A)+4(B) | 2,5 | D | SCM | DGL.100030065.KRB2 | DGL.100030065.KLB2 |
| 100 | 30 (DKN) | 65 | 59 | 75 | 3+3 | 35° | 12(A)+6(B) | 2,5 | D | SCM | DGL.100030065.KRB3 | DGL.100030065.KLB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 65 | 60,5 | 78,5 | 3+3 | 46° | 21 (A) | 2,5 | B | SCM | DGL.100030065.4RB3 | DGL.100030065.4LB3 |
| 100 | 30 (DKN) | 44 | 54 | 58 | 3+3 | 46° | 15(A) | 2,5 | C | HOMAG | DGL.125030044.KR23 | DGL.125030044.KL23 |
| 125 | 30 (DKN) | 65 | 56,5 | 77 | 3+3 | 35° | 18 | 2,5 | B | IMA ADVANTAGE | DGL.125030065.KR03 | DGL.125030065.KL03 |
| 125 | 30 (DKN) | 65 | 45 | 75 | 3+3 | 35° | 18 | 2,5 | B | IMA HOMAG | DGL.125030065.1RB3 | DGL.125030065.1LB3 |

DIA VYMĚNITELNÉ ZUBY PRO PŘEDFRÉZY



| H mm | L mm | TYP | KÓD |
|---------|---------|-----|-------------|
| 3 | 14 | A | DGL.14147.A |



| H mm | L mm | TYP | KÓD |
|---------|---------|-----|-------------|
| 3 | 7 | B | DGL.14147.B |

DGB

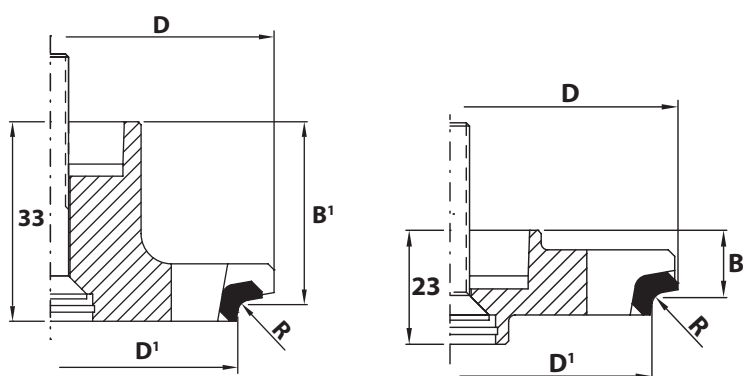


Technické informace:

- Výška DIA bříty 3mm
- Možnost ostření (3 - 4 krát)

Použití:

Diamantové frézovací hlavy jsou určeny k frézování profilů hran po nalepení hrany na olepovačkách s mechanickým posuvem. Vhodné pro ABS hrany a masivní dřevo.



HSK32 Typ 33:

| D mm | D' mm | UPNUTÍ mm | B' mm | R | Z | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|--------------|----------|----|---|--------------------|--------------------|
| 74 | 70 | HSK32 | 31,5 | R1 | 4 | DGB.074032000.4RC2 | DGB.074032000.4LC2 |
| 74 | 70 | HSK32 | 31,5 | R2 | 4 | DGB.074032000.4RC1 | DGB.074032000.4LC1 |
| 74 | 70 | HSK32 | 31,5 | R3 | 4 | DGB.074032000.4RC3 | DGB.074032000.4LC3 |

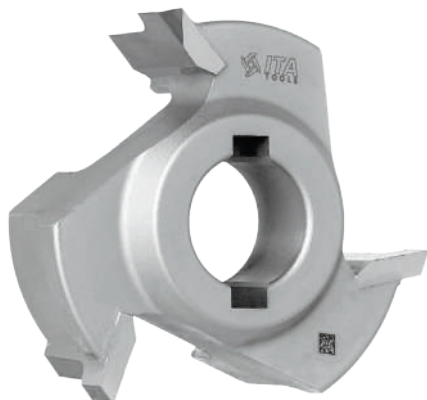
HSK25R Typ 23:

| D mm | D' mm | UPNUTÍ mm | B' mm | R | Z | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|--------------|----------|----|---|--------------------|--------------------|
| 76 | 70 | HSK25R | 17,5 | R1 | 4 | DGB.076025000.4RC1 | DGB.076025000.4LC1 |
| 76 | 70 | HSK25R | 17,5 | R2 | 4 | DGB.076025000.4RC2 | DGB.076025000.4LC2 |

Standardní Typ:

| D mm | D' mm | I mm | F mm | Z | R | VÝŠKA ZUBU mm | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|---------|---------|-----|---|---------------------|---------|--------------------|--------------------|
| 56 | 47 | 14,5 | 16(DKN) | 4 | 2 | 3 | HEBROCK | DGB.056016014.3RA0 | DGB.056016014.3LA0 |
| 57 | 50 | 12 | 20(DKN) | 2+2 | 2 | 3 | HOLZHER | DGB.057020023.3RA0 | DGB.057020023.3LA0 |
| 58 | 50 | 8 | 16(DKN) | 4 | 2 | 3 | SCM | DGB.058016008.0R00 | DGB.058016008.0L00 |
| 67 | 61 | | 16(DKN) | 4 | 1 | 4 | KTD | DGB.067016001.4RD0 | DGB.067016001.4LD0 |
| 69 | 61 | 13,5 | 16(DKN) | 4 | 2 | 4 | OTT | DGB.069016000.4RA0 | DGB.069016000.4LA0 |
| 72,5 | 61 | 19 | 20(DKN) | 4 | 2 | 3 | HOLZHER | DGB.073020019.3RA0 | DGB.073020019.3LA0 |

GKN | GK2



Technické informace:

- HM pájené břity
- Příkladné drážky u hlavního otvoru
- Otvor v toleranci H7

Použití:

Frézovací hlavy určené k zaoblení hran pro olepovačky hran s mechanickým posuvem. Vhodné pro MDF a dřevotřískové desky, ABS hrany a masivní dřevo.

| D mm | I mm | F mm | Z | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|----------|----|-----|-------|-------------------|-------------------|
| 55,3 | 5,5 | 16 (DKN) | 3 | 2 | SCM | GKN.055316005.00R | GKN.055316005.00L |
| 55,3 | 14 | 16 (DKN) | 3 | 2 | SCM | GKN.055316014.00R | GKN.055316014.00L |
| 55,3 | 21 | 16 (DKN) | 3 | 2 | SCM | GKN.055316021.00R | GKN.055316021.00L |
| 55,3 | 21 | 16 (DKN) | 3 | 1 | SCM | GKN.055316021.01R | GKN.055316021.01L |
| 63,6 | 30 | 16 (DKN) | 4 | 1/2 | SCM | GKN.062016030.01R | GKN.062016030.01L |
| 65 | 26 | 16 (DKN) | 3 | 1/2 | SCM | GKN.065016022.02R | GKN.065016022.02L |
| 69 | 15 | 16 (DKN) | 6 | 3 | VITAP | GKN.069024015.00R | GKN.069024015.00L |
| 69 | 15 | 16 (DKN) | 6 | 2 | VITAP | GKN.069024015.02R | GKN.069024015.02L |
| 107 | 6 | 40 | 12 | 2 | SCM | GK2.107040012.R2R | |

DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRALOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVÁČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

HOG Kompakt



Technické informace:

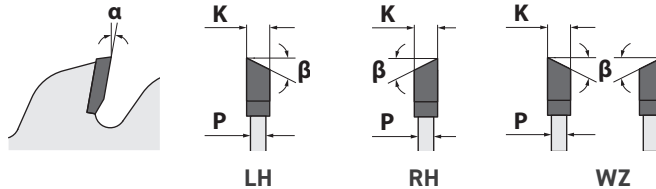
- Vícečepelová práce, dokončování a lámání třísek
- Tvar zubu - jednostranný směr
- Zpevněné tělo s nízkými vibracemi
- Nejvhodnější systém pro odstranění třísek
- Přizpůsobeno nejběžnějším upínacím systémům
- Výška DIA zubu: 6mm

Použití:

Formátování s nejkvalitnější povrchovou úpravou. Určené pro materiály: dřevotřísku, MDF, HDF, překližku, voštinový a překližkový panel (s dýhou nebo bez), melamin, papír nebo plasty.

| D mm | I mm | F mm | Z | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|------|--------------------|--------------------|
| 250 | 12 | 60 | 42/6 | HOG.250060012.CR26 | HOG.250060012.CL26 |
| 250 | 12 | 80 | 42/6 | HOG.250080012.CR36 | HOG.250080012.CL36 |
| 250 | 12 | 100 | 42/6 | HOG.250100012.CR16 | HOG.250100012.CL16 |
| 250 | 12 | 60 | 48/6 | HOG.250060012.CR56 | HOG.250060012.CL56 |
| 250 | 12 | 80 | 48/6 | HOG.250080012.CR46 | HOG.250080012.CL46 |
| 250 | 12 | 100 | 48/6 | HOG.250100012.CR26 | HOG.250100012.CL26 |

PKA



Použití:

K ořezávání a zkosení hran plastů, dřív a masivního dřeva.

Stroje:

Olepovačky hran.

Materiály:

Plastové (PCV, ABS), dřívové a masivní dřevěné hrany.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | α | KONF. ZUBU | STROJE | KÓD |
|------|------|-----------|----|------|----------|------------|-----------------------------------|-------------------|
| 80 | 20 | | 16 | 2,4 | 2° | WZ | BIMATIC | PKA.080020016.P0A |
| 80 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | LH | BIMATIC | PKA.080030012.P0L |
| 80 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | RH | BIMATIC | PKA.080030012.P0R |
| 85 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | LH | BIMATIC | PKA.085030012.P0L |
| 85 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | RH | BIMATIC | PKA.085030012.P0R |
| 100 | 22 | PH:2/4/30 | 20 | 2,4 | -6° | WZ | HEBROCK | PKA.100022020.N0A |
| 100 | 22 | | 20 | 3,2 | 5° | WZ | FELDER FORMAT 4 PERFECT 610 / 710 | PKA.100022020.P1A |
| 100 | 30 | | 20 | 3,2 | 5° | WZ | FELDER G400 / G460 / G500 / G560 | PKA.100030020.P1A |
| 100 | 30 | | 30 | 2,6 | 5° | LH | SREFANI | PKA.100030030.P0L |
| 100 | 30 | | 30 | 2,6 | 5° | RH | STEFANI | PKA.100030030.P0R |
| 100 | 32 | | 20 | 3,2 | 5° | LH | BRANDT | PKA.100032020.P1L |
| 100 | 32 | | 20 | 3,2 | 5° | RH | BRANDT | PKA.100032020.P1R |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | -10° | LH | BRANDT | PKA.100032030.N0L |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | -10° | RH | BRANDT | PKA.100032030.N0R |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | 5° | WZ | BRANDT | PKA.100032030.P0A |
| 100 | 32 | | 30 | 3,2 | 1,5° | LH | BRANDT | PKA.100032030.P3L |
| 100 | 32 | | 30 | 3,2 | 1,5° | RH | BRANDT | PKA.100032030.P3R |
| 110 | 22 | | 20 | 3,6 | 5° | WZ | HOLZ-HER | PKA.110022020.P0A |
| 110 | 32 | | 30 | 3,2 | 5° | LH | HOMAG, BRANDT, CEHISA | PKA.110032030.P0L |
| 110 | 32 | | 30 | 3,2 | 5° | RH | HOMAG, BRANDT, CEHISA | PKA.110032030.P0R |

Pilové kotouče pro ořezávání hran

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | α | KONF. ZUBU | STROJ | KÓD |
|---------|---------|-----------------------------------|------|---------|------|---------------|--------------------|-------------------|
| 115 | 30 | | 30 | 3,2 | 5° | WZ | SCM K360 K560 K800 | PKA.115030030.00A |
| 115 | 30 | | 30 | 3,2 | 5° | WZ 30° | SCM STEFANI | PKA.115030030.P0A |
| 125 | 30 | | 24 | 2,6 | 5° | LH | SCM | PKA.125030024.P0L |
| 125 | 30 | | 24 | 2,6 | 5° | RH | SCM | PKA.125030024.P0R |
| 125 | 30 | | 36 | 3,2 | Poz. | WZ 5° | SCM K360 K560 K100 | PKA.125030036.P1A |
| 125 | 32 | | 30 | 2,6 | Poz. | LH | BRANDT | PKA.125032030.P0L |
| 125 | 32 | | 30 | 2,6 | Poz. | RH | BRANDT | PKA.125032030.P0R |
| 130 | 45 | PH:4/4,5/55 | 20+4 | 3,6 | Poz. | LH 30° | BIESSE STREAM | PKA.130045020.P0L |
| 130 | 45 | PH:4/4,5/55 | 20+4 | 3,6 | Poz. | RH 30° | BIESSE STREAM | PKA.130045020.P0R |
| 140 | 16 | | 36 | 3,2 | Poz. | LH | OTT | PKA.140016036.P0L |
| 140 | 16 | | 36 | 3,2 | Poz. | RH | OTT | PKA.140016036.P0R |
| 140 | 30 | PH:3/8-12/40 LH + 3/8-12/40 RH | 30 | 3,6 | Poz. | WZ | BIESSE AKRON | PKA.140030030.00A |
| 150 | 35 | PH:4/6,5/50 LH | 24+6 | 3,8 | Poz. | LH | SCM | PKA.150035030.P0L |
| 150 | 35 | PH:4/6,5/50 RH | 24+6 | 3,8 | Poz. | RH | SCM | PKA.150035030.P0R |
| 160 | 22 | | 48 | 3,2 | Poz. | WZ | IMA | PKA.160022048.P0A |
| 170 | 30 | PH:4/5,5/52 | 36 | 3,2 | Poz. | WZ | | PKA.170030036.P0A |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

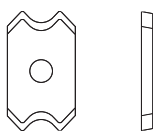
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

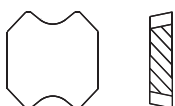
ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

Nože a cidliny pro olepovačky hran



| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD |
|---------|---------|---------|-----|---|---------------|
| 20,0 | 12,0 | 2,0 | 1,0 | SCM, FELDER, BRANDT, HOLZHER IMA, HOMAG | K15.20122R01 |
| 20,0 | 12,0 | 2,0 | 1,5 | | K15.20122R01s |
| 20,0 | 12,0 | 2,0 | 2,0 | | K15.20122R02 |
| 20,0 | 12,0 | 2,0 | 3,0 | | K15.20122R03 |



| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD |
|---------|---------|---------|---|-------------|--------------|
| 12,7 | 12,7 | 3,0 | 2 | SCM, BIESSE | K13.12123R02 |



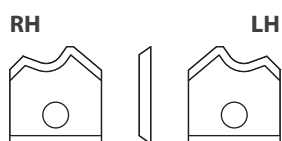
| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----|--------|----------------|----------------|
| 22,32 | 14,0 | 2,0 | 2,0 | BRANDT | K25.22142R02R | K25.22142R02L |
| 22,32 | 14,0 | 2,0 | 2,5 | BRANDT | K25.22142R02Rs | K25.22142R02Ls |
| 22,32 | 14,0 | 2,0 | 3,0 | BRANDT | K25.22142R03R | K25.22142R03L |



| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----|--------------------|-----------------|-----------------|
| 16,00 | 17,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER G200 | KKC.16172.1R2RS | KKC.16172.1R2LS |
| 16,00 | 17,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER G500 | KKC.16172.2R2RS | KKC.16172.2R2LS |
| 16,00 | 17,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER G400 / G560 | KKC.16172.3R2RS | KKC.16172.3R2LS |
| 16,00 | 17,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER G360 | KKC.16172.R02R | KKC.16172.R02L |
| 16,30 | 16,3 | 2,0 | 2,0 | FELDER TEMPORA | K26.16162R02R | K26.16162R02L |
| 18,00 | 16,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER TEMPORA | K26.18162R02R | K26.18162R02L |

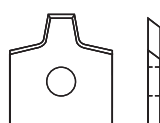


| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------------|--------|----------------|----------------|
| 25,00 | 18,7 | 2,0 | 1,5 / 2,0 / 3,0 | BIESSE | KKG.25182.R | KKG.25182.L |
| 25,00 | 18,7 | 2,0 | 1,0 / 1,5 / 2,0 | BIESSE | KKG.25182.R1 | KKG.25182.L1 |
| 25,00 | 19,0 | 2,0 | 1,0 / 1,5 / 2,0 | BIESSE | KKG.251902.MPR | KKG.251902.MPL |



| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|--------|------------------|------------------|
| 16,0 | 17,5 | 2,0 | 2,0 | FELDER | KKJ.16172.R02R | KKJ.16172.R02L |
| 12,7 | 12,7 | 2,0 | 1,0/2,0 | SCM | KKN.121202.R1R2R | KKN.121202.R1R2L |

| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----|-------------------|---------------|---------------|
| 18,0 | 16,0 | 2,0 | 2,0 | FELDER TEMPORA | KPR.18.16.02R | KPR.18.16.02L |



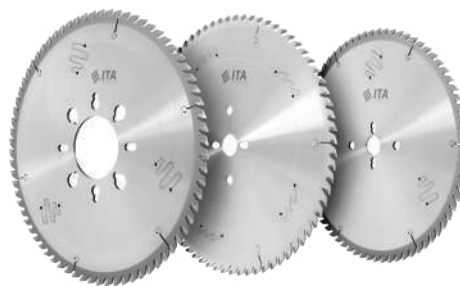
| L mm | W mm | T mm | R | STROJ | KÓD |
|---------|---------|---------|-----|-----------------|----------------|
| 16,0 | 14,0 | 2,0 | 1,0 | SCM STEFANI | KKE.16142.D01 |
| 16,0 | 14,0 | 2,0 | 2,0 | SCM STEFANI | KKE.16142.D02 |
| 16,0 | 15,0 | 2,0 | 1,0 | SCM STEFANI EVO | K23.16152R01 |
| 16,0 | 16,0 | 2,0 | 1,5 | BIESSE | K01.161602.R15 |
| 16,0 | 16,0 | 2,0 | 2,0 | BIESSE | K01.161602.R2 |
| 16,0 | 13,5 | 2,0 | 2,0 | BIMATIC | K161352 |
| 16,0 | 14,0 | 2,0 | 3,0 | BIMATIC | K161403 |



PILOVÉ KOTOUČE



Diamantové a HW Pilové a drážkovací kotouče



DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRALOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVÁCKÝ HRAN

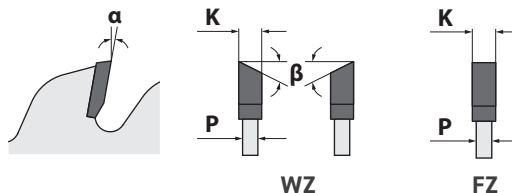
PÍLOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

PW1



Použití:

Pro řezání masivního suchého i mokrého dřeva. Podélný řez, zuby napomáhají jednoduššímu řezu a lepšímu odvodu třísek.

Stroje:

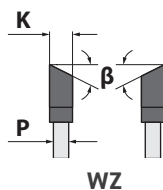
Vícebřitě stroje s jedním nebo dvěma hřídeli.

Materiály:

Masivní dřevo (mokré a suché).

| D mm | F mm | ZÁMEK | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|---|------|---------|---------|----------|-------------------|
| 235 | 70 | 2/21x6 | 34 | 2,8 | 1,8 | 20° | PW1.235070034.000 |
| 250 | 70 | 4/20x5 | 16+4 | 3,5 | 2,2 | 20° | PW1.250070016.400 |
| 300 | 50 | 4/20x5 | 20+4 | 3,7 | 2,5 | 20° | PW1.300050020.400 |
| 300 | 70 | 4/20x5 | 18+4 | 3,7 | 2,5 | 20° | PW1.300070018.400 |
| 300 | 70 | 4/20x5 | 18+4 | 3,5 | 2,2 | 20° | PW1.300070018.400 |
| 300 | 80 | 4/20x5 | 18+4 | 3,7 | 2,5 | 20° | PW1.300080018.400 |
| 300 | 80 | 4/20x5 | 18+4 | 3,5 | 2,2 | 20° | PW1.300080018.400 |
| 300 | 80 | 2/18,5x3,5 + PH:6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100 | 24+4 | 3,2 | 2,2 | 20° | PW1.300080024.400 |
| 315 | 80 | 4/15x6 | 18+4 | 3,2 | 2,2 | 20° | PW1.315080018.400 |
| 350 | 70 | 4/20x5 | 18+4 | 4,2 | 2,8 | 20° | PW1.350070018.400 |
| 350 | 70 | 4/20,5x6 | 18+4 | 3,9 | 2,6 | 20° | PW1.350070018.401 |
| 350 | 70 | 4/20x5 | 18+4 | 4,0 | 2,7 | 20° | PW1.350070018.402 |
| 350 | 70 | 4/20,5x5 | 18+4 | 4,4 | 3,0 | 20° | PW1.350070018.403 |
| 350 | 80 | 4/20x5 | 18+4 | 4,2 | 2,8 | 20° | PW1.350080018.400 |
| 350 | 80 | 4/20x5 | 18+4 | 3,9 | 2,6 | 20° | PW1.350080018.401 |
| 350 | 80 | 4/20x5 | 18+4 | 4,0 | 2,7 | 20° | PW1.350080018.404 |
| 350 | 80 | 2/14x5 | 24+4 | 3,5 | 2,5 | 20° | PW1.350080024.400 |
| 350 | 80 | 2/18,5x3,5 + PH:6/5,5/91 + 4/6,6/95 + 2/13/100 | 24+6 | 3,5 | 2,5 | 20° | PW1.350080024.600 |
| 400 | 70 | 4/20x5 | 18+6 | 4,2 | 2,8 | 20° | PW1.400070018.600 |
| 400 | 80 | 4/20x5 | 18+6 | 4,2 | 2,8 | 20° | PW1.400080018.600 |

P01 příčný a podélný řez



Použití:

Určeno pro příčné řezání při zachování ideální kvality materiálu. Pily jsou vybaveny laserovým odhlučněním kotouče pro lepší komfort při práci.

Stroje:

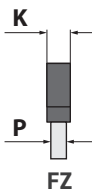
Stolní pily, formátovací pily a pokosové pily.

Materiály:

Měkké, tvrdé a exotické dřevo, překližky.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | KÓD |
|---------|---------|------|-----|---------|---------|-------------------|
| 250 | 30 | PH03 | 48 | 3,2 | 2,2 | P01.250030048.00W |
| 250 | 30 | PH03 | 60 | 3,2 | 2,2 | P01.250030060.00W |
| 250 | 30 | PH03 | 80 | 3,2 | 2,2 | P01.250030080.00W |
| 300 | 30 | PH03 | 48 | 3,2 | 2,2 | P01.300030048.00W |
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 3,2 | 2,2 | P01.300030072.00W |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | P01.300030096.00W |
| 315 | 30 | PH03 | 72 | 3,2 | 2,2 | P01.315030072.00W |
| 350 | 30 | PH03 | 54 | 3,5 | 2,5 | P01.350030054.00W |
| 350 | 30 | PH03 | 84 | 3,5 | 2,5 | P01.350030084.00W |
| 350 | 30 | PH03 | 108 | 3,5 | 2,5 | P01.350030108.00W |
| 400 | 30 | PH03 | 60 | 3,5 | 2,5 | P01.400030060.00W |
| 450 | 30 | PH03 | 66 | 3,8 | 2,8 | P01.450030066.00W |
| 500 | 30 | PH03 | 72 | 4,0 | 2,8 | P01.500030072.00W |

P04 podélný řez



Použití:

Pro podélné řezy při zachování ideální kvality materiálu.

Stroje:

Stolní pily.

Materiály:

Měkké, tvrdé a exotické dřevo.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | KÓD |
|---------|---------|------|----|---------|---------|-------------------|
| 300 | 30 | PH03 | 20 | 3,2 | 2,2 | P04.300030020.00W |
| 315 | 30 | PH03 | 28 | 3,2 | 2,2 | P04.315030028.00W |
| 350 | 30 | PH03 | 24 | 3,5 | 2,5 | P04.350030024.00W |
| 400 | 30 | PH03 | 28 | 3,8 | 2,8 | P04.400030028.00W |
| 450 | 30 | PH03 | 32 | 4,0 | 3,0 | P04.450030032.00W |
| 500 | 30 | PH03 | 36 | 4,4 | 3,2 | P04.500030036.00W |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

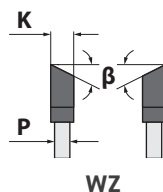
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

P06



Použití:

Pro příčné řezání a vyřezávání vad dřeva při vysokorychlostním posuvu.

Stroje:

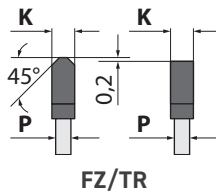
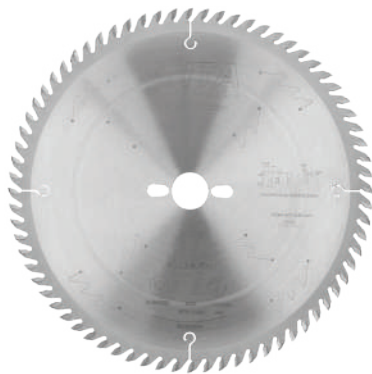
Optimalizační pila.

Materiály:

Měkké a tvrdé dřevo.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | KONF. ZUBŮ | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-------------------|-----|---------|---------|---------------|----------------------------------|-------------------|
| 400 | 30 | PH03 | 120 | 4 | 2,8 | WZ | - | P06.400030120.00A |
| 450 | 30 | 2/15/63 | 138 | 4,8 | 3,5 | WZ 35° | SALVADOR OMGA | P06.450030138.02A |
| 500 | 30 | 2/10/60 + 2/15/63 | 144 | 4,8 | 3,5 | WZ 35° | METAL TECHNIKA OMGA, SALVADOR | P06.500030144.02A |
| 500 | 35 | 2/10/60 + 2/15/63 | 120 | 4,4 | 3,2 | WZ | SALVADOR CURSAL | P06.500035120.00A |
| 500 | 35 | 2/10/60 + 2/15/63 | 120 | 4,4 | 3,2 | WZ 35° | SALVADOR CURSAL | P06.500035120.02A |
| 500 | 35 | 2/10/60 + 2/15/63 | 144 | 4,8 | 3,5 | WZ | SALVADOR CURSAL | P06.500035144.01A |

P28 standard



Vlastnosti a výhody:

- Tloušťka použitého HM je 3.5 mm, což zajišťuje dlouhou životnost nástroje.
- Laserem vyřezané tlumiče snižují hladinu hluku při práci.

Použití:

Pro formátování velkoplošných materiálů.

Stroje:

Horizontální formátovací pily a CNC nářezová centra.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované dřevotřískové desky, MDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|---------------------|----|---------|---------|--|-------------------|
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | PANHANS, FELDER | P28.300030072.00W |
| 300 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | HOMAG | P28.300060072.00W |
| 300 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCM | P28.300080072.02W |
| 310 | 60 | 2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | HOMAG | P28.310060072.00W |
| 320 | 30 | PH03 | 60 | 4,4 | 3,2 | FELDER | P28.320030060.00W |
| 320 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | FELDER, MAYER | P28.320030072.00W |
| 320 | 65 | PH05 | 60 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.320065060.00W |
| 320 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.320065072.00W |
| 320 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCM | P28.320080072.00W |
| 350 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | PANHANS, SCHELLING, MAYER, HOLZ-HER, PAOLONI | P28.350030072.00W |
| 350 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | HOLZMA | P28.350060072.00W |
| 350 | 75 | PH02 | 72 | 4,4 | 3,2 | HOLZMA | P28.350075072.00W |
| 350 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | GABBIANI, SCM | P28.350080072.00W |
| 360 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.360065072.00W |
| 380 | 60 | 2/14/100 + 2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | HOLZMA | P28.380060072.00W |
| 380 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | HOLZMA | P28.380060072.01W |
| 380 | 65 | PH04 + 2/9/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.380065072.01W |

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-------------------|----|---------|---------|---|-------------------|
| 380 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCM | P28.380080072.00W |
| 400 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | PANHANS, SCHEER, SCHELLING, MAYER, HOLZ-HER | P28.400030072.00W |
| 400 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.400065072.01W |
| 400 | 75 | PH02 + 2/7/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | GIBEN, HOMAG | P28.400075072.00W |
| 400 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO, GABBIANI | P28.400080072.00W |
| 420 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCM | P28.420080072.00W |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.430065072.00W |
| 430 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | SELCO | P28.430080072.00W |
| 450 | 30 | 2/10/60 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCM, SCHELLING, MAYER | P28.450030072.00W |
| 450 | 60 | 2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | HOLZMA | P28.450060072.00W |
| 460 | 30 | 2/10/60 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCHELLING | P28.460030072.00W |
| 480 | 30 | 2/10/60 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | SCHELLING | P28.480030072.01W |

Informace o pomocných přídavných otvorech najdete na konci tohoto katalogu.

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

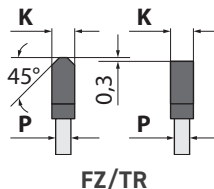
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

P29 standard plus



Vlastnosti a výhody:

- Tloušťka použitého tvrdokovu je 4 mm (pro průměry od 350 mm)
- Pilový kotouč je povlakovaný chromo-niklem
- Zkosený otvor pro snadnou výměnu nástroje
- Odhlučnění pomocí mosazné vložky

Použití:

Pro řezání materiálů na bázi dřeva s dokonalou povrchovou úpravou hran. (Použití s předřezem.)

Stroje:

Vertikální i horizontální panelové pily.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky na bázi dřeva, MDF, HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | STROJE | KÓD |
|---------|---------|------------------------|----|---------|---------|-----|--|-------------------|
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | PANHANS | P29.300030072.00W |
| 300 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCM | P29.300080072.00W |
| 310 | 60 | PH:2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | HOLZMA, HOMAG | P29.310060072.00W |
| 320 | 30 | PH03 | 60 | 4,4 | 3,2 | 14° | FELDER | P29.320030060.00W |
| 320 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | FELDER | P29.320030072.00W |
| 320 | 65 | PH05 | 60 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.320065060.01W |
| 320 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.320065072.00W |
| 320 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCM | P29.320080072.00W |
| 350 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | PANHANS, SCHELLING, MAYER, HOLZ-HER, PAOLONI | P29.350030072.00W |
| 350 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | HOLZMA | P29.350060072.00W |
| 360 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.360065072.00W |
| 380 | 60 | PH:2/14/100 + 2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | 14° | HOLZMA | P29.380060072.00W |
| 380 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | HOLZMA, HOMAG | P29.380060072.01W |
| 380 | 65 | PH04 + 2/9/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.380065072.01W |

Pilové kotouče pro nářezová centra

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | STROJE | KÓD |
|---------|---------|----------------------|----|---------|---------|-----|----------------------------------|-------------------|
| 380 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCM | P29.380080072.00W |
| 400 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.400065072.01W |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.430065072.00W |
| 430 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO | P29.430080072.00W |
| 450 | 30 | PH:2/10/60 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SELCO, SCM, SCHELLING, MAYER | P29.450030072.00W |
| 450 | 60 | PH:2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | 14° | SCHELLING, MAYER, SCHEER, HOLZMA | P29.450060072.00W |
| 450 | 75 | PH02 + 2/7/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | GABBIANI | P29.450075072.00W |
| 460 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCHELLING | P29.460030072.00W |
| 480 | 30 | PH:2/10/60 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCHELLING | P29.480030072.01W |
| 520 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 14° | SCHELLING | P29.520030072.00W |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

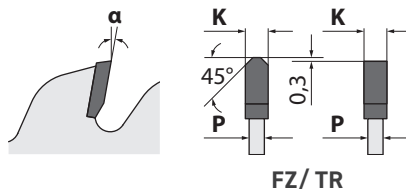
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

P30 Řada NANO



Vlastnosti a výhody:

- Tloušťka karbidu 3,5 mm na zubu dává možnost vícenásobného ostření, což prodlužuje životnost nástroje
- Speciální super tvrdý NANO karbid se zvýšenou odolností proti opotřebení prodlužuje dobu mezi ostřeními
- Dva upínací otvory pro zvýšenou stabilitu
- Polyuretanem vyplněné odhlučnění výrazně snižují hladinu hluku
- Hlavní otvor je vyroben v toleranci G6
- Tělo z tvrzené oceli zajišťuje stabilitu při provozu.

Použití:

Pilové kotouče řady P30 jsou vyráběné pro MDF a HDF a podobné materiály. Určené k řezání jednotlivých desek i celých štosů. Speciálně vybraný tvrdý NANO karbid a odpovídající profil zubu (rovný-trapéz) přispívají k dlouhé životnosti pil a velmi dobré kvalitě zpracování. Pro řezání desek se zachováním dokonalého zakončení hran (určeno pro práci s předřezem). Kotouče jsou ideální pro práci s diamantovým předřezem DSB. Tato sada výrazně snižuje prostoje způsobené výměnou nástrojů a splní očekávání nejnáročnějších uživatelů.

Stroje:

Horizontální, formátovací nástroje.

Materiály:

Jedno nebo oboustranně plastem laminované desky, MDF, HDF.



SUPER TVRDÝ KARBID, TLOUŠŤKA ZUBU 3,5 mm
Delší čas mezi ostřeními



ZKOSENÝ OTVOR
Snazší výměna rezného nástroje



VYLEPŠENÉ TĚLO KOTOUČE
Zvýšená stabilita během provozu



ODHLUČNĚNÉ TĚLO
Výrazně tišší práce

Pilové kotouče pro nářezová centra se super tvrdým NANO karbidem

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-------------------------------------|----|---------|---------|-----|--|-------------------|
| 300 | 30 | PH03 | 60 | 4,4 | 3,0 | 15° | PANHANS, FELDER | P30.300030060.PFW |
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,0 | 15° | PANHANS, FELDER | P30.300030072.PFW |
| 300 | 80 | PH01 | 60 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.300080060.PFW |
| 300 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.300080072.PFW |
| 310 | 60 | PH:2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | HOMAG | P30.310060072.PFW |
| 320 | 30 | PH03 | 60 | 4,4 | 3,2 | 15° | FELDER | P30.320030060.PFW |
| 320 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | FELDER | P30.320030072.PFW |
| 320 | 65 | PH05 + 3/7/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO | P30.320065072.PFW |
| 320 | 80 | PH:4/9/100 + 2/14/110 | 60 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.320080060.PFW |
| 320 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.320080072.PFW |
| 340 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | - | P30.340080072.PFW |
| 350 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | PANHANS, SCHELLING, MAYER, HOLZ-HER, PALONI | P30.350030072.PFW |
| 350 | 60 | PH:COMBI7 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | HOLZMA | P30.350060072.PFW |
| 350 | 75 | PH02 + 2/7/110 + 2/10/120 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | HOLZMA, PUTSCH-MENICONI | P30.350075072.PFW |
| 350 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | GABBIANI, SCM | P30.350080072.PFW |
| 360 | 65 | PH: 2/9/100 + 2/9/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO | P30.360065072.PFW |
| 380 | 30 | PH03 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | HOLZ-HER | P30.380030072.PFW |
| 380 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | HOLZMA | P30.380060072.PF1 |
| 380 | 60 | PH:COMBI7 | 72 | 4,8 | 3,5 | 15° | HOLZMA | P30.380060072.PFW |
| 380 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO | P30.380065072.PFW |
| 380 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.380080072.PFW |
| 400 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | PANHANS, SCHEER, SCHELLING, MAYER, HOLZ-HER | P30.400030072.PFW |
| 400 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO | P30.400065072.PFW |
| 400 | 75 | PH:4/15/105 + 2/8/110 + 2/14/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | GIBEN, HOMAG | P30.400075072.PFW |
| 400 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO, GABBIANI | P30.400080072.PFW |
| 420 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCM | P30.420080072.PFW |
| 430 | 65 | PH02 + 2/9/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO, GIBEN | P30.430065072.PFW |
| 430 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SELCO, SCM | P30.430080072.PFW |
| 450 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCHELLING, MAYER | P30.450030072.PFW |
| 450 | 60 | PH:COMBI7 | 72 | 4,8 | 3,5 | 15° | HOLZMA | P30.450060072.PFW |
| 450 | 75 | PH:2/14/110 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | MASTERWOOD | P30.450075072.PFW |
| 450 | 80 | PH01 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | GABBIANI | P30.450080072.PFW |
| 460 | 30 | PH:2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCHELLING | P30.460030072.PFW |
| 480 | 30 | PH03 + 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 15° | SCHELLING | P30.480030072.PFW |
| 520 | 60 | PH:COMBI7 | 72 | 4,8 | 3,5 | 15° | HOLZMA | P30.520060072.PFW |
| 520 | 70 | PH:4/11/130 | 72 | 4,8 | 3,5 | 15° | SELCO | P30.520070072.PFW |
| 530 | 80 | PH01 | 72 | 4,8 | 3,5 | 15° | SCM | P30.530080072.PFW |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVACÍ HRAN

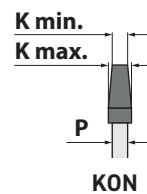
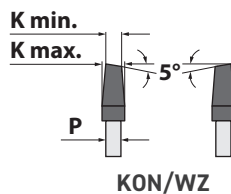
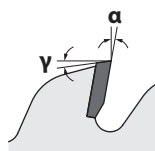
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NÓŽE

STARTOVACÍ SADA

P36 kónické



Použití:

Pro předřezávání velkoplošných laminovaných materiálů k zajištění vysoké kvality řezu hrany.

Stroje:

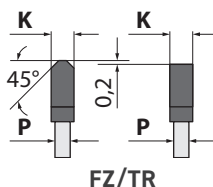
Horizontální formátovací pily.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky, MDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | STROJE | KÓD |
|---------|---------|---------------------------------|----|---------|---------|----------|------------------------|-------------------|
| 150 | 30 | - | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | SCM, STETON, FELDER | P36.150030036.003 |
| 150 | 45 | PH:2/9/58 + 2/11/70 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | HOMAG | P36.150045036.000 |
| 160 | 55 | PH:3/11/70 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | GABIANI, MACMAZZA, SCM | P36.160055036.000 |
| 180 | 30 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | PANHANS, HOLZ-HER | P36.180030036.000 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | HOLZMA | P36.180045036.001 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,8-6,0 | 3,5 | 6° | HOLZMA | P36.180045036.010 |
| 200 | 20 | PH:2/11/66 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | SCHELLING | P36.200020036.005 |
| 200 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | HOLZMA | P36.200045036.000 |
| 200 | 45 | - | 36 | 4,8-6,0 | 3,5 | 6° | HOLZMA | P36.200045036.010 |
| 200 | 65 | PH05 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | SELCO | P36.200065036.000 |
| 200 | 80 | PH:2/14/110 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | 6° | GABIANI | P36.200080036.000 |
| 300 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94 | 48 | 4,4-5,9 | 3,2 | 6° | SCHELLING | P36.300030048.001 |

DSA Řada DIA



Vlastnosti a výhody:

- Výška DIA zubů H4 nebo H6
- 30x delší životnost ve srovnání s pilovými kotouči HM
- Řezání laminovaných desek se zachováním dokonalého řezu, bez odštěpování (určeno pro práci s předřezem).
- Velmi dobrý poměr životnost/cena

Stroje:

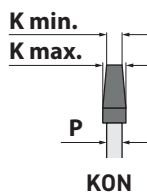
Horizontální panelové pily.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně plastem laminované DTD, MDF, HPL.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | VÝŠKA ZUBU mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|--------------------|----|---------|---------|---------------------|-----------------|-------------------|
| 300 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | FELDER, PANHANS | DSA.300030072.054 |
| 300 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | FELDER, PANHANS | DSA.300030072.056 |
| 320 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | FELDER | DSA.320030072.004 |
| 320 | 30 | 2/10/60 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | FELDER | DSA.320030072.006 |
| 320 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOMAG | DSA.320060072.004 |
| 320 | 60 | PH04 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOMAG | DSA.320060072.006 |
| 320 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SELCO | DSA.320065072.014 |
| 320 | 65 | PH05 + 2/9/95 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SELCO | DSA.320065072.016 |
| 350 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SCHELLING | DSA.350030072.014 |
| 350 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SCHELLING | DSA.350030072.016 |
| 350 | 60 | 2/11/85 + 2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZMA | DSA.350060072.004 |
| 350 | 60 | 2/11/85 + 2/14/100 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZMA | DSA.350060072.006 |
| 350 | 75 | 2/7/110 + 2/10/120 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZMA | DSA.350075072.004 |
| 350 | 75 | 2/7/110 + 2/10/120 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZMA | DSA.350075072.006 |
| 360 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | SCHELLING | DSA.360030072.004 |
| 360 | 30 | 2/13/94 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | SCHELLING | DSA.360030072.006 |
| 380 | 30 | 2/8/83 | 72 | 4,4 | 3,2 | 4 | HOLZ-HER | DSA.380030072.004 |
| 380 | 30 | 2/8/83 | 72 | 4,4 | 3,2 | 6 | HOLZ-HER | DSA.380030072.006 |
| 430 | 65 | PH05 | 60 | 4,4 | 3,5 | 6 | SELCO | DSA.430065060.016 |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,5 | 4 | SELCO | DSA.430065072.004 |
| 430 | 65 | PH05 | 72 | 4,4 | 3,5 | 6 | SELCO | DSA.430065072.006 |
| 450 | 60 | 2/10/80 + 2/14/125 | 60 | 4,8 | 3,5 | 6 | HOLZMA | DSA.450060060.006 |
| 450 | 60 | 2/14/125 | 72 | 4,8 | 3,5 | 6 | HOLZMA | DSA.450060072.006 |

DSB kónické



Vlastnosti a výhody:

- Výška DIA zubů H4 nebo H6
- 50x delší životnost ve srovnání s předřezovými kotouči HM
- Řezání desek se zachováním dokonalého řezu bez štěpení.
- Vnikající poměr životnost/cena

Použití:

Pro formátování odolných materiálů. Výdrž až 50x déle, než HW kotouče díky speciálnímu PCD diamantovému zubu.

Stroje:

Horizontální a vertikální formátovací stroje.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky DTD, MDF, HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | VÝŠKA ZUBU mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-----------------------|----|---------|---------|---------------------|---------------------|-------------------|
| 150 | 20 | - | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | | DSB.150020036.004 |
| 150 | 30 | - | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCM, STETON, FELDER | DSB.150030036.004 |
| 150 | 30 | - | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SCM, STETON, FELDER | DSB.150030036.006 |
| 160 | 55 | PH:3/7/66 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | GABIANI, SCM | DSB.160055036.004 |
| 160 | 55 | PH:3/7/66 | 36 | 4,4-5,6 | 3,2 | H6 | GABIANI, SCM | DSB.160055036.006 |
| 180 | 30 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | PANHANS, HOLZ-HER | DSB.180030036.004 |
| 180 | 30 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | PANHANS, HOLZ-HER | DSB.180030036.006 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | HOLZMA | DSB.180045036.004 |
| 180 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | HOLZMA | DSB.180045036.006 |
| 180 | 45 | - | 36 | 4,8-5,6 | 3,5 | H4 | HOLZMA | DSB.180045036.014 |
| 180 | 45 | - | 36 | 4,8-5,8 | 3,5 | H6 | HOLZMA | DSB.180045036.016 |
| 200 | 20 | PH:2/11/66 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCHELLING | DSB.200020036.004 |
| 200 | 20 | PH:2/11/66 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SCHELLING | DSB.200020036.006 |
| 200 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | Scheer | DSB.200030036.004 |
| 200 | 45 | PH:2/10/60 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | HOLZMA | DSB.200045036.004 |
| 200 | 45 | - | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | HOLZMA | DSB.200045036.006 |

DIA předřezové kotouče

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | VÝŠKA ZUBU mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|------------------------------------|----|---------|---------|---------------------|------------|-------------------|
| 200 | 45 | - | 36 | 4,8-5,6 | 3,5 | H4 | HOLZMA | DSB.200045036.014 |
| 200 | 45 | - | 36 | 4,8-5,8 | 3,5 | H6 | HOLZMA | DSB.200045036.016 |
| 200 | 50 | PH:2/7/80 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | Masterwood | DSB.200050036.014 |
| 200 | 65 | PH05 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SELCO | DSB.200065036.004 |
| 200 | 65 | PH05 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SELCO | DSB.200065036.006 |
| 200 | 80 | PH:2/14/110 | 36 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | GABBIANI | DSB.200080036.004 |
| 200 | 80 | PH:2/14/110 | 36 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | GABBIANI | DSB.200080036.006 |
| 300 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94 | 48 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SCHELLING | DSB.300030048.004 |
| 300 | 30 | PH:2/10/60 + 2/14/110 + 2/13/94 | 48 | 4,4-5,5 | 3,2 | H6 | SCHELLING | DSB.300030048.006 |
| 300 | 65 | PH:2/9/100 + 2/9/110 + 2/14/110 | 48 | 4,4-5,2 | 3,2 | H4 | SELCO | DSB.300065048.004 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

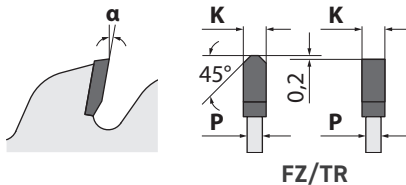
PÍLOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

P15



Použití:

Pro formátovací nábytových dílců, perfektní finální řez.

Stroje:

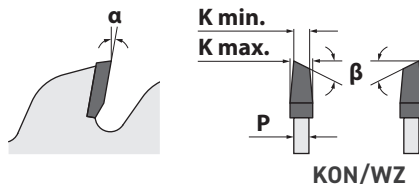
Stolní pily, horizontální a vertikální formátovací stroje.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky a materiály na bázi dřeva.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|------|-----|---------|---------|----------|-------------------|
| 250 | 30 | PH03 | 80 | 3,2 | 2,2 | 6° | P15.250030080.00W |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | 6° | P15.300030096.01W |
| 350 | 30 | PH03 | 108 | 3,5 | 2,5 | 6° | P15.350030108.001 |
| 350 | 30 | PH03 | 108 | 3,2 | 2,2 | 6° | P15.350030108.01W |

P36 kónické



Použití:

Pro předřezávání spodní vrstvy laminovaných desek.

Stroje:

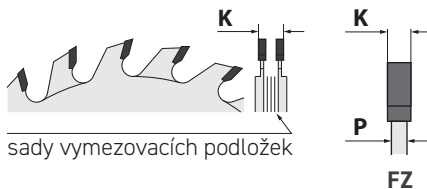
Horizontální a vertikální formátovací stroje vybavené předřezem pro výškové nastavení.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky, MDF.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|----|---------|---------|----|-------------------|
| 100 | 20 | 20 | 3,1-4,3 | 2,2 | 6° | P36.100020020.000 |
| 100 | 22 | 20 | 3,1-4,3 | 2,2 | 6° | P36.100022020.000 |
| 120 | 20 | 24 | 3,1-4,3 | 2,2 | 0° | P36.120020024.000 |
| 120 | 22 | 24 | 3,1-4,3 | 2,2 | 0° | P36.120022024.000 |
| 125 | 20 | 24 | 3,1-4,3 | 2,2 | 0° | P36.125020024.000 |
| 125 | 22 | 24 | 3,1-4,3 | 2,2 | 0° | P36.125022024.000 |

P37 dvoudílné



Použití:

Pro formátovací a drážkovací řezy. Nastavení pomocí distančních podložek umožňuje dokonalé sjednocení přežezu s hlavní pilou.

Stroje:

Horizontální a vertikální formátovací stroje.

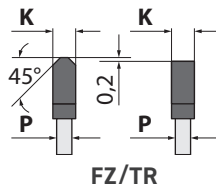
Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky, MDF a HDF.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|-------|---------|---------|----------|-------------------|
| 120 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | P37.120020024.000 |
| 120 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | P37.120022024.000 |
| 125 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | P37.125020024.000 |
| 125 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | P37.125022024.000 |

DSA

DIA provedení



Vlastnosti a výhody:

- Výška DIA zubů H4 nebo H6
- 30x delší životnost ve srovnání s pilovými kotouči HM
- Řezání dřevotřískových a laminovaných desek, použití s předřezem
- Velmi dobrý poměr životnost/cena

Stroje:

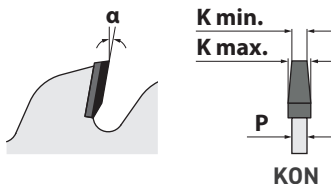
Horizontální a vertikální formátovací stroje.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky, MDF a HDF.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | VÝŠKA ZUBU mm | KÓD |
|---------|---------|------|----|---------|---------|---------------------|-------------------|
| 250 | 30 | PH03 | 80 | 3,2 | 2,2 | H5 | DSA.250030080.005 |
| 300 | 30 | PH03 | 72 | 3,2 | 2,2 | H4 | DSA.300030072.004 |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | H4 | DSA.300030096.004 |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,2 | H6 | DSA.300030096.006 |

DSB kónické



Použití:

Pro formátování odolných materiálů. Díky speciálnímu polykrystalickému diamantovému zubu. Vydrží až 50x déle než HW kotouče. Nejlepší poměr kvalita/cena/výkon!

Stroje:

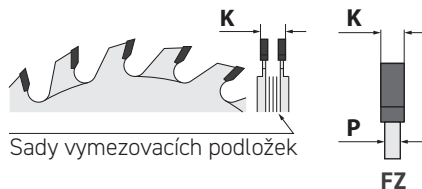
Horizontální a vertikální formátovací stroje vybavené předřezovým agregátem.

Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované DTD, MDF, HPL

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | VÝŠKA ZUBU mm | KÓD |
|---------|---------|----|---------|---------|----------|---------------------|-------------------|
| 80 | 20 | 12 | 3,0-4,0 | 2,2 | 0° | H4 | DSB.080020012.004 |
| 100 | 20 | 20 | 3,0-4,0 | 2,5 | 0° | H4 | DSB.100020020.004 |
| 100 | 22 | 20 | 3,0-4,0 | 2,5 | 0° | H4 | DSB.100022020.004 |
| 120 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.120020024.004 |
| 120 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.120020024.006 |
| 120 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.120022024.004 |
| 125 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.125020024.004 |
| 125 | 20 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.125020024.006 |
| 125 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H4 | DSB.125022024.004 |
| 125 | 22 | 24 | 3,0-4,0 | 2,5 | 8° | H6 | DSB.125022024.006 |

DSC skládané



Sady vymešovacích podložek

Použití:

Pro předřezávání spodní laminované desky. Nastavení pomocí distančních podložek umožňuje dokonalé sjednocení prořezu hlavní pily. Životnost až 50x delší ve srovnání s HM předřezovým kotoučem. Nejlepší poměr kvalita/cena/výkon.

Stroje:

Horizontální a vertikální formátovací stroje vybavené předřezem.

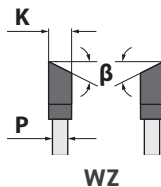
Materiály:

Jednostranně nebo oboustranně laminované desky DTD, MDF.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | α | VÝŠKA ZUBU mm | KÓD |
|---------|---------|-------|---------|---------|----------|------------------|-------------------|
| 80 | 20 | 10+10 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.080020020.004 |
| 100 | 20 | 10+10 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.100020020.004 |
| 120 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.120020024.004 |
| 120 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H6 | DSC.120020024.006 |
| 120 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.120022024.004 |
| 125 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.125020024.004 |
| 125 | 20 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H6 | DSC.125020024.006 |
| 125 | 22 | 12+12 | 2,8-3,6 | 2x2,2 | 10° | H4 | DSC.125022024.004 |

PDA

HM



Použití:

Pro různé druhy operací v CNC drážkovacím agregátu, jako jsou: drážkování, řezání.

Stroje:

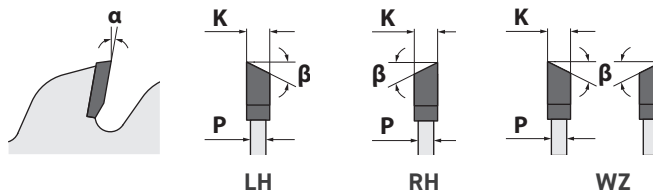
CNC stroje vybavené drážkovacím agregátem nebo úhlovým agregátem.

Materiály:

Měkké a tvrdé dřevo a materiály na bázi dřeva.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-----------------------------------|----|---------|---------|-------------------|-------------------|
| 100 | 20 | | 24 | 3,2 | 2,2 | VITAP POINT | PDA.100020024.A00 |
| 100 | 30 | PH:4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH | 20 | 3,4 | 2,2 | HOMAG, WEEKE, BHX | PDA.100030020.A00 |
| 100 | 30 | PH:4/5,5/50 | 24 | 4,0 | 2,8 | | PDA.100030024.P00 |
| 120 | 20 | PH:3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 24 | 3,2 | 2,2 | SCM, CYFLEX | PDA.120020024.P01 |
| 120 | 20 | PH:3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 24 | 4,0 | 2,8 | SCM, CYFLEX | PDA.120020024.P02 |
| 120 | 20 | PH:3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 36 | 4,0 | 2,8 | SCM, CYFLEX | PDA.120020036.A01 |
| 120 | 35 | PH:4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 16 | 4,0 | 2,8 | BIESSE, ROVER | PDA.120035016.P00 |
| 120 | 35 | PH:4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 30 | 4,0 | 2,8 | BIESSE, ROVER | PDA.120035030.P00 |
| 120 | 35 | PH:4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 36 | 3,2 | 2,2 | BIESSE, ROVER | PDA.120035036.A00 |
| 120 | 35 | PH:4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 36 | 4,0 | 2,8 | BIESSE, ROVER | PDA.120035036.A01 |
| 125 | 20 | PH:3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 36 | 3,2 | 2,2 | SCM, MORBIDELLI | PDA.125020036.A00 |
| 125 | 20 | PH:3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 36 | 4,0 | 2,8 | SCM | PDA.125020036.A01 |
| 125 | 30 | PH:4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH | 36 | 3,2 | 2,2 | HOMAG, WEEKE, BHX | PDA.125030036.A00 |
| 125 | 30 | PH:4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH | 36 | 4,0 | 2,8 | HOMAG, WEEKE, BHX | PDA.125030036.A01 |
| 125 | 30 | PH:4/M5/48 LH + 4/M5/48 RH | 36 | 3,4 | 2,2 | HOMAG, WEEKE, BHX | PDA.125030036.A05 |
| 150 | 30 | PH:4/M6/48 LH + 4/M6/48 RH | 36 | 3,2 | 2,2 | HOMAG, WEEKE, BHX | PDA.150030036.A00 |
| 150 | 35 | PH:4/M6/48 LH + 4/M6/48 RH | 30 | 4,0 | 3,0 | | PDA.150035030.A00 |
| 150 | 35 | PH:4/M5/50 LH/RH + 2/5,9/46-49 | 30 | 4,0 | 3,0 | BIESSE SKIPPER | PDA.150035030.A03 |
| 150 | 35 | PH:2/6,5/48 | 36 | 4,0 | 3,0 | | PDA.150035036.A03 |
| 160 | 30 | PH: 3/6,5/40 | 36 | 3,2 | 2,2 | | PDA.160030036.A00 |
| 180 | 30 | PH:4/M5/54 RH | 36 | 4 | 2,8 | | PDA.180030036.P0R |

PKA



Použití:

Pro ořezávání a srážení hran plastů, dřív a masivního dřeva.

Stroje:

Olepovačky hran.

Materiály:

ABS, plastové, dřívované a masivní dřevěné hrany.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | α | KONF. ZUBŮ | STROJE | KÓD |
|------|------|-----------|----|------|----------|------------|-----------------------------------|-------------------|
| 80 | 20 | | 16 | 2,4 | 2° | WZ | BIMATIC | PKA.080020016.P0A |
| 80 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | LH | BIMATIC | PKA.080030012.P0L |
| 80 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | RH | BIMATIC | PKA.080030012.P0R |
| 85 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | LH | BIMATIC | PKA.085030012.P0L |
| 85 | 30 | | 12 | 3,2 | 10° | RH | BIMATIC | PKA.085030012.P0R |
| 100 | 22 | PH:2/4/30 | 20 | 2,4 | -6° | WZ | HEBROCK | PKA.100022020.N0A |
| 100 | 22 | | 20 | 3,2 | 5° | WZ | FELDER FORMAT 4 PERFECT 610 / 710 | PKA.100022020.P1A |
| 100 | 30 | | 20 | 3,2 | 5° | WZ | FELDER G400 / G460 / G500 / G560 | PKA.100030020.P1A |
| 100 | 30 | | 30 | 2,6 | 5° | LH | SREFANI | PKA.100030030.P0L |
| 100 | 30 | | 30 | 2,6 | 5° | RH | SREFANI | PKA.100030030.P0R |
| 100 | 32 | | 20 | 3,2 | 5° | LH | BRANDT | PKA.100032020.P1L |
| 100 | 32 | | 20 | 3,2 | 5° | RH | BRANDT | PKA.100032020.P1R |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | -10° | LH | BRANDT | PKA.100032030.N0L |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | -10° | RH | BRANDT | PKA.100032030.N0R |
| 100 | 32 | | 30 | 2,6 | 5° | WZ | BRANDT | PKA.100032030.P0A |
| 100 | 32 | | 30 | 3,2 | 1,5° | LH | BRANDT | PKA.100032030.P3L |
| 100 | 32 | | 30 | 3,2 | 1,5° | RH | BRANDT | PKA.100032030.P3R |
| 110 | 22 | | 20 | 3,6 | 5° | WZ | HOLZ-HER | PKA.110022020.P0A |
| 110 | 32 | | 30 | 3,2 | 5° | LH | HOMAG, BRANDT, CEHISA | PKA.110032030.P0L |
| 110 | 32 | | 30 | 3,2 | 5° | RH | HOMAG, BRANDT, CEHISA | PKA.110032030.P0R |

Kapovací pilové kotouče

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | α | KONF. ZUBŮ | STROJE | KÓD |
|---------|---------|-----------------------------------|------|---------|----------|---------------|--------------------|-------------------|
| 115 | 30 | | 30 | 3,2 | 5° | WZ | SCM K360 K560 K800 | PKA.115030030.00A |
| 115 | 30 | | 30 | 3,2 | 5° | WZ 30° | SCM STEFANI | PKA.115030030.P0A |
| 125 | 30 | | 24 | 2,6 | 5° | LH | SCM | PKA.125030024.P0L |
| 125 | 30 | | 24 | 2,6 | 5° | RH | SCM | PKA.125030024.P0R |
| 125 | 30 | | 36 | 3,2 | Poz. | WZ 5° | SCM K360 K560 K100 | PKA.125030036.P1A |
| 125 | 32 | | 30 | 2,6 | Poz. | LH | BRANDT | PKA.125032030.P0L |
| 125 | 32 | | 30 | 2,6 | Poz. | RH | BRANDT | PKA.125032030.P0R |
| 130 | 45 | PH:4/4,5/55 | 20+4 | 3,6 | Poz. | LH 30° | BIESSE STREAM | PKA.130045020.P0L |
| 130 | 45 | PH:4/4,5/55 | 20+4 | 3,6 | Poz. | RH 30° | BIESSE STREAM | PKA.130045020.P0R |
| 140 | 16 | | 36 | 3,2 | Poz. | LH | OTT | PKA.140016036.P0L |
| 140 | 16 | | 36 | 3,2 | Poz. | RH | OTT | PKA.140016036.P0R |
| 140 | 30 | PH:3/8-12/40 LH + 3/8-12/40 RH | 30 | 3,6 | Poz. | WZZ | BIESSE AKRON | PKA.140030030.00A |
| 150 | 35 | PH:4/6,5/50 LH | 24+6 | 3,8 | Poz. | LH | SCM | PKA.150035030.P0L |
| 150 | 35 | PH:4/6,5/50 RH | 24+6 | 3,8 | Poz. | RH | SCM | PKA.150035030.P0R |
| 160 | 22 | | 48 | 3,2 | Poz. | WZ | IMA | PKA.160022048.P0A |
| 170 | 30 | PH:4/5,5/52 | 36 | 3,2 | Poz. | WZ | | PKA.170030036.P0A |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

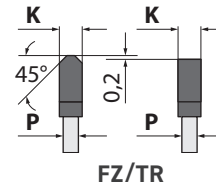
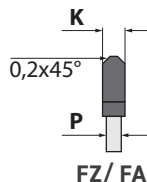
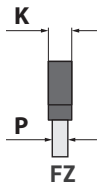
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

DSR



Použití:

Určené pro drážkování materiálů, jako jsou MDF, HDF, překližky, dýhované nebo nedýhované materiály nebo potažené laminátem. Velmi dobrý poměr ceny a životnosti.

Stroje:

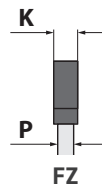
CNC stroje vybavené drážkovacím agregátem nebo úhlovým agregátem

Materiály:

Měkké a tvrdé dřevo a materiály na bázi dřeva.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | KONF. ZUBU | VÝŠKA ZUBU mm | KÓD |
|---------|---------|-----------------------------|----|---------|---------------|---------------------|-------------------|
| 100 | 20 | - | 24 | 3,6 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.014 |
| 100 | 20 | - | 24 | 4,0 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.024 |
| 100 | 20 | - | 24 | 3,2 | FZ/FA | H4 | DSR.100020024.034 |
| 120 | 20 | 3/M4/35 RH + 3/M4/35 LH | 24 | 3,2 | FZ/FA | H4 | DSR.120020024.014 |
| 120 | 20 | 3/M4/35 LH + 3/M4/35 RH | 24 | 4,0 | FZ | H4 | DSR.120020024.024 |
| 120 | 35 | 4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 20 | 4,0 | FZ/TR | H4 | DSR.120035020.004 |
| 120 | 35 | 4/M5/50 LH + 4/M5/50 RH | 24 | 3,4 | FZ/FA | H4 | DSR.120035024.004 |
| 150 | 35 | 4/M5/50 LH + RH + 2/6/46-49 | 30 | 4,0 | FZ/FA | H4 | DSR.150035030.004 |
| 150 | 65 | 6/M6/90 LH + 6/M6/90 RH | 36 | 4,0 | FZ/FA | H5 | DSR.150065036.025 |
| 200 | 65 | 6/M6/90 LH + 6/M6/90 RH | 48 | 4,0 | FZ | H6 | DSR.200065048.016 |

P05



Použití:

Určené pro drážkovací řezy nebo pro hrubování, srážení hran, drážkování a profilování jako sada nástrojů. Umožňuje drážkování více drážek s různou tloušťkou prořezu.

Stroje:

Pro dvojitý koncový profilovač a tvářecí stroje, spodní frézky a CNC stroje.

Materiály:

Měkké a tvrdé dřevo, desky na bázi dřeva, plast.

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | KONF. ZUBŮ | KÓD |
|------|------|----|------|------|------------|-------------------|
| 125 | 30 | 12 | 1,5 | 1,2 | FZ | P05.125030012.15P |
| 125 | 30 | 12 | 1,8 | 1,2 | FZ | P05.125030012.18P |
| 125 | 30 | 12 | 2,0 | 1,4 | FZ | P05.125030012.20P |
| 125 | 30 | 12 | 2,5 | 1,6 | FZ | P05.125030012.25P |
| 125 | 30 | 12 | 3,0 | 2,0 | FZ | P05.125030012.30P |
| 125 | 30 | 12 | 3,5 | 2,5 | FZ | P05.125030012.35P |
| 125 | 30 | 12 | 4,0 | 2,8 | FZ | P05.125030012.40P |
| 125 | 30 | 12 | 4,5 | 3,2 | FZ | P05.125030012.45P |
| 125 | 30 | 12 | 5,0 | 4,0 | FZ | P05.125030012.50P |
| 125 | 30 | 12 | 6,0 | 4,0 | FZ | P05.125030012.60P |
| 150 | 30 | 18 | 1,8 | 1,2 | FZ | P05.150030018.18P |
| 150 | 30 | 18 | 2,0 | 1,4 | FZ | P05.150030018.20P |
| 150 | 30 | 18 | 2,5 | 1,6 | FZ | P05.150030018.25P |
| 150 | 30 | 18 | 3,0 | 2,0 | FZ | P05.150030018.30P |
| 150 | 30 | 18 | 3,5 | 2,5 | FZ | P05.150030018.35P |
| 150 | 30 | 18 | 4,0 | 2,8 | FZ | P05.150030018.40P |
| 150 | 30 | 18 | 5,0 | 4,0 | FZ | P05.150030018.50P |
| 150 | 30 | 18 | 6,0 | 4,0 | FZ | P05.150030018.60P |
| 150 | 30 | 18 | 7,0 | 6,0 | FZ | P05.150030018.70P |
| 150 | 30 | 18 | 8,0 | 6,0 | FZ | P05.150030018.80P |

HM Drážkovací pilové kotouče

| D mm | F mm | Z | K mm | P mm | KONF. ZUBŮ | KÓD |
|---------|---------|----|---------|---------|------------|-------------------|
| 180 | 30 | 24 | 2,0 | 1,4 | FZ | P05.180030024.20P |
| 180 | 30 | 24 | 2,5 | 1,6 | FZ | P05.180030024.25P |
| 180 | 30 | 24 | 3,0 | 2,0 | FZ | P05.180030024.30P |
| 180 | 30 | 24 | 3,5 | 2,5 | FZ | P05.180030024.35P |
| 180 | 30 | 24 | 4,0 | 2,8 | FZ | P05.180030024.40P |
| 180 | 30 | 24 | 5,0 | 4,0 | FZ | P05.180030024.50P |
| 180 | 30 | 24 | 6,0 | 4,0 | FZ | P05.180030024.60P |
| 180 | 30 | 24 | 7,0 | 6,0 | FZ | P05.180030024.70P |
| 180 | 30 | 24 | 8,0 | 6,0 | FZ | P05.180030024.80P |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

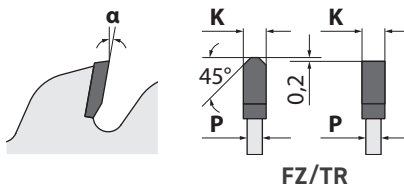
PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

PA1



Použití:

Pilový kotouč pro řezání neželezných profilů, plastových profilů (např. PVC) atd., s tloušťkou stěny do 7 mm. Materiál musí být vždy dobře upnutý, aby se zabránilo vibracím. Pro řezání tenkostěnných neželezných a plastových profilů.

Stroje:

Určeno pro stroje s dvojitým křížovým řezáním, CNC stroje, stroje pro úhlové řezání

atd. Negativní úhel čela zuby vhodný pro řezání bez předřezu.

Materiály:

Kotoučová pila pro řezání neželezných profilů, plastových profilů (např. PVC) atd., s tloušťkou stěny do 7 mm.

Technické informace:

Pilový kotouč s trojitými plochými zuby z kvalitního karbidu (HM). S negativním úhlem čela a zesíleným tělem pro vyšší odolnost proti bočním rázům a snížení vibrací. Vhodný pro řezání z vrchu. Odhlučnění kotouče.

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|---------|-----|---------|---------|-----|-------------------|
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,6 | -5° | PA1.300030096.N00 |
| 300 | 30 | PH03 | 96 | 3,2 | 2,6 | 5° | PA1.300030096.P00 |
| 330 | 30 | PH03 | 102 | 3,6 | 3,0 | -5° | PA1.330030102.N00 |
| 330 | 30 | PH03 | 102 | 3,6 | 3,0 | 5° | PA1.330030102.P00 |
| 350 | 30 | PH03 | 108 | 3,6 | 3,0 | -5° | PA1.350030108.N00 |
| 350 | 30 | PH03 | 108 | 3,6 | 3,0 | 5° | PA1.350030108.P00 |
| 350 | 32 | 4/11/63 | 108 | 3,6 | 3,0 | -5° | PA1.350032108.N00 |
| 350 | 32 | 2/11/63 | 108 | 3,6 | 3,0 | 5° | PA1.350032108.P00 |
| 400 | 30 | PH03 | 120 | 4,0 | 3,2 | -5° | PA1.400030120.N00 |
| 400 | 30 | PH03 | 120 | 4,0 | 3,2 | 5° | PA1.400030120.P00 |
| 400 | 32 | 2/11/63 | 120 | 4,0 | 3,2 | -5° | PA1.400032120.N00 |
| 400 | 32 | 2/11/63 | 120 | 4,0 | 3,2 | 5° | PA1.400032120.P00 |
| 450 | 30 | PH03 | 128 | 4,0 | 3,2 | -5° | PA1.450030128.N00 |

Pilové kotouče pro zpracování neželezných a PVC profilů

| D mm | F mm | PH | Z | K mm | P mm | α | KÓD |
|---------|---------|-----------|-----|---------|---------|-----|-------------------|
| 450 | 30 | PH03 | 128 | 4,0 | 3,2 | 5° | PA1.450030128.P00 |
| 450 | 32 | 2/11/63 | 128 | 4,0 | 3,2 | -5° | PA1.450032128.N00 |
| 450 | 32 | 2/11/63 | 128 | 4,0 | 3,2 | 5° | PA1.450032128.P00 |
| 500 | 30 | 2/10,5/70 | 140 | 4,2 | 3,4 | -5° | PA1.500030140.N00 |
| 500 | 30 | 2/10,5/70 | 140 | 4,2 | 3,4 | 5° | PA1.500030140.P00 |
| 500 | 32 | 2/11/63 | 140 | 4,2 | 3,4 | -5° | PA1.500032140.N00 |
| 550 | 32 | 2/11/63 | 140 | 4,2 | 3,4 | 5° | PA1.500032140.P00 |
| 550 | 30 | 2/10,5/70 | 140 | 4,2 | 3,4 | 5° | PA1.550030140.P00 |
| 550 | 30 | 2/10,5/70 | 168 | 4,2 | 3,4 | 5° | PA1.550030168.P00 |
| 550 | 32 | 2/11/63 | 140 | 4,2 | 3,4 | 5° | PA1.550032140.P00 |
| 600 | 32 | 2/11/63 | 144 | 4,6 | 4,0 | 5° | PA1.600032144.P00 |
| 600 | 40 | 2/11/63 | 140 | 4,6 | 4,0 | 5° | PA1.600040140.P00 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTUUPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍNÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

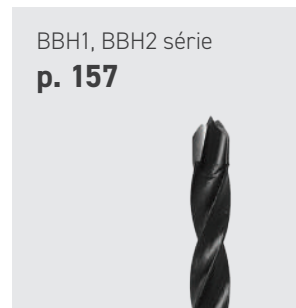
STARTOVACÍ SADA



PROCES VRTÁNÍ A ADAPTÉRY



Kolíkovací vrtáky



DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

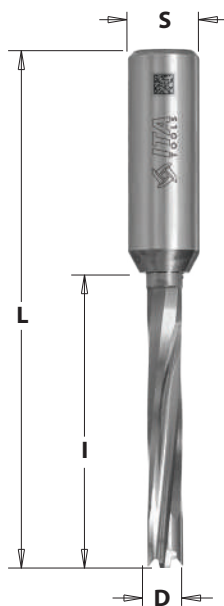
KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

BBXV - 311.7

rovné dno
TURBO



VHM

Z2

V2

RH

LH

Technické informace:

- Vrták z velmi pevné oceli, prémiové kvality pro vyšší odolnost a trvanlivost.
- Vrták z VHM prémiová kvalita
- 2 břity (Z2) + 2 přesně vybroušené předřezové břity (V2)
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky
- Doporučená rychlost posuvu $1 \div 4$ m/minutu - otáčky 6000 min⁻¹

Použití:

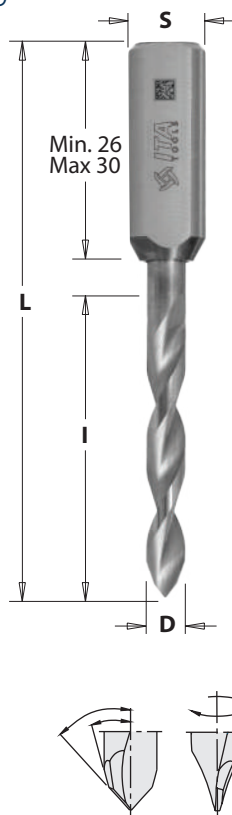
Ideální pro dřevotřískové desky, MDF, HDF a lamináty. Žádná stopa po vodícím hrotu nebo předřezech. Dokonalé otvory v deskách s nízkou tloušťkou. Pro použití ve vrtávačkách a CNC strojích vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 30 | 70 | 10x27 | BBXV.050.030.070.02R | BBXV.050.030.070.02L |
| 6 | 30 | 70 | 10x27 | BBXV.060.030.070.02R | BBXV.060.030.070.02L |
| 7 | 30 | 70 | 10x27 | BBXV.070.030.070.02R | BBXV.070.030.070.02L |
| 8 | 30 | 70 | 10x24 | BBXV.080.030.070.02R | BBXV.080.030.070.02L |
| 10 | 30 | 70 | 10x26 | BBXV.100.030.070.02R | BBXV.100.030.070.02L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

TBV2 314.2 průchozí TURBO



VHM

Z2

RH

LH

Technické informace:

- Stopka z velmi pevné oceli, pro vyšší odolnost a trvanlivost.
- Vrták z VHM prémiová kvalita
- 2 břity (Z2) + dvojitě zalomení V čela pro rychlejší posuv
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání otvorů do masivního dřeva, dřevěných derivátů a laminátů.
Pro použití na vyvrtávacích centrech vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

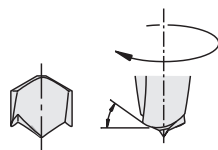
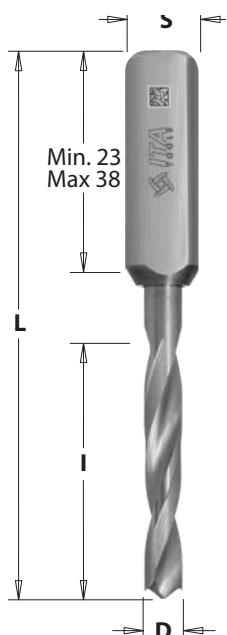
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 3 | 27 | 70 | 10x30 | TBV2.030.027.070.02R | TBV2.030.027.070.02L |
| 4 | 35 | 70 | 10x26 | TBV2.040.035.070.01R | TBV2.040.035.070.01L |
| 5 | 35 | 70 | 10x26 | TBV2.050.035.070.01R | TBV2.050.035.070.01L |
| 6 | 35 | 70 | 10x26 | TBV2.060.035.070.01R | TBV2.060.035.070.01L |
| 8 | 35 | 70 | 10x26 | TBV2.080.035.070.01R | TBV2.080.035.070.01L |
| 10 | 35 | 70 | 10x27 | TBV2.100.035.070.01R | TBV2.100.035.070.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.08 | BBS1.M5.11 |

BBV5 | BBV6 - 310.2

neprůchozí
TURBO



VHM

Z2

V2

RH

LH

Technické informace:

- Vysocí kvalitní ocel
- Vysocí kvalitní tělo z VHM
- Středový vodící čelo
- 2 břity (Z2)
- 2 spirály
- 2 negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vrtávačkách vybavených adaptérem nebo sklídky.

BBV5

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 2 | 12 | 57,5 | 10x27 | BBV5.020.012.057.01R | BBV5.020.012.057.01L |
| 3 | 18 | 57,5 | 10x25 | BBV5.030.018.057.01R | BBV5.030.018.057.01L |
| 4 | 20 | 57,5 | 10x25 | BBV5.040.020.057.01R | BBV5.040.020.057.01L |
| 5 | 22 | 57,5 | 10x23 | BBV5.050.022.057.01R | BBV5.050.022.057.01L |
| 6 | 22 | 57,5 | 10x25 | BBV5.060.022.057.01R | BBV5.060.022.057.01L |
| 8 | 22 | 57,5 | 10x25 | BBV5.080.022.057.01R | BBV5.080.022.057.01L |
| 10 | 22 | 57,5 | 10x25 | BBV5.100.022.057.01R | BBV5.100.022.057.01L |

BBV6

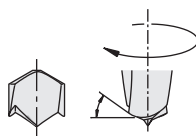
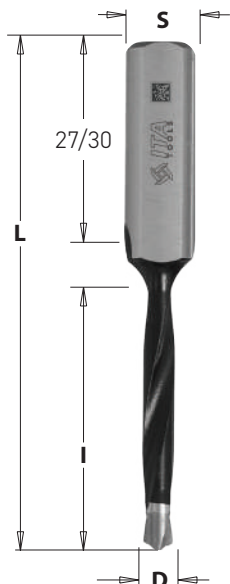
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 2 | 12 | 70 | 10x39 | BBV6.020.012.070.03R | BBV6.020.012.070.03L |
| 3 | 18 | 70 | 10x38 | BBV6.030.018.070.03R | BBV6.030.018.070.03L |
| 4 | 27 | 70 | 10x30 | BBV6.040.027.070.02R | BBV6.040.027.070.02L |
| 5 | 30 | 70 | 10x28 | BBV6.050.030.070.02R | BBV6.050.030.070.02L |
| 6 | 30 | 70 | 10x29 | BBV6.060.030.070.02R | BBV6.060.030.070.02L |
| 8 | 35 | 70 | 10x22 | BBV6.080.035.070.01R | BBV6.080.035.070.01L |
| 10 | 35 | 70 | 10x25 | BBV6.100.035.070.01R | BBV6.100.035.070.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBX5 | BBX6 - 310.4

neprůchozí
TURBO



Technické informace:

- Vysoc kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Vysoc kvalitní břit z velmi jemného mikrozrnitého karbidu
- 2 břity (Z2)
- 2 spirály
- 2 negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptérem nebo sklíčidly.

BBX5

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.050.027.057.01R | BBX5.050.027.057.01L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.060.027.057.01R | BBX5.060.027.057.01L |
| 7 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.070.027.057.01R | BBX5.070.027.057.01L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.080.027.057.01R | BBX5.080.027.057.01L |
| 9 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.090.027.057.01R | BBX5.090.027.057.01L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBX5.100.027.057.01R | BBX5.100.027.057.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

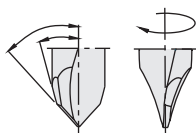
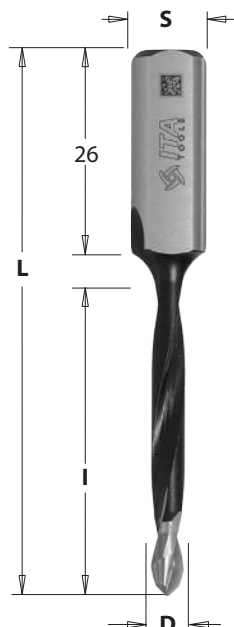
BBX6

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.050.035.070.02R | BBX6.050.035.070.02L |
| 6 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.060.035.070.02R | BBX6.060.035.070.02L |
| 7 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.070.035.070.02R | BBX6.070.035.070.02L |
| 8 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.080.035.070.02R | BBX6.080.035.070.02L |
| 9 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.090.035.070.02R | BBX6.090.035.070.02L |
| 10 | 35 | 70 | 10x30 | BBX6.100.035.070.02R | BBX6.100.035.070.02L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

TBX2 - 314.4 průchozí TURBO



Technické informace:

- Vysoc kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Vysoc kvalitní břit z velmi jemného mikrozrnitého karbidu
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 břity (Z2)
- Dvojitě zalomení V čela pro rychlejší posuv
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání průchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčovými.

TBX2

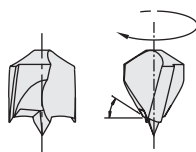
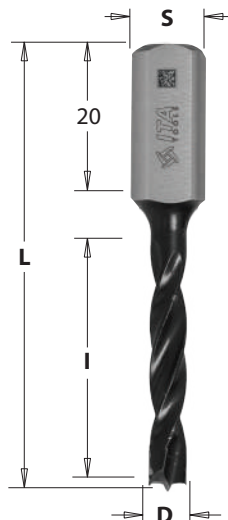
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 35 | 70 | 10x26 | TBX2.050.035.070.01R | TBX2.050.035.070.01L |
| 6 | 35 | 70 | 10x26 | TBX2.060.035.070.01R | TBX2.060.035.070.01L |
| 7 | 35 | 70 | 10x26 | TBX2.070.035.070.01R | TBX2.070.035.070.01L |
| 8 | 35 | 70 | 10x26 | TBX2.080.035.070.01R | TBX2.080.035.070.01L |
| 10 | 35 | 70 | 10x26 | TBX2.100.035.070.01R | TBX2.100.035.070.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH3 - 308.1

standard
4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 břity HM (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

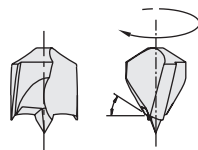
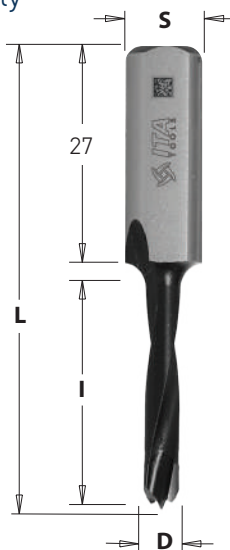
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 4 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.040.026.057.00R | BBH3.040.026.057.00L |
| 5 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.050.030.057.00R | BBH3.050.030.057.00L |
| 6 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.060.030.057.00R | BBH3.060.030.057.00L |
| 6,4 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.064.030.057.00R | BBH3.064.030.057.00L |
| 7 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.070.030.057.00R | BBH3.070.030.057.00L |
| 8 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.080.030.057.00R | BBH3.080.030.057.00L |
| 9 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.090.030.057.00R | BBH3.090.030.057.00L |
| 9,5 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.095.030.057.00R | BBH3.095.030.057.00L |
| 10 | 30 | 57,5 | 10x20 | BBH3.100.030.057.00R | BBH3.100.030.057.00L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH5 - 310.1

standard
2 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

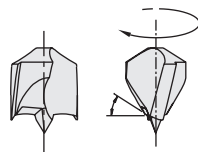
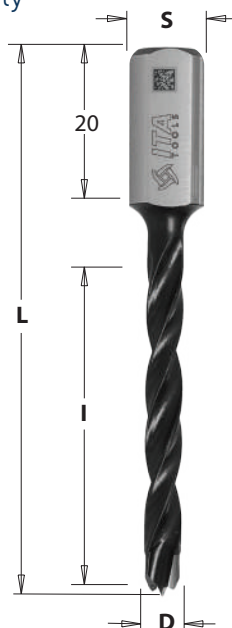
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 4 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.040.027.057.01R | BBH5.040.027.057.01L |
| 4,5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.045.027.057.01R | BBH5.045.027.057.01L |
| 4,7 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.047.027.057.01R | BBH5.047.027.057.01L |
| 5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.050.027.057.01R | BBH5.050.027.057.01L |
| 5,1 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.051.027.057.01R | BBH5.051.027.057.01L |
| 5,2 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.052.027.057.01R | BBH5.052.027.057.01L |
| 5,5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.055.027.057.01R | BBH5.055.027.057.01L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.060.027.057.01R | BBH5.060.027.057.01L |
| 6,4 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.064.027.057.01R | BBH5.064.027.057.01L |
| 6,5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.065.027.057.01R | BBH5.065.027.057.01L |
| 7 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.070.027.057.01R | BBH5.070.027.057.01L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.080.027.057.01R | BBH5.080.027.057.01L |
| 8,2 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.082.027.057.01R | BBH5.082.027.057.01L |
| 9 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.090.027.057.01R | BBH5.090.027.057.01L |
| 9,5 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.095.027.057.01R | BBH5.095.027.057.01L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.100.027.057.01R | BBH5.100.027.057.01L |
| 11 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.110.027.057.01R | BBH5.110.027.057.01L |
| 12 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.120.027.057.01R | BBH5.120.027.057.01L |
| 12,7 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.127.027.057.01R | BBH5.127.027.057.01L |
| 13 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.130.027.057.01R | BBH5.130.027.057.01L |
| 14 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.140.027.057.01R | BBH5.140.027.057.01L |
| 15 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.150.027.057.01R | BBH5.150.027.057.01L |
| 16 | 27 | 57,5 | 10x27 | BBH5.160.027.057.01R | BBH5.160.027.057.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH4 - 309.1

standard
4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- Dva břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

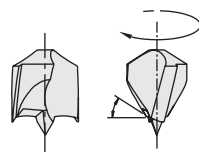
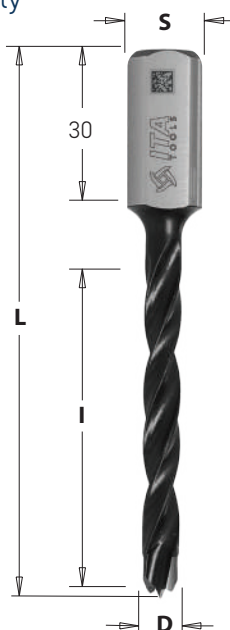
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 4 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.040.043.070.00R | BBH4.040.043.070.00L |
| 5 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.050.043.070.00R | BBH4.050.043.070.00L |
| 6 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.060.043.070.00R | BBH4.060.043.070.00L |
| 6,4 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.064.043.070.00R | BBH4.064.043.070.00L |
| 7 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.070.043.070.00R | BBH4.070.043.070.00L |
| 7,5 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.075.043.070.00R | BBH4.075.043.070.00L |
| 8 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.080.043.070.00R | BBH4.080.043.070.00L |
| 9 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.090.043.070.00R | BBH4.090.043.070.00L |
| 9,5 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.095.043.070.00R | BBH4.095.043.070.00L |
| 10 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.100.043.070.00R | BBH4.100.043.070.00L |
| 11 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.110.043.070.00R | BBH4.110.043.070.00L |
| 12 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.120.043.070.00R | BBH4.120.043.070.00L |
| 12,7 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.127.043.070.00R | BBH4.127.043.070.00L |
| 13 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.130.043.070.00R | BBH4.130.043.070.00L |
| 14 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.140.043.070.00R | BBH4.140.043.070.00L |
| 15 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.150.043.070.00R | BBH4.150.043.070.00L |
| 16 | 43 | 70 | 10x20 | BBH4.160.043.070.00R | BBH4.160.043.070.00L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH6 - 309.1

standard
4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

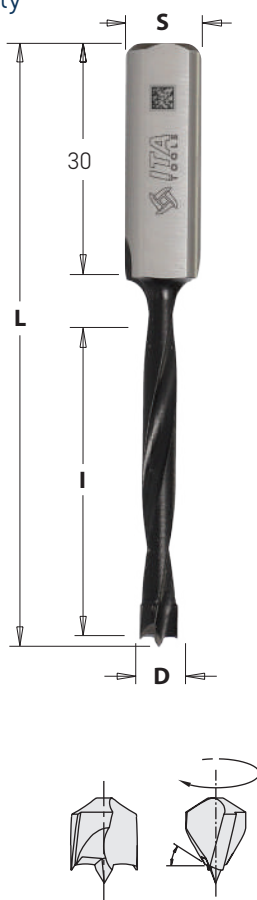
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 4 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.040.035.070.02R | BBH6.040.035.070.02L |
| 4,5 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.045.035.070.02R | BBH6.045.035.070.02L |
| 4,7 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.047.035.070.02R | BBH6.047.035.070.02L |
| 5 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.050.035.070.02R | BBH6.050.035.070.02L |
| 5,1 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.051.035.070.02R | BBH6.051.035.070.02L |
| 5,2 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.052.035.070.02R | BBH6.052.035.070.02L |
| 5,5 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.055.035.070.02R | BBH6.055.035.070.02L |
| 6 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.060.035.070.02R | BBH6.060.035.070.02L |
| 6,4 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.064.035.070.02R | BBH6.064.035.070.02L |
| 6,5 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.065.035.070.02R | BBH6.065.035.070.02L |
| 7 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.070.035.070.02R | BBH6.070.035.070.02L |
| 8 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.080.035.070.02R | BBH6.080.035.070.02L |
| 8,2 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.082.035.070.02R | BBH6.082.035.070.02L |
| 9 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.090.035.070.02R | BBH6.090.035.070.02L |
| 9,5 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.095.035.070.02R | BBH6.095.035.070.02L |
| 10 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.100.035.070.02R | BBH6.100.035.070.02L |
| 11 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.110.035.070.02R | BBH6.110.035.070.02L |
| 11,1 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.111.035.070.02R | BBH6.111.035.070.02L |
| 12 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.120.035.070.02R | BBH6.120.035.070.02L |
| 12,7 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.127.035.070.02R | BBH6.127.035.070.02L |
| 13 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.130.035.070.02R | BBH6.130.035.070.02L |
| 14 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.140.035.070.02R | BBH6.140.035.070.02L |
| 15 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.150.035.070.02R | BBH6.150.035.070.02L |
| 16 | 35 | 70 | 10x30 | BBH6.160.035.070.02R | BBH6.160.035.070.02L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH7 - 311.1

standard
2 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

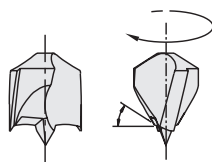
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.050.044.077.02R | BBH7.050.044.077.02L |
| 6 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.060.044.077.02R | BBH7.060.044.077.02L |
| 7 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.070.044.077.02R | BBH7.070.044.077.02L |
| 8 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.080.044.077.02R | BBH7.080.044.077.02L |
| 10 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.100.044.077.02R | BBH7.100.044.077.02L |
| 12 | 44 | 77 | 10x30 | BBH7.120.044.077.02R | BBH7.120.044.077.02L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH8 | BBH9

standard
4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

BBH8 - 372.1

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.050.065.105.12R | BBH8.050.065.105.12L |
| 6 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.060.065.105.12R | BBH8.060.065.105.12L |
| 7 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.070.065.105.12R | BBH8.070.065.105.12L |
| 8 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.080.065.105.12R | BBH8.080.065.105.12L |
| 10 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.100.065.105.12R | BBH8.100.065.105.12L |
| 12 | 65 | 105 | 10x30 | BBH8.120.065.105.12R | BBH8.120.065.105.12L |

BBH9 - 373.1

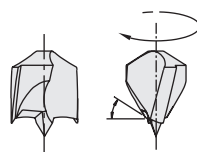
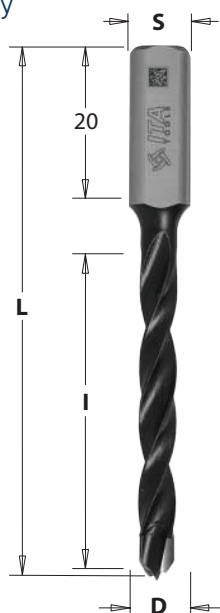
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.050.050.085.11R | BBH9.050.050.085.11L |
| 6 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.060.050.085.11R | BBH9.060.050.085.11L |
| 7 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.070.050.085.11R | BBH9.070.050.085.11L |
| 8 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.080.050.085.11R | BBH9.080.050.085.11L |
| 10 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.100.050.085.11R | BBH9.100.050.085.11L |
| 12 | 50 | 85 | 10x27 | BBH9.120.050.085.11R | BBH9.120.050.085.11L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBH1 | BBH2

standard, stopka 8 mm
4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- Negativně vybroušené předřezové břity (V2)
- 4 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání neprůchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly.

BBH1 - 306.1

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.050.030.055.14R | BBH1.050.030.055.14L |
| 5,5 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.055.030.055.14R | BBH1.055.030.055.14L |
| 6 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.060.030.055.14R | BBH1.060.030.055.14L |
| 6,4 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.064.030.055.14R | BBH1.064.030.055.14L |
| 7 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.070.030.055.14R | BBH1.070.030.055.14L |
| 8 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.080.030.055.14R | BBH1.080.030.055.14L |
| 9 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.090.030.055.14R | BBH1.090.030.055.14L |
| 10 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.100.030.055.14R | BBH1.100.030.055.14L |
| 12 | 30 | 55,5 | 8x20 | BBH1.120.030.055.14R | BBH1.120.030.055.14L |

BBH2 - 307.1

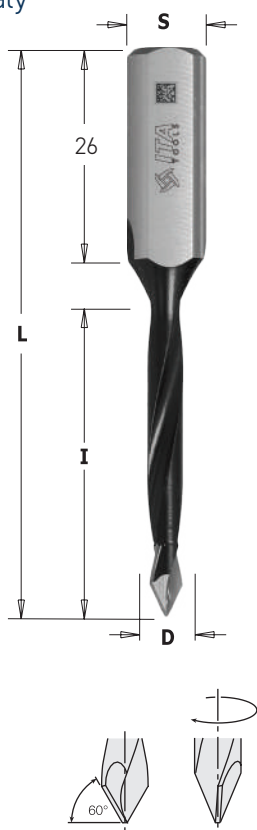
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.050.040.067.14R | BBH2.050.040.067.14L |
| 5,5 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.055.040.067.14R | BBH2.055.040.067.14L |
| 6 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.060.040.067.14R | BBH2.060.040.067.14L |
| 6,4 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.064.040.067.14R | BBH2.064.040.067.14L |
| 7 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.070.040.067.14R | BBH2.050.070.067.14L |
| 8 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.080.040.067.14R | BBH2.080.040.067.14L |
| 9 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.090.040.067.14R | BBH2.090.040.067.14L |
| 10 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.100.040.067.14R | BBH2.100.040.067.14L |
| 12 | 40 | 67 | 8x20 | BBH2.120.040.067.14R | BBH2.120.040.067.14L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

TBH1 | TBH2

standard
2 spirály



HM

Z2

RH

LH

Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání průchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptérem nebo sklíčidly.

TBH1 - 313.1

pro panely o maximální tloušťce 20 mm

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 27 | 57,5 | 10x26 | TBH1.050.027.057.01R | TBH1.050.027.057.01L |
| 6 | 27 | 57,5 | 10x26 | TBH1.060.027.057.01R | TBH1.060.027.057.01L |
| 8 | 27 | 57,5 | 10x26 | TBH1.080.027.057.01R | TBH1.080.027.057.01L |
| 10 | 27 | 57,5 | 10x26 | TBH1.100.027.057.01R | TBH1.100.027.057.01L |

TBH2 - 314.1

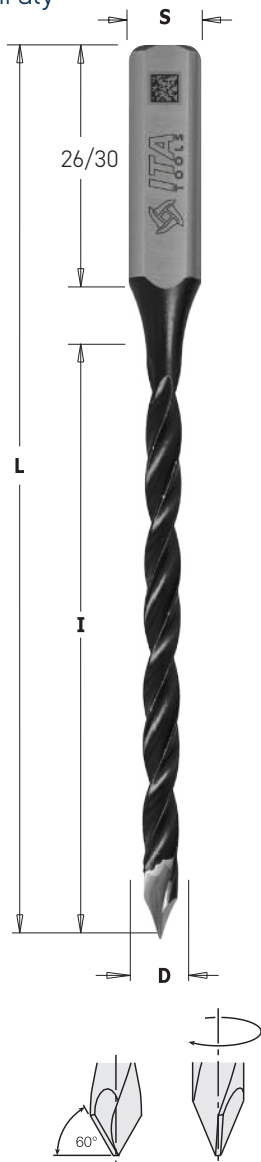
pro panely o maximální tloušťce 25-30 mm

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 4 | 30 | 70 | 10x26 | TBH2.040.030.070.01R | TBH2.040.030.070.01L |
| 4,7 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.047.030.070.01R | TBH2.047.030.070.01L |
| 5 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.050.030.070.01R | TBH2.050.030.070.01L |
| 5,5 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.055.030.070.01R | TBH2.055.030.070.01L |
| 6 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.060.030.070.01R | TBH2.060.030.070.01L |
| 6,4 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.064.030.070.01R | TBH2.064.030.070.01L |
| 7 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.070.030.070.01R | TBH2.070.030.070.01L |
| 8 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.080.030.070.01R | TBH2.080.030.070.01L |
| 9 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.090.030.070.01R | TBH2.090.030.070.01L |
| 9,5 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.095.030.070.01R | TBH2.095.030.070.01L |
| 10 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.100.030.070.01R | TBH2.100.030.070.01L |
| 12 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.120.030.070.01R | TBH2.120.030.070.01L |
| 12,7 | 35 | 70 | 10x26 | TBH2.127.030.070.01R | TBH2.127.030.070.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

TBH3 | TBH5 standard 4 spirály



Technické informace:

- Vysoce kvalitní ocel
- Dřík vrtáku pokrytý černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW přesně broušené břity (Z2)
- 2 spirály
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

K vrtání průchozích otvorů do masivního dřeva, materiálů na bázi dřeva a laminátů. Pro použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéru nebo sklíčidly.

TBH3 - 366.1

pro panely o maximální tloušťce 40 mm

| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 44 | 77 | 10x26 | TBH3.050.044.077.01R | TBH3.050.044.077.01L |
| 6 | 44 | 77 | 10x26 | TBH3.060.044.077.01R | TBH3.060.044.077.01L |
| 8 | 44 | 77 | 10x26 | TBH3.080.044.077.01R | TBH3.080.044.077.01L |
| 10 | 44 | 77 | 10x26 | TBH3.100.044.077.01R | TBH3.100.044.077.01L |
| 12 | 44 | 77 | 10x26 | TBH3.120.044.077.01R | TBH3.120.044.077.01L |

TBH5 - 381.1

pro panely o maximální tloušťce 60-65 mm

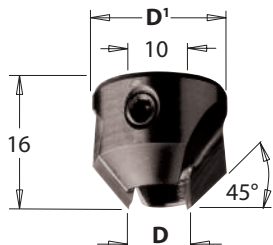
| D mm | l mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|---------|----------------------|----------------------|
| 5 | 70 | 115 | 10x30 | TBH5.050.070.115.12R | TBH5.050.070.115.12L |
| 6 | 70 | 115 | 10x30 | TBH5.060.070.115.12R | TBH5.060.070.115.12L |
| 8 | 70 | 115 | 10x30 | TBH5.080.070.115.12R | TBH5.080.070.115.12L |
| 10 | 70 | 115 | 10x30 | TBH5.100.070.115.12R | TBH5.100.070.115.12L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

BBC1 - 315

Záhlubník upínaný na stopku vrtáku



Technické informace:

- Velmi pevná ocel
- 2 precizní broušené karbidové břity (Z2).

Použití:

Používá se k zahloubení a vrtání do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastů.

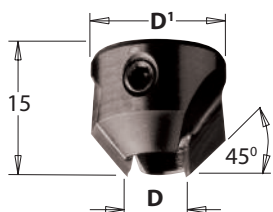
| D mm | D ¹ mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------------------|-----------------|-----------------|
| 5 - 10 | 20 | BBC1.050.20.01R | BBC1.050.20.01L |
| 11 - 12 | 22 | BBC1.110.20.01R | BBC1.110.20.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.05 | 991.062.00 |

BBC2 - 316

Záhlubníky pro 4 drážkové vrtáky

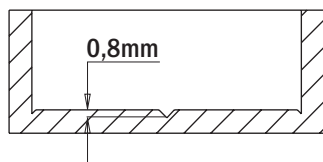


| D mm | D ¹ mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------------------|------------------|------------------|
| 3 | 16 | BBC2.030.016.01R | BBC2.030.016.01L |
| 3,5 | 16 | BBC2.035.016.01R | BBC2.035.016.01L |
| 4 | 16 | BBC2.040.016.01R | BBC2.040.016.01L |
| 5 | 16 | BBC2.050.016.01R | BBC2.050.016.01L |
| 6 | 16 | BBC2.060.016.01R | BBC2.060.016.01L |
| 7 | 16 | BBC2.070.016.01R | BBC2.070.016.01L |
| 8 | 18 | BBC2.080.016.01R | BBC2.080.016.01L |
| 9 | 18 | BBC2.090.016.01R | BBC2.090.016.01L |
| 10 | 20 | BBC2.100.016.01R | BBC2.100.016.01L |
| 12 | 20 | BBC2.120.016.01R | BBC2.120.016.01L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| 990.006.00 | 991.062.00 |

HBX1 | HBX2 nízký vodící hrot TURBO



Technické informace:

- Velmi pevná ocel
- Tělo sukovníku pokryté černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- Břit z tvrdokovu (HM) s přesně vystředěným vodícím hrotem
- 2 HW precizně broušené břity (Z2)
- 2 negativně broušené předřezy (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

Ideální pro velké otvory. Použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíčidly. Určené k vrtání přesných a čistých slepých otvorů do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastů a laminovaných materiálů.

HBX1 - 317.4

| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------------|-----------------|
| 15 | 57,5 | 10x26 | HBX1.150.057.1R | HBX1.150.057.1L |
| 18 | 57,5 | 10x26 | HBX1.180.057.1R | HBX1.180.057.1L |
| 20 | 57,5 | 10x26 | HBX1.200.057.1R | HBX1.200.057.1L |
| 25 | 57,5 | 10x26 | HBX1.250.057.1R | HBX1.250.057.1L |
| 26 | 57,5 | 10x26 | HBX1.260.057.1R | HBX1.260.057.1L |
| 35 | 57,5 | 10x26 | HBX1.350.057.1R | HBX1.350.057.1L |

HBX2 - 369.4

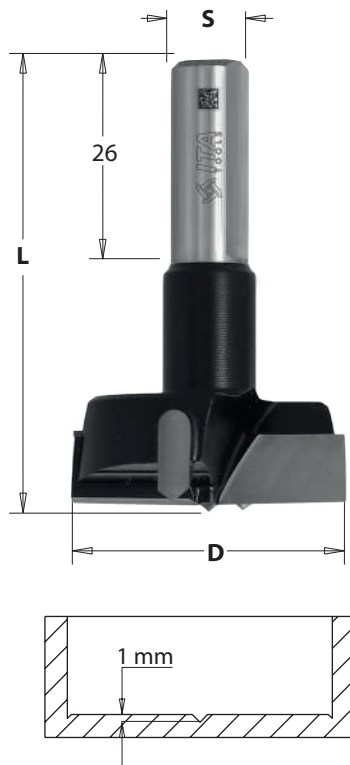
| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------------|-----------------|
| 15 | 70 | 10x26 | HBX2.150.070.1R | HBX2.150.070.1L |
| 18 | 70 | 10x26 | HBX2.180.070.1R | HBX2.180.070.1L |
| 20 | 70 | 10x26 | HBX2.200.070.1R | HBX2.200.070.1L |
| 25 | 70 | 10x26 | HBX2.250.070.1R | HBX2.250.070.1L |
| 26 | 70 | 10x26 | HBX2.260.070.1R | HBX2.260.070.1L |
| 35 | 70 | 10x26 | HBX2.350.070.1R | HBX2.350.070.1L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

HBH1 - 317.1

standard
Z 2+2



Technické informace:

- Velmi pevná ocel
- Tělo sukovníku pokryté černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- HM hlava s přesně vyváženým středovým hrotem
- HM přesně broušené břity (Z2)
- 2 negativně zabroušené předřezy (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

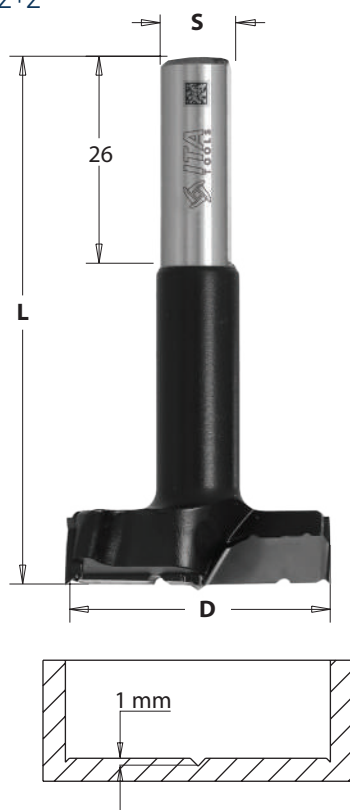
Ideální pro velké otvory. Použití na vyvrtávacích vybavených adaptéry nebo sklíčidly. Určené k vrtání přesných a čistých slepých otvorů do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastů a laminovaných materiálů.

| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------------|-----------------|
| 14 | 57,5 | 10x26 | HBH1.140.057.1R | HBH1.140.057.1L |
| 15 | 57,5 | 10x26 | HBH1.150.057.1R | HBH1.150.057.1L |
| 16 | 57,5 | 10x26 | HBH1.160.057.1R | HBH1.160.057.1L |
| 17 | 57,5 | 10x26 | HBH1.170.057.1R | HBH1.170.057.1L |
| 18 | 57,5 | 10x26 | HBH1.180.057.1R | HBH1.180.057.1L |
| 19 | 57,5 | 10x26 | HBH1.190.057.1R | HBH1.190.057.1L |
| 20 | 57,5 | 10x26 | HBH1.200.057.1R | HBH1.200.057.1L |
| 22 | 57,5 | 10x26 | HBH1.220.057.1R | HBH1.220.057.1L |
| 24 | 57,5 | 10x26 | HBH1.240.057.1R | HBH1.240.057.1L |
| 25 | 57,5 | 10x26 | HBH1.250.057.1R | HBH1.250.057.1L |
| 26 | 57,5 | 10x26 | HBH1.260.057.1R | HBH1.260.057.1L |
| 28 | 57,5 | 10x26 | HBH1.280.057.1R | HBH1.280.057.1L |
| 30 | 57,5 | 10x26 | HBH1.300.057.1R | HBH1.300.057.1L |
| 32 | 57,5 | 10x26 | HBH1.320.057.1R | HBH1.320.057.1L |
| 34 | 57,5 | 10x26 | HBH1.340.057.1R | HBH1.340.057.1L |
| 35 | 57,5 | 10x26 | HBH1.350.057.1R | HBH1.350.057.1L |
| 38 | 57,5 | 10x26 | HBH1.380.057.1R | HBH1.380.057.1L |
| 40 | 57,5 | 10x26 | HBH1.400.057.1R | HBH1.400.057.1L |
| 42 | 57,5 | 10x26 | HBH1.420.057.1R | HBH1.420.057.1L |
| 45 | 57,5 | 10x26 | HBH1.450.057.1R | HBH1.450.057.1L |
| 50 | 57,5 | 10x26 | HBH1.500.057.1R | HBH1.500.057.1L |
| 55 | 57,5 | 10x26 | HBH1.550.057.1R | HBH1.550.057.1L |
| 60 | 57,5 | 10x26 | HBH1.600.057.1R | HBH1.600.057.1L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

HBH2 - 369.1 standard Z 2+2



Technické informace:

- Velmi pevná ocel
- Tělo sukovníku pokryté černou nebo oranžovou ochrannou vrstvou P.T.F.E.
- HM hlava s přesně vyváženým středovým hrotem
- 2 HM přesně broušené břity (Z2)
- 2 negativně zabroušené předřezy (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

Ideální pro velké otvory. Použití na vyvrtávačkách vybavených adaptéry nebo sklíďidly. Určené k vrtání přesných a čistých slepých otvorů do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastů a laminovaných materiálů.

| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------------|-----------------|
| 15 | 70 | 10x26 | HBH2.150.070.1R | HBH2.150.070.1L |
| 16 | 70 | 10x26 | HBH2.160.070.1R | HBH2.160.070.1L |
| 18 | 70 | 10x26 | HBH2.180.070.1R | HBH2.180.070.1L |
| 20 | 70 | 10x26 | HBH2.200.070.1R | HBH2.200.070.1L |
| 22 | 70 | 10x26 | HBH2.220.070.1R | HBH2.220.070.1L |
| 25 | 70 | 10x26 | HBH2.250.070.1R | HBH2.250.070.1L |
| 26 | 70 | 10x26 | HBH2.260.070.1R | HBH2.260.070.1L |
| 30 | 70 | 10x26 | HBH2.300.070.1R | HBH2.300.070.1L |
| 35 | 70 | 10x26 | HBH2.350.070.1R | HBH2.350.070.1L |
| 40 | 70 | 10x26 | HBH2.400.070.1R | HBH2.400.070.1L |
| 45 | 70 | 10x26 | HBH2.450.070.1R | HBH2.450.070.1L |
| 50 | 70 | 10x26 | HBH2.500.070.1R | HBH2.500.070.1L |
| 55 | 70 | 10x26 | HBH2.550.070.1R | HBH2.550.070.1L |
| 60 | 70 | 10x26 | HBH2.600.070.1R | HBH2.600.070.1L |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

DWA | DWB



Z2

RH

LH



Technické informace:

- Tělo z odolné oceli
- Diamantové zuby s přesně vybroušeným vodícím zubem
- 2 řezné hrany PCD (Z2)
- 2 předřezové nože PCD (V2)
- Stopka opatřená ploškou na zajištění a šroubem pro nastavení délky

Použití:

Ideální pro velké otvory. Použití na vyvrtávacích vybavených adaptéry nebo sklíčidly. Určené k vrtání přesných a čistých slepých otvorů do masivního dřeva, dřevěných kompozitů, plastů a laminovaných materiálů. Díky použití DIA břitů je životnost těchto vrtáků i desetkrát vyšší než u běžných vrtáků s HM břity.

Poznámka: Další rozměry na vyžádání.

DWA

| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------|-----------|
| 12 | 57,5 | 10 | DWA.012RH | DWA.012LH |
| 14 | 57,5 | 10 | DWA.014RH | DWA.014LH |
| 15 | 57,5 | 10 | DWA.015RH | DWA.015LH |
| 20 | 57,5 | 10 | DWA.020RH | DWA.020LH |
| 25 | 57,5 | 10 | DWA.025RH | DWA.025LH |
| 26 | 57,5 | 10 | DWA.026RH | DWA.026LH |
| 30 | 57,5 | 10 | DWA.030RH | DWA.030LH |
| 35 | 57,5 | 10 | DWA.035RH | DWA.035LH |
| 40 | 57,5 | 10 | DWA.040RH | DWA.040LH |

DWB

| D mm | L mm | S mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|---------|---------|-----------|-----------|
| 12 | 70 | 10 | DWB.012RH | DWB.012LH |
| 14 | 70 | 10 | DWB.014RH | DWB.014LH |
| 15 | 70 | 10 | DWB.015RH | DWB.015LH |
| 20 | 70 | 10 | DWB.020RH | DWB.020LH |
| 25 | 70 | 10 | DWB.025RH | DWB.025LH |
| 26 | 70 | 10 | DWB.026RH | DWB.026LH |
| 30 | 70 | 10 | DWB.030RH | DWB.030LH |
| 35 | 70 | 10 | DWB.035RH | DWB.035LH |
| 40 | 70 | 10 | DWB.040RH | DWB.040LH |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.10 | BBS1.M5.11 |

DIA & HM NÁSTROJE
 SPIRÁLOVÉ FRÉZY
 FRÉZY DO KOMPOZITŮ, ALU A PLASTU
 UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ
 NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN
 PÍLOVÉ KOTOUČE
 KOLÍKOVACÍ VRTÁKY
 ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE
 STARTOVACÍ SADA

WS1.018.012.042.001 - 360.1



RH
LH

Technické informace:

Pro použití na stroji: VITAP®

| D mm | D' mm | KÓD |
|---------|----------|---------------------|
| 10 | 18 | WS1.018.012.042.001 |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.04 | 991.062.00 |

WS1.020.010.043.001 - 360.2



RH
LH

Technické informace:

Pro použití na stroji: MORBIDELLI®

| D mm | D' mm | KÓD |
|---------|----------|---------------------|
| 10 | 19,25 | WS1.020.010.043.001 |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M5.04 | 991.062.00 |

WS1.020.014.040.001 - 360.3



RH
LH

Technické informace:

Pro použití na strojích: Masterwood®, Felder®, SCM®

| D mm | D' mm | KÓD |
|---------|----------|---------------------|
| 10 | 19,4 | WS1.020.014.040.001 |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M6.05 | 991.067.00 |

WS1.020.017.046.001 - 360.4



RH
LH

Technické informace:

Pro použití na stroji: WEEKE®

| D mm | D' mm | KÓD |
|---------|----------|---------------------|
| 10 | 20 | WS1.020.017.046.001 |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M6.05 | 991.067.00 |

| INFO | KÓD |
|-----------------------------|------------|
| Upevňovací šroub pro WEEKE® | BBS1.M5.11 |

WS1.020.015.037.001 - 360.0



RH

LH

Technické informace:

Pro použití na strojích: Biesse®

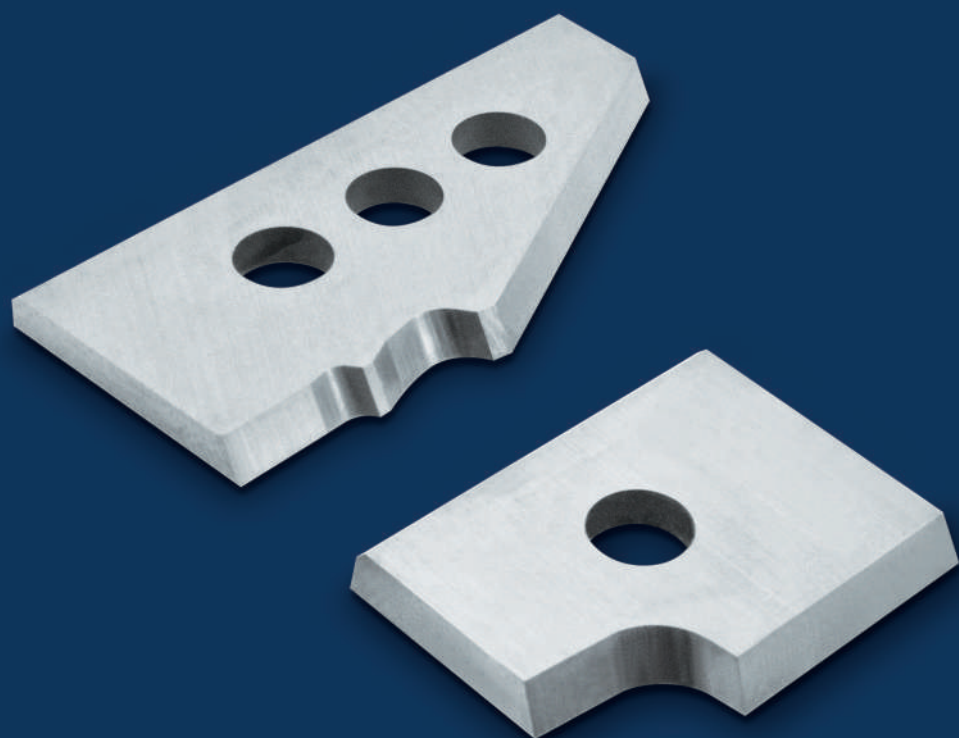
| D mm | D' mm | KÓD RH | KÓD LH |
|---------|----------|------------|---------------------|
| 10 | 20 | 360.001.01 | WS1.020.015.037.001 |

Náhradní díly:

| | |
|------------|------------|
| | |
| BBS1.M6.06 | 991.067.00 |



HW ŽILETKY A SYSTÉMOVÉ NOŽE



HW žiletky a nože

DIA & HM NÁSTROJE

SPÍRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ

UPÍNAČE & PŘÍSLUŠENSTVÍ

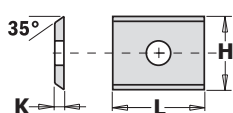
NÁSTROJE PRO OLEPOVAČKY HRAN

PILY

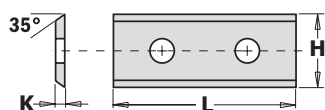
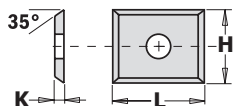
VRTÁKY

ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ NOŽE

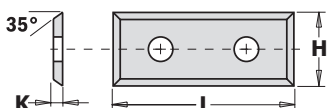
ZAČÁTEČNÍ SADA



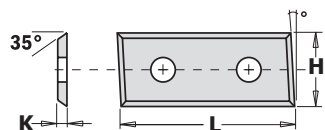
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-------|-------|--------|--------|--------|
| 7,5 | 12 | 1,5 | 35° | 75122 | 375122 | | |
| 7,65 | 12 | 1,5 | 35° | 76122 | | | |
| 9,6 | 12 | 1,5 | 35° | 96122 | 396122 | 496122 | |
| 15 | 12 | 1,5 | 35° | 15122 | 315122 | 415122 | |
| 19,5 | 12 | 1,5 | 4/35° | 19122 | | | |
| 20 | 12 | 1,5 | 35° | 20122 | 320122 | 420122 | 220122 |



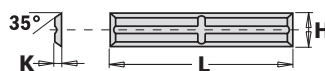
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-----|--------|--------|--------|--------|
| 24,7 | 12 | 1,5 | 35° | 125122 | | | |
| 30 | 12 | 1,5 | 35° | 30122 | 330122 | 430122 | 230122 |
| 30 | 12 | 1,5 | 45° | | 630122 | | |
| 40 | 12 | 1,5 | 35° | 40122 | 340122 | 440122 | 240122 |
| 50 | 12 | 1,5 | 35° | 50122 | 350122 | 450122 | 250122 |
| 60 | 12 | 1,5 | 35° | 60122 | 360122 | 460122 | |



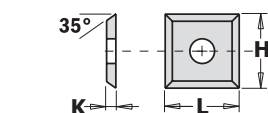
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-----|-------|--------|--------|--------|
| 29,5 | 9 | 1,5 | 35° | 3094 | 33094 | | |
| 29,5 | 12 | 1,5 | 35° | 30124 | 330124 | | |
| 39,5 | 9 | 1,5 | 35° | 4094 | | | |
| 49,5 | 9 | 1,5 | 35° | 5094 | 35094 | | |
| 49,5 | 12 | 1,5 | 35° | 50124 | 350124 | 450124 | 250124 |



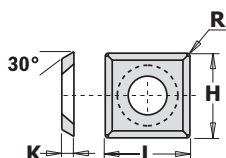
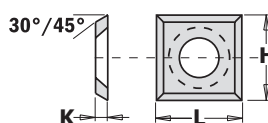
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-----|--------|------|-------|-------|
| 28,3 | 12 | 1,5 | 35° | 283127 | | | |
| 48,3 | 12 | 1,5 | 35° | 483127 | | | |



| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-----|--------|--------|-------|-------|
| 20 | 4,1 | 1,1 | 35° | 220414 | 520414 | | |
| 30 | 5,5 | 1,1 | 35° | 230554 | 530554 | | |
| 50 | 5,5 | 1,1 | 35° | 250554 | 550554 | | |

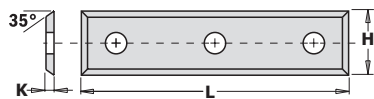


| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-----|--------|--------|--------|-------|
| 12 | 12 | 1,5 | 35° | 12124 | 312124 | 412124 | |
| 13,6 | 13,6 | 2 | 30° | 136204 | | | |
| 14 | 14 | 1,2 | 30° | 14124 | | | |
| 14 | 14 | 2 | 30° | 814204 | | 414204 | |
| 14 | 14 | 2 | 45° | | 614204 | | |

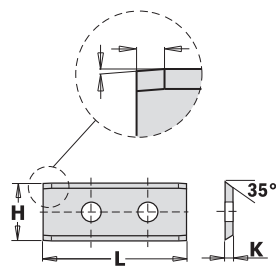


| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|------|------|------|-------|-------|------|-------|-------|
| 14 | 14 | 2 | R/30° | 14244 | | | |

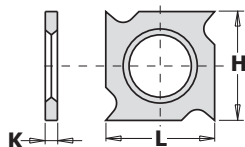
HW žiletky a nože



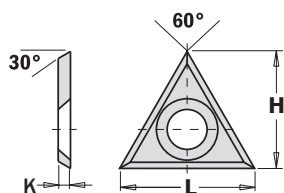
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|---------|---------|---------|----------|-------|--------|--------|-------|
| 50 | 9 | 1,5 | 35° | 5093 | | | |
| 50 | 12 | 1,7 | 35° | 50123 | 150123 | 450123 | |



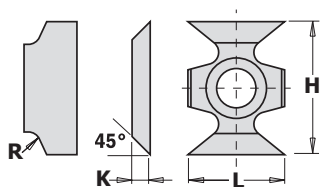
| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|---------|---------|---------|----------|-------|------|-------|-------|
| 20 | 12 | 1,5 | 35° | 20129 | | | |
| 30 | 12 | 1,5 | 35° | 30129 | | | |
| 50 | 12 | 1,5 | 35° | 50129 | | | |



| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|---------|---------|---------|----------|--------|------|-------|-------|
| 18 | 18 | 1,95 | | 181954 | | | |
| 18 | 18 | 2,45 | | 182454 | | | |



| L mm | H mm | K mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|---------|---------|---------|----------|------|--------|-------|-------|
| 22 | 19 | 2 | 30° | | 220201 | | |



| L mm | H mm | K mm | R mm | α | HC05 | MG06 | SMG02 | UMG04 |
|---------|---------|---------|---------|----------|--------|------|-------|-------|
| 16 | 22 | 5 | 1,5 | | 162215 | | | |
| 16 | 22 | 5 | 2 | | 162220 | | | |
| 16 | 22 | 5 | 3 | | 162230 | | | |
| 16 | 22 | 5 | | 45° | 162245 | | | |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

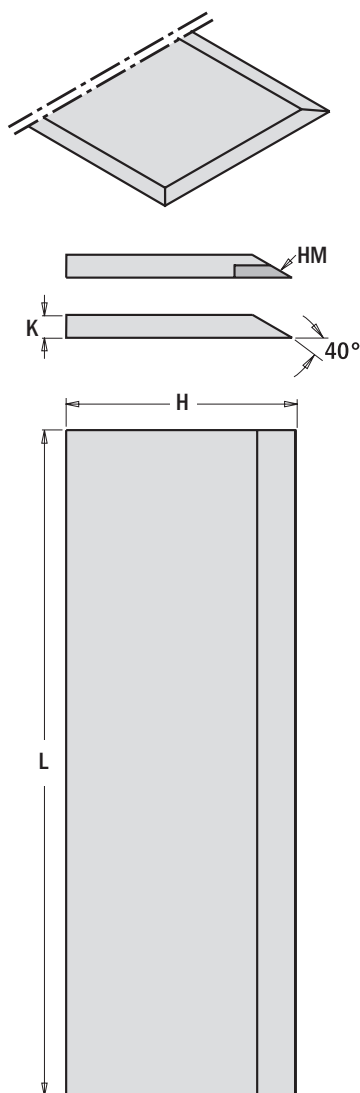
ŽILETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

HSS-HM

HSS

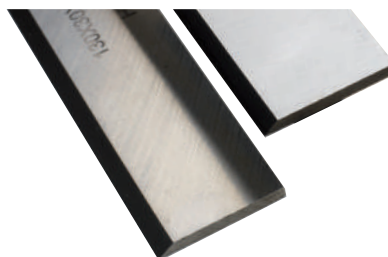
HM



| L mm | H mm | K mm | ARTICLE HSS | ARTICLE HM |
|---------|---------|---------|----------------|---------------|
| 80 | 30 | 3 | HS1.080.303 | HM1.080.303 |
| 100 | 30 | 3 | HS1.100.303 | HM1.100.303 |
| 120 | 30 | 3 | HS1.120.303 | HM1.120.303 |
| 130 | 30 | 3 | HS1.130.303 | HM1.130.303 |
| 140 | 30 | 3 | HS1.140.303 | HM1.140.303 |
| 150 | 30 | 3 | HS1.150.303 | HM1.150.303 |
| 160 | 30 | 3 | HS1.160.303 | HM1.160.303 |
| 180 | 30 | 3 | HS1.180.303 | HM1.180.303 |
| 190 | 30 | 3 | HS1.190.303 | HM1.190.303 |
| 200 | 30 | 3 | HS1.200.303 | HM1.200.303 |
| 210 | 30 | 3 | HS1.210.303 | HM1.210.303 |
| 230 | 30 | 3 | HS1.230.303 | HM1.230.303 |
| 240 | 30 | 3 | HS1.240.303 | HM1.240.303 |
| 250 | 30 | 3 | HS1.250.303 | HM1.250.303 |
| 260 | 30 | 3 | HS1.260.303 | HM1.260.303 |
| 300 | 30 | 3 | HS1.300.303 | HM1.300.303 |
| 310 | 30 | 3 | HS1.310.303 | HM1.310.303 |
| 350 | 30 | 3 | HS1.350.303 | HM1.350.303 |
| 400 | 30 | 3 | HS1.400.303 | HM1.400.303 |
| 410 | 30 | 3 | HS1.410.303 | HM1.410.303 |
| 430 | 30 | 3 | HS1.430.303 | HM1.430.303 |
| 450 | 30 | 3 | HS1.450.303 | HM1.450.303 |
| 500 | 30 | 3 | HS1.500.303 | HM1.500.303 |
| 510 | 30 | 3 | HS1.510.303 | HM1.510.303 |
| 520 | 30 | 3 | HS1.520.303 | HM1.520.303 |
| 530 | 30 | 3 | HS1.530.303 | HM1.530.303 |
| 600 | 30 | 3 | HS1.600.303 | HM1.600.303 |
| 610 | 30 | 3 | HS1.610.303 | HM1.610.303 |
| 630 | 30 | 3 | HS1.630.303 | HM1.630.303 |
| 640 | 30 | 3 | HS1.640.303 | HM1.640.303 |
| 710 | 30 | 3 | HS1.710.303 | HM1.710.303 |
| 810 | 30 | 3 | HS1.810.303 | HM1.810.303 |
| 1050 | 30 | 3 | HS1.1050.303 | HM1.1050.303 |

| Materiál | HSS | HM |
|--------------------|-----|----|
| Měkké dřevo, suché | ★ | |
| Měkké dřevo, vlhké | ☆ | |
| Tvrdé dřevo, suché | ★ | ★ |
| Tvrdé dřevo, mokré | ★ | ☆ |
| Dřevotřískka | | ☆ |
| MDF | | ☆ |
| Překližka | ☆ | ★ |

★ Vynikající ☆ Dobré

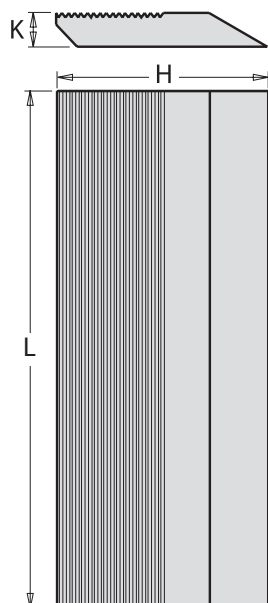


Poznámka:

Další rozměry (šířka 20, 25 a 35mm) jsou k dispozici na vyžádání.
Zrcadlový povrch břitů umožňuje vynikající řez a delší životnost.

HR1

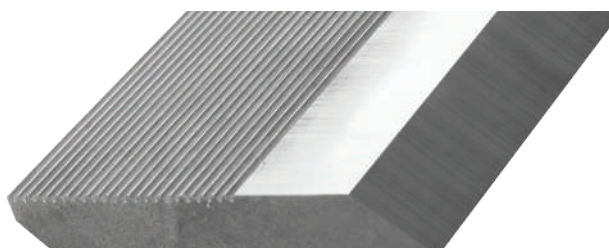
HSS



Použití:

Drážky na noži umožňují jeho přesné nasazení na nástroj.

| L mm | H mm | K mm | ARTICLE HSS |
|---------|---------|---------|----------------|
| 40 | 50 | 8 | HR1.040.508 |
| 40 | 60 | 8 | HR1.040.608 |
| 40 | 70 | 8 | HR1.040.708 |
| 60 | 50 | 8 | HR1.060.508 |
| 60 | 60 | 8 | HR1.060.608 |
| 60 | 70 | 8 | HR1.060.708 |
| 80 | 50 | 8 | HR1.080.508 |
| 80 | 60 | 8 | HR1.080.608 |
| 80 | 70 | 8 | HR1.080.708 |
| 100 | 50 | 8 | HR1.100.508 |
| 100 | 60 | 8 | HR1.100.608 |
| 100 | 70 | 8 | HR1.100.708 |
| 120 | 50 | 8 | HR1.120.508 |
| 120 | 60 | 8 | HR1.120.608 |
| 120 | 70 | 8 | HR1.120.708 |
| 130 | 60 | 8 | HR1.130.608 |
| 130 | 70 | 8 | HR1.130.708 |
| 650 | 40 | 8 | HR1.650.408 |
| 650 | 50 | 8 | HR1.650.508 |
| 650 | 60 | 8 | HR1.650.608 |
| 650 | 70 | 8 | HR1.650.708 |



Poznámka:

Další rozměry jsou k dispozici na vyžádání.

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLÁSTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVACÍ HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

KS1-KS2-KS3

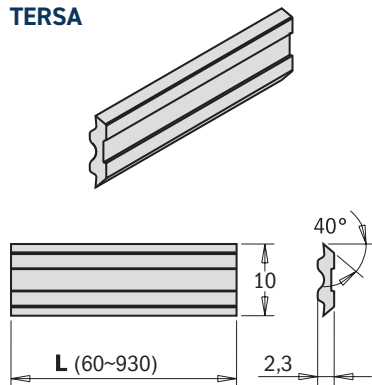
HSS

HM

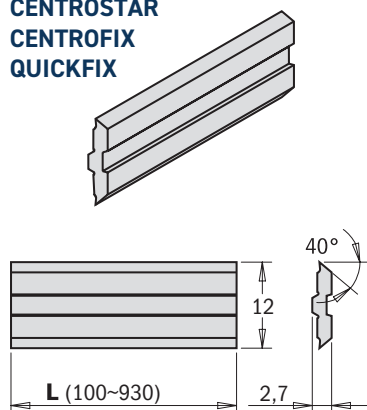
Poznámka:

Další rozměry na vyžádání.

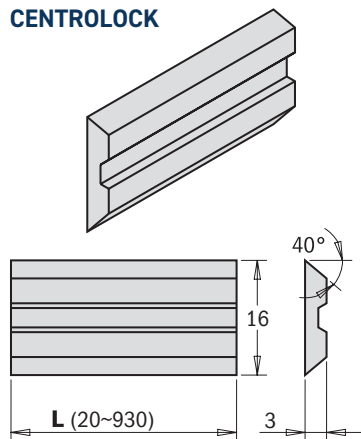
TERSA



CENTROSTAR CENTROFIX QUICKFIX



CENTROLOCK



TERSA

| L mm | H mm | K mm | KÓD |
|---------|---------|---------|------------|
| 60 | 10 | 2,3 | KS1.060.01 |
| 80 | 10 | 2,3 | KS1.080.01 |
| 100 | 10 | 2,3 | KS1.100.01 |
| 110 | 10 | 2,3 | KS1.110.01 |
| 120 | 10 | 2,3 | KS1.120.01 |
| 130 | 10 | 2,3 | KS1.130.01 |
| 140 | 10 | 2,3 | KS1.140.01 |
| 150 | 10 | 2,3 | KS1.150.01 |
| 160 | 10 | 2,3 | KS1.160.01 |
| 170 | 10 | 2,3 | KS1.170.01 |
| 180 | 10 | 2,3 | KS1.180.01 |
| 190 | 10 | 2,3 | KS1.190.01 |
| 200 | 10 | 2,3 | KS1.200.01 |
| 210 | 10 | 2,3 | KS1.210.01 |
| 220 | 10 | 2,3 | KS1.220.01 |
| 230 | 10 | 2,3 | KS1.230.01 |
| 235 | 10 | 2,3 | KS1.235.01 |
| 240 | 10 | 2,3 | KS1.240.01 |
| 250 | 10 | 2,3 | KS1.250.01 |
| 260 | 10 | 2,3 | KS1.260.01 |
| 270 | 10 | 2,3 | KS1.270.01 |
| 280 | 10 | 2,3 | KS1.280.01 |
| 300 | 10 | 2,3 | KS1.300.01 |
| 310 | 10 | 2,3 | KS1.310.01 |
| 330 | 10 | 2,3 | KS1.330.01 |
| 350 | 10 | 2,3 | KS1.350.01 |
| 360 | 10 | 2,3 | KS1.360.01 |
| 400 | 10 | 2,3 | KS1.400.01 |
| 410 | 10 | 2,3 | KS1.410.01 |
| 420 | 10 | 2,3 | KS1.420.01 |
| 430 | 10 | 2,3 | KS1.430.01 |
| 450 | 10 | 2,3 | KS1.450.01 |
| 460 | 10 | 2,3 | KS1.460.01 |
| 480 | 10 | 2,3 | KS1.480.01 |
| 500 | 10 | 2,3 | KS1.500.01 |
| 510 | 10 | 2,3 | KS1.510.01 |
| 520 | 10 | 2,3 | KS1.520.01 |
| 530 | 10 | 2,3 | KS1.530.01 |
| 540 | 10 | 2,3 | KS1.540.01 |
| 610 | 10 | 2,3 | KS1.610.01 |
| 620 | 10 | 2,3 | KS1.620.01 |
| 630 | 10 | 2,3 | KS1.630.01 |
| 635 | 10 | 2,3 | KS1.635.01 |
| 640 | 10 | 2,3 | KS1.640.01 |
| 650 | 10 | 2,3 | KS1.650.01 |
| 710 | 10 | 2,3 | KS1.710.01 |
| 810 | 10 | 2,3 | KS1.810.01 |
| 860 | 10 | 2,3 | KS1.860.01 |
| 910 | 10 | 2,3 | KS1.910.01 |
| 930 | 10 | 2,3 | KS1.930.01 |

CENTROSTAR, CENTROFIX, QUICKFIX

| L mm | H mm | K mm | KÓD |
|---------|---------|---------|------------|
| 60 | 12 | 2,7 | KS2.060.01 |
| 80 | 12 | 2,7 | KS2.080.01 |
| 100 | 12 | 2,7 | KS2.100.01 |
| 110 | 12 | 2,7 | KS2.110.01 |
| 120 | 12 | 2,7 | KS2.120.01 |
| 130 | 12 | 2,7 | KS2.130.01 |
| 140 | 12 | 2,7 | KS2.140.01 |
| 150 | 12 | 2,7 | KS2.150.01 |
| 160 | 12 | 2,7 | KS2.160.01 |
| 170 | 12 | 2,7 | KS2.170.01 |
| 180 | 12 | 2,7 | KS2.180.01 |
| 190 | 12 | 2,7 | KS2.190.01 |
| 200 | 12 | 2,7 | KS2.200.01 |
| 210 | 12 | 2,7 | KS2.210.01 |
| 220 | 12 | 2,7 | KS2.220.01 |
| 230 | 12 | 2,7 | KS2.230.01 |
| 240 | 12 | 2,7 | KS2.240.01 |
| 250 | 12 | 2,7 | KS2.250.01 |
| 260 | 12 | 2,7 | KS2.260.01 |
| 270 | 12 | 2,7 | KS2.270.01 |
| 280 | 12 | 2,7 | KS2.280.01 |
| 300 | 12 | 2,7 | KS2.300.01 |
| 310 | 12 | 2,7 | KS2.310.01 |
| 350 | 12 | 2,7 | KS2.350.01 |
| 360 | 12 | 2,7 | KS2.360.01 |
| 400 | 12 | 2,7 | KS2.400.01 |
| 410 | 12 | 2,7 | KS2.410.01 |
| 420 | 12 | 2,7 | KS2.420.01 |
| 430 | 12 | 2,7 | KS2.430.01 |
| 450 | 12 | 2,7 | KS2.450.01 |
| 480 | 12 | 2,7 | KS2.480.01 |
| 510 | 12 | 2,7 | KS2.510.01 |
| 520 | 12 | 2,7 | KS2.520.01 |
| 530 | 12 | 2,7 | KS2.530.01 |
| 610 | 12 | 2,7 | KS2.610.01 |
| 620 | 12 | 2,7 | KS2.620.01 |
| 630 | 12 | 2,7 | KS2.630.01 |
| 640 | 12 | 2,7 | KS2.640.01 |
| 650 | 12 | 2,7 | KS2.650.01 |
| 710 | 12 | 2,7 | KS2.710.01 |
| 810 | 12 | 2,7 | KS2.810.01 |
| 930 | 12 | 2,7 | KS2.930.01 |

CENTROLOCK

| L mm | H mm | K mm | ARTICLE |
|---------|---------|---------|------------|
| 20 | 16 | 3 | KS3.020.01 |
| 60 | 16 | 3 | KS3.060.01 |
| 80 | 16 | 3 | KS3.080.01 |
| 100 | 16 | 3 | KS3.100.01 |
| 130 | 16 | 3 | KS3.130.01 |
| 150 | 16 | 3 | KS3.150.01 |
| 170 | 16 | 3 | KS3.170.01 |
| 180 | 16 | 3 | KS3.180.01 |
| 190 | 16 | 3 | KS3.190.01 |
| 210 | 16 | 3 | KS3.210.01 |
| 230 | 16 | 3 | KS3.230.01 |
| 235 | 16 | 3 | KS3.235.01 |
| 240 | 16 | 3 | KS3.240.01 |
| 260 | 16 | 3 | KS3.260.01 |
| 270 | 16 | 3 | KS3.270.01 |
| 310 | 16 | 3 | KS3.310.01 |
| 460 | 16 | 3 | KS3.460.01 |
| 650 | 16 | 3 | KS3.650.01 |
| 930 | 16 | 3 | KS3.930.01 |

DIA & HM NÁSTROJE

SPIRÁLOVÉ FRÉZY

FRÉZY DO KOMPOZITŮ,
ALU A PLASTU

UPÍNAČE
& PŘÍSLUŠENSTVÍ

NÁSTROJE PRO
OLEPOVAČKY HRAN

PILOVÉ KOTOUČE

KOLÍKOVACÍ VRTÁKY

ŽÍLETKY & SYSTÉMOVÉ
NOŽE

STARTOVACÍ SADA

ZÁKLADNÍ SADY

Ideální startovací sada pro uživatele CNC, s profesionálními nástroji.

SADA Č. 01 - NESTING

OBJ. Č.. SET.NESTING

Obsahuje:

Sada fréz a hrubováků:

- Z3 + 3 DIA frézy pro NESTING ve sklíčidle THERMO.
- Z2+2 DIA frézy pro NESTING ve sklíčidle ER40.
- Z3+3 VHM fréza pro NESTING ve sklíčidle ER40.
- Fréza Z3 s výměnnými VBD noži pro srovnávání ve sklíčidle ER40.



SADA Č. 02 - SPOJOVÁNÍ NÁBYTKU

OBJ. Č.. SET.CONNECTORS

Obsahuje:

Sada frézování spojů pro spojování nábytku:

- Kotoučová fréza pro spoj nábytku
- Stopkový unašeč pilového kotouče pro CNC stroj
- Fréza stopková pro spoje
- Vrtáky pro spoje
- Upínač HSK63F/E0C25
- Sada přesných kleštin



SADA Č. 03 - ER40

OBJ. Č.. SET.ER40

Obsahuje:

- Upínač HSK63F ER40 pro CNC stroje
- Sada přesných kleštin



SADA Č. 04 - ER32

OBJ. Č.. SET.ER32

Obsahuje:

- Sklíčidlo HSK63F ER32 pro CNC stroje
- Sada přesných kleštin

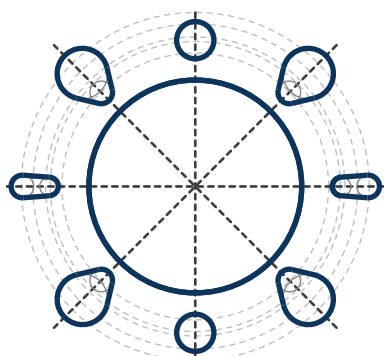
SADA Č. 05 - EOC25

OBJ. Č.. SET.EOC25

Obsahuje:

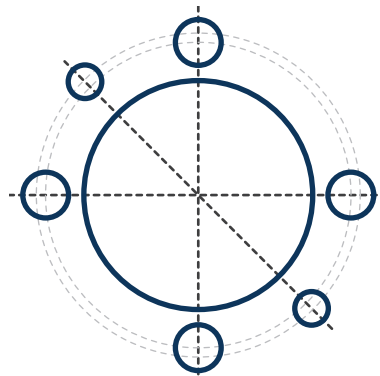
- Sklíčidlo HSK63F EOC25 pro CNC stroje
- Sada přesných kleštin





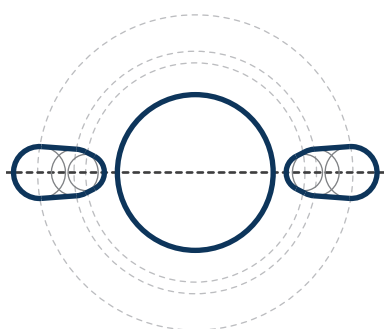
PH01 | ITA

2 / 14 / 110 mm
 4 / 19 / 120 mm
 4 / 8,5 / 100 mm
 4 / 7 / 110 mm
 4 / 8,5 / 130 mm



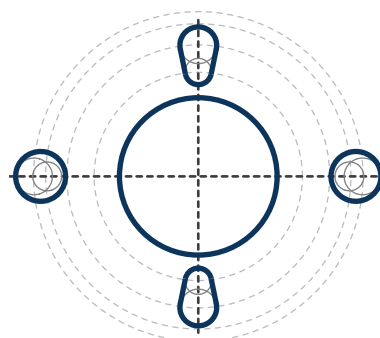
PH02 | ITA

4 / 15 / 105 mm
 2 / 11 / 100 mm



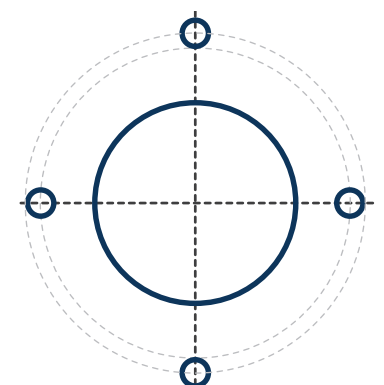
PH03 | ITA

2 / 7 / 42 mm
 2 / 9 / 46,4 mm
 2 / 10 / 60 mm



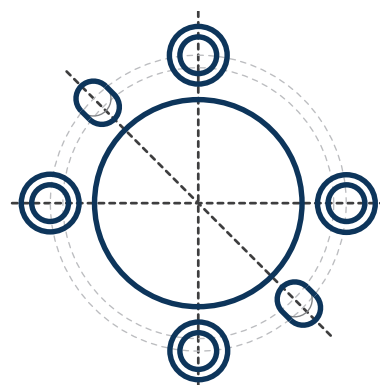
PH04 | ITA

2 / 10 / 80 mm
 2 / 14 / 100 mm
 2 / 14 / 125 mm
 2 / 11 / 115 mm
 2 / 19 / 120 mm



PH05 | ITA

2 / 9 / 110 mm
 2 / 9 / 100 mm



PH06 | ITA

2 / 5,9 / 50 mm
 2 / 5,9 / 46 mm
 4 / 5,5 / 50 mm
 4 / 9 / 50 mm

Frézování, doporučené nástroje, použití

| MATERIÁLY | AKRYL | PE | PE-LD | PE-HD | ABS | PETF | PW | PVC | PA | POM | PMMA | HDPE | ALUCOBOND® |
|-----------------------------|-------|-----|-------|-------|-----|------|-----|-----|-----|-----|------|------|------------|
| MODELÝ | | | | | | | | | | | | | |
| ST01 / ST28 / ST51 | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●●○ | ●●● | ●●● | ●●○ |
| SP01 / SP51 | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●● |
| SQ01 | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| SQ31 | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| SR01 | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| SR33 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●● | ○○○ | ●●● | ○○○ |
| CNR / CNV / CNS | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| CPS / CSS / CVS / CPU | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| SQ02 / SQ32 / SR02 / SR34 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| SB02 / SI02 / SC02 / SF02 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| FVH.Ra1 / FVH.Ra2 / FVH.Ra3 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●● |
| SY26 | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| SZ26 | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| SY26.XR | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| FVH 22,5°/30°/45° | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ |
| DT2 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| DTS | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| DTK | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| DT5 | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| FFR | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| FDT.12.006.12.OSR | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ |
| FDH.18.007.16.OSR | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ |
| FDH.30.005.12.OSR | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ |

LEGENDA: ●●● - perfektní kvalita ●●○ - dobrý kvalita ●○○ - uspokojivá kvalita ○○○ - nepoužívat

Frézování, doporučené nástroje, použití

| ETALBOND® A2 | CORIAN® | PĚNA | GRAFIT. ... | GFK | CFK | TEXTOLIT | HPL | HONEYCOMB | SANDWICH (bez oceli) | HLINÍK | MDF | MODELOVACÍ DESKA | VLÁKNOCEMENTOVÉ DESKY | STYROFOAM |
|-----------------|---------|------|-------------|-----|-----|----------|-----|-----------|-------------------------|--------|-----|---------------------|--------------------------|-----------|
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ●●● | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●● | ●●○ | ●●○ | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ●●● | ●●● | ●●● | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ●●● | ●●● | ●●● | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ | ●●● | ●●● | ●●● | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●● | ●●● | ●●● | ●●● | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ●●○ |
| ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ |
| ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●●○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ●○○ | ●●○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ |
| ○○○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●●○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ●○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ |
| ●●○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ●○○ | ○○○ | ○○○ | ○○○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ |
| ●●○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ |
| ●●○ | ●●○ | ○○○ | ●○○ | ●●○ | ●●○ | ●●○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ | ●○○ | ○○○ |

Zkrácená označení

| | | | |
|-----------------------------|--|---------------------------|--|
| α | - Úhel čela | K min. | - Min. šířka řezu |
| β | - Boční úhel hřbetu | K max. | - Max. šířka řezu |
| δ | - Radiální sklon | KR | - Vnější průměr přijímaného prvku |
| γ | - Axiální sklon | L | - Délka/šířka |
| λ | - Úhel sklonu zubu | LA | - Vzdálenost mezi krajními otvory |
| ψ | - Úhel vychýlení | LB | - Vnější průměr řezu |
| <> | - Speciální zub pro snadnější řez pilového kotouče | LH | - Levotočivé otáčky |
| A | - Řezný úhel | N | - Stoupání |
| B | - Tloušťka těla nástroje v místě upínacího otvoru | N / mm² | - Průrazná síla |
| C | - Výška čepu | P | - Tloušťka nástroje |
| CH50 | - Frézování na klíč 50 mm | PH | - Přídavné kolíky |
| Densimet[®] | - Ultra odolný kov s vysokým obsahem wolframu | PTFE | - Nepřilnavá průmyslová vrstva, černá a oranžová |
| D | - Průměr řezného nástroje | R | - Rádus |
| D max. | - Max. řezný průměr | RH | - Pravotočivé otáčky |
| D min. | - Min. řezný průměr | RPM | - Přípustné otáčky |
| DKN | - Aretační čepy v upínacím otvoru 4 x 8mm | S | - Typ upnutí |
| F | - Upínací otvor | S (mm) | - Průměr stopky |
| G | - Doporučená hloubka | ShA | - Tvrdost podle Shoreovy stupnice |
| H (DIA) | - Výška (DIA desky) | ST | - Skoková svorka |
| H | - Výška řezu | T | - Max. hloubka profilu/řezu |
| HV10 | - Tvrdost podle Vickersovy stupnice | TK | - Demontážní otvory |
| I | - Délka řezu | V | - Počet výběžků |
| I max. | - Max. výška řezného materiálu | Z | - Počet zubů |
| ISO | - Kvalita karbidu | ZM | - Rozsah upínání |
| K | - Šířka řezu | W | - Šířka |